ภาคผนวกที่ 7

เอกสารประกอบมาตรการ

7.1 เอกสารรับรองค่าสะท้อนกระจกของอาคารโครงการ

โครงการ อาคารสำนักงานใหญ่เมืองไทยลิสซิ่ง

ประมาณค่า OTTV

มุมอะซิมุท = 45 (ตะวันออกเฉียงเหนือ)													
ผนัง	ชนิดผนัง	A_w (Sq.m.)	U_w (W/Sq.m. °C)	DSH (kJ/cu.m.)	Solar Absorbtance	Td_{eq} (°C)	A_F (Sq.m.)	U_F (W/Sq.m. °C)	T diff. (°C)	SHGC	SC	ESR (W/Sq.m.)	Q (Watt)
ผนัง 1	ทึบ	-	2.84	122.14	0.50	13.97	-	-	-	-	-	-	-
ผนัง 2	ทึบ	160.5	3.20	119.71	0.30	10.14	-	-	-	-	-	-	5,217.121
ผนัง 3	ทึบ	380.98	0.70	67.15	0.30	14.96	-	-	-	-	-	-	3,971.728
กระจก 1	โปร่ง	-	-	-	-	-	-	1.69	5	0.280	0.320	215.840	-
กระจก 2	โปร่ง	-	-	-	-	-	627.24	4.98	5	0.360	0.420	215.840	36,088.258
ค่าความร้อนรวม													45,277.107
พื้นที่ผนังทึบ													541.50
พื้นที่ผนังโปร่ง													627.24
พื้นที่รวม (ตร.ม.)													1,168.74
OTTV (Watt/Sq.m.)													38.740

มุมอะซิมุท = 135 (ตะวันออกเฉียงใต้)													
ผนัง	ชนิดผนัง	A_w (Sq.m.)	U_w (W/Sq.m. °C)	DSH (kJ/cu.m.)	Solar Absorbtance	Td_{eq} (°C)	A_F (Sq.m.)	U_F (W/Sq.m. °C)	T diff. (°C)	SHGC	SC	ESR (W/Sq.m.)	Q (Watt)
ผนัง 1	ทึบ	8.0	2.84	122.14	0.50	15.50	-	-	-	-	-	-	352.419
ผนัง 2	ทึบ	131.8	3.20	119.71	0.30	11.02	-	-	-	-	-	-	4,655.647
ผนัง 3	ทึบ	218.60	0.70	67.15	0.30	16.62	-	-	-	-	-	-	2,532.704
กระจก 1	โปร่ง	-	-	-	-	-	-	1.69	5	0.280	0.320	263.140	-
กระจก 2	โปร่ง	-	-	-	-	-	260.93	4.98	5	0.360	0.420	263.140	16,878.718
ค่าความร้อนรวม													24,419.489
พื้นที่ผนังทึบ													358.43
พื้นที่ผนังโปร่ง													260.93
พื้นที่รวม (ตร.ม.)													619.36
OTTV (Watt/Sq.m.)													39.427

โครงการ อาคารสำนักงานใหญ่เมืองไทยลิสซิ่ง

ประมาณค่า OTTV

มุมอะซิมุท = 225 (ตะวันตกเฉียงใต้)													
ผนัง	ชนิดผนัง	A_w (Sq.m.)	U_w (W/Sq.m. °C)	DSH (kJ/cu.m.)	Solar Absorbtance	Td_{eq} (°C)	A_F (Sq.m.)	U_F (W/Sq.m. °C)	T diff. (°C)	SHGC	SC	ESR (W/Sq.m.)	Q (Watt)
ผนัง 1	ทึบ	-	2.84	122.14	0.50	14.48	-	-	-	-	-	-	-
ผนัง 2	ทึบ	155.9	3.20	119.71	0.30	10.41	-	-	-	-	-	-	5,196.335
ผนัง 3	ทึบ	401.85	0.70	67.15	0.30	15.75	-	-	-	-	-	-	4,411.745
กระจก 1	โปร่ง	-	-	-	-	-	576.26	1.69	5	0.280	0.320	256.820	18,129.757
กระจก 2	โปร่ง	-	-	-	-	-	131.68	4.98	5	0.360	0.420	256.820	8,392.122
ค่าความร้อนรวม													36,129.959
พื้นที่ผนังทึบ													557.72
พื้นที่ผนังโปร่ง													707.94
พื้นที่รวม (ตร.ม.)													1,265.66
OTTV (Watt/Sq.m.)													28.546

มุมอะซิมุท = 315 (ตะวันตกเฉียงเหนือ)													
ผนัง	ชนิดผนัง	A_w (Sq.m.)	U_w (W/Sq.m. °C)	DSH (kJ/cu.m.)	Solar Absorbtance	Td_{eq} (°C)	A_F (Sq.m.)	U_F (W/Sq.m. °C)	T diff. (°C)	SHGC	SC	ESR (W/Sq.m.)	Q (Watt)
ผนัง 1	ทึบ	9.6	2.84	122.14	0.50	12.63	-	-	-	-	-	-	343.738
ผนัง 2	ทึบ	137.2	3.20	119.71	0.30	9.32	-	-	-	-	-	-	4,098.427
ผนัง 3	ทึบ	654.85	0.70	67.15	0.30	13.92	-	-	-	-	-	-	6,353.421
กระจก 1	โปร่ง	-	-	-	-	-	984.68	1.69	5	0.280	0.320	234.580	29,016.913
กระจก 2	โปร่ง	-	-	-	-	-	174.79	4.98	5	0.360	0.420	234.580	10,551.809
ค่าความร้อนรวม													50,364.308
พื้นที่ผนังทึบ													801.64
พื้นที่ผนังโปร่ง													1,159.47
พื้นที่รวม (ตร.ม.)													1,961.11
OTTV (Watt/Sq.m.)													25.682
OTTV รวมทั้งอาคาร (Watt/Sq.m.)													31.146

โครงการ อาคารสำนักงานใหญ่เมืองไทยลิสซิ่ง

ประมาณค่า RTTV

มุมอะซิมุท = 0													
ผนัง	ชนิดผนัง	A_w (Sq.m.)	U_w (W/Sq.m. °C)	DSH (kJ/cu.m.)	Solar Absorbtance	Td_{eq} (°C)	A_F (Sq.m.)	U_F (W/Sq.m. °C)	T diff. (°C)	SHGC	SC	ESR (W/Sq.m.)	Q (Watt)
หลังคาพร้อมฉนวน	ทึบ	962.00	0.466	746.176	0.5	11.546	-	-	-	-	-	-	5,175.979
ค่าความร้อนรวม													5,175.979
พื้นที่ผนังทึบ													962
พื้นที่ผนังโปร่ง													-
พื้นที่รวม (ตร.ม.)													962
RTTV (Watt/Sq.m.)													5.38

RTTV รวมทั้งอาคาร (Watt/Sq.m.)	5.38

โครงการ อาคารสำนักงานใหญ่เมืองไทยลิสซิ่ง

รหัส	ชั้นที่	วัสดุ	ความหนา (mm)	ความหนาแน่น (kg/m^3)	k (W/m-°C)	Cp (kJ/kg °C)	R (m^2-°C/W)	DSH (kJ/m^2.°C)	ลักษณะและสีผิวภายนอก		
Wall-1	1	ฟิล์มอากาศภายนอก	-	-	-	-	0.04400	-	Alpha	0.3	STANDARD
ALUMINIUM	2	อลูมิเนียม	25.0	2,672	211.000	0.896	0.00012	59.853			คาดการ
	3	ช่องว่างอากาศ (แผ่รังสีสูง)	50.0	-	-	-	0.14800	-			คาดการ
	4	อลูมิเนียม	25.0	2,672	211.000	0.896	0.00012	59.853			คาดการ
	5	ฟิล์มอากาศภายใน	-	-	-	-	0.12000	-			STANDARD
			100.0		รวม	1.792	0.31224	119.706	3.203	W/m^2-°C	
Roof-2	1	ฟิล์มอากาศภายนอก	-	-	-	-	0.05500	-	Alpha	0.7	
	2	หลังคาคอนกรีต	250.0	2,400	1.442	0.920	0.17337	552.000			
	3	ฉนวนใยแก้ว	50.0	24	0.035	0.960	1.42857	1.152			
	4	ช่องว่างอากาศ	100.0	-	-	-	0.45800	-			
	5	แผ่นยิปซัม	9.0	800	0.282	1.090	0.03191	7.848			
	6	ฟิล์มอากาศภายใน	-	-	-		0.16200	-			
			409.0		รวม	2.970	2.30886	561.000	0.433	W/m^2-°C	
Wall-5	1	ฟิล์มอากาศภายนอก	-	-	-	-	0.04400	-	Alpha	0.5	STANDARD
WALL	2	ปูนฉาบสำหรับคอนกรีตมวลเบา	15.0	1,860	0.720	0.840	0.02083	23.436			ความหนาจาก t
	3	คอนกรีตมวลเบามวลเบา	70.0	1,280	0.476	0.840	0.14706	75.264			ความหนาจาก t
	4	ปูนฉาบสำหรับคอนกรีตมวลเบา	15.0	1,860	0.720	0.840	0.02083	23.436			ความหนาจาก t
	5	ฟิล์มอากาศภายใน	-	-	-	-	0.12000	-			STANDARD
			100.0		รวม	2.520	0.35273	122.136	2.835	W/m^2-°C	
Wall-2	1	ฟิล์มอากาศภายนอก	-	-	-	-	0.04400	-	Alpha	0.3	STANDARD
BACK PAN	2	LAMINATED GLASS	30.0	2,500	0.048	0.880	0.62500	66.000	1.600		ข้อมูลกระจกจ
SPANDREL	3	ฉนวนใยแก้ว	20.0	60	0.031	0.960	0.64516	1.152			ดูจากกรุงศรี
	4	ฟิล์มอากาศภายใน	-	-	-	-	0.12000	-			STANDARD
			50.0		รวม	1.840	1.43416	67.152	0.697	W/m^2-°C	
Wall-4.1	1	ฟิล์มอากาศภายนอก	-	-	-	-	0.04400	-	Alpha	0.3	
GRILL	2	อลูมิเนียม	100.0	2,672	211.000	0.896	0.00047	239.411			
	5	ฟิล์มอากาศภายใน	-	-	-	-	0.12000	-			
			100.0		รวม	0.896	0.16447	239.411	6.080	W/m^2-°C	
Roof-1	1	ฟิล์มอากาศภายนอก	-	-	-	-	0.05500	-	Alpha	0.3	
	2	หลังคาคอนกรีต	250.0	2,400	1.442	0.920	0.17337	552.000			
	3	ฉนวนPU	40.0	24	0.023	1.530	1.73913	1.469			
	4	ฟิล์มอากาศภายใน	-	-	-	-	0.16200	-			
			290.0		รวม	2.450	2.12950	553.469	0.470	W/m^2-°C	

MATERIALS OF GLASS

TYPE	NO.	MATERIAL	THICKNESS (mm.)	DENSITY (kg/m^3)	k (W/m-°C)	U (W/m^2-°C)	SHGC
G-1	1	P50	30.76	-	-	1.590	0.305

March 28, 2018 Prepared for P&T
By NUALANONG M.(BO)
nmethapipatkul@guardian.com +66 81 8624304

MTLS REV2

Make-up Name	Make-up Icon	Transmittance		Reflectance			Absorptance	U-Value		Shading Coefficient (sc)	Solar Heat Gain Coefficient (SHGC)	Light to Solar Gain (LSG)	Thermal Stress (COG) °F/C	Color Rendering Index (R_a)
				Visible		Solar								
		Visible (τ_v %)	Solar (τ_e %)	ρ_v % out	ρ_v % in	ρ_e % out	Solar (α_e %)	Winter Night (W/m²·K)	Summer Day (W/m²·K)					
5CL/1.52PVB/5RB40/12AIR/5CL		37	21	24	23	21	58	1.71	1.69	0.32	0.28	1.33	Caution	93.9
5RB20/1.52PVB/5CL		23	18	20	26	18	64	5.47	4.98	0.42	0.36	0.63	Go	96.8
6CL/1.52PVB/6RB40/12AIR/5CL		37	20	24	23	20	60	1.70	1.69	0.32	0.28	1.33	Stop	93.4
6RB20/1.52PVB/6CL		23	17	20	26	18	65	5.40	4.93	0.42	0.36	0.62	Go	96.9

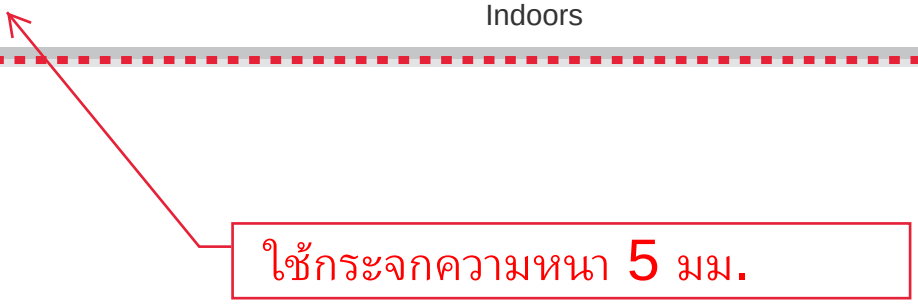
Calculation Standard: NFRC 2010

5CL/1.52PVB/5RB40/12AIR/5CL

			Thermal Stress Guidance (COG) (°C)
	Outdoors		
GLASS 1	Clear (Middle East) Thickness = 5mm	#1 ----- #2 -----	Caution 70.0
INTERLAYER 1	0.060" (1.52mm) Saflex® R Clear PVB		
GLASS 2	Clear (Middle East) Thickness = 5mm	#3 ----- #4 SunGuard® HP Royal Blue 40 (Middle East)	Caution 72.6
GAP 1	100% Air, 12mm (.472")		
GLASS 3	Clear (Asia Pacific) Thickness = 5mm	#5 ----- #6 -----	Go 38.2
	Indoors		

Total Unit (Nominal) = 1 3/32 in / 28.524 mm Slope = 90° Window Height = 1 meter

Estimated Nominal Glazing Weight: 37.24 kg/m²



5RB20/1.52PVB/5CL

Outdoors

			Thermal Stress Guidance (COG) (°C)
GLASS 1	Clear (Middle East) Thickness = 5mm	#1 ----- #2 SunGuard® Solar Royal Blue 20 (Middle East)	Go 58.2
INTERLAYER 1	0.060" (1.52mm) Saflex® R Clear PVB		
GLASS 2	Clear (Asia Pacific) Thickness = 5mm	#3 ----- #4 -----	Go 54.9

Total Unit (Nominal) = 7/16 in / 11.524 mm | Slope = 90° | Window Height = 1 meter

Estimated Nominal Glazing Weight: 25.37 kg/m²

Indoors

6CL/1.52PVB/6RB40/12AIR/5CL

Outdoors

			Thermal Stress Guidance (COG) (°C)
GLASS 1	Clear (Middle East) Thickness = 6mm	#1 ----- #2 -----	Caution 71.2
INTERLAYER 1	0.060" (1.52mm) Saflex® R Clear PVB		
GLASS 2	Clear (Middle East) Thickness = 1/4" = 6mm	#3 ----- #4 SunGuard® HP Royal Blue 40 (Middle East)	Stop 73.9
GAP 1	100% Air, 12mm (.472")		
GLASS 3	Clear (Asia Pacific) Thickness = 5mm	#5 ----- #6 -----	Go 38.4

Total Unit (Nominal) = 1 3/16 in / 30.524 mm | Slope = 90° | Window Height = 1 meter

Estimated Nominal Glazing Weight: 41.9 kg/m²

Indoors

6RB20/1.52PVB/6CL

Outdoors

			Thermal Stress Guidance (COG) (°C)
GLASS 1	Clear (Middle East) Thickness = 6mm	#1 ----- #2 SunGuard® Solar Royal Blue 20 (Middle East)	Go 58.8
INTERLAYER 1	0.060" (1.52mm) Saflex® R Clear PVB		
GLASS 2	Clear (Asia Pacific) Thickness = 1/4" = 6mm	#3 ----- #4 -----	Go 55.2

Total Unit (Nominal) = 17/32 in / 13.524 mm | Slope = 90° | Window Height = 1 meter

Estimated Nominal Glazing Weight: 30.03 kg/m²

Indoors

Important Notes

The performance values shown above represent NOMINAL VALUES for the center of glass with no spacer system or framing. Slight variations may occur due to manufacturing tolerances, point of manufacture, and type of instrumentation used to measure the optical properties. For configurations that include non-specular (diffuse) components, performance results cannot be verified and should only be used as a general indication of performance. For configurations which include ceramic frit coating, the actual values may

vary significantly based upon the thickness and composition of the frit. For configurations with coatings laminated facing the PVB, there may be a noticeable color change. Guardian recommends a full size mock-up be approved. Calculations and terms in this report are based on NFRC 2010.

Please note that the THERMAL STRESS GUIDELINE is only a rough reference to the thermal safety of a glazing. Other factors such as the size of glass areas, shapes and patterns, glass thickness, glass damaged during shipping, handling or installation, orientation of the building, exterior shading, overhangs/fins that reduce wind speed, and areas with high daily temperature fluctuations can all increase the probability of thermal breakage. The results shown are not for any specific glazing installation and do not constitute a warranty against glass breakage.

Explanation of Terms

% Transmittance Visible or Light Transmittance (τ_v %) is the percentage of visible light at normal incidence (90° to surface) that is transmitted by the glass.

% Ultraviolet (UV) Transmittance (τ_{uv} %) is the percentage of ultraviolet light at normal incidence directly transmitted by the glass. Ultraviolet Light is defined as radiant energy from the sun having a wavelength range of 300 nm to 380 nm.

% Solar Energy Direct Transmittance (τ_e %) is the percentage of solar energy at normal incidence directly transmitted by the glass. Solar Energy is the radiant energy from the sun having a wavelength range of 300 nm to 2500 nm.

% Reflectance Visible Outdoors or Light Reflectance Out (ρ_v % out) is the percentage of visible light at normal incidence directly reflected by the glass back outdoors.

% Reflectance Visible Indoors or Light Reflectance In (ρ_v % in) is the percentage of visible light at normal incidence directly reflected by the glass back indoors.

% Solar Energy Reflected Outdoors or Solar Direct Reflectance Out (ρ_e % out) is the percentage of solar energy at normal incidence directly reflected by the glass back outdoors.

% Solar Energy Reflected Indoors or Solar Direct Reflectance In (ρ_e % in) is the percentage of solar energy at normal incidence directly reflected by the glass back indoors.

Absorptance (α_e %) (Solar, Visible or UV) is defined as a process in which a range of radiation is retained by a substance and converted into heat energy. The creation of heat energy also causes the substance to emit its own radiation.

U-Factor or U-Value (U_G) is the air-to-air thermal conductance of 39" high glazing and associated air films. US Standard units are Btu/hr.ft².F. and SI / Metric units are W/m²K. Winter night values are 12.3 mph wind at -0.4°F outdoors and 69.8°F still indoor air. Summer values are 0 sun, 6.15 mph wind at 89.6°F outdoors and 75.2°F still indoor air.

Relative Heat Gain (RHG) is the total net heat gain to the indoors due to both the air-to-air thermal conductance and the solar heat gain. Imperial units are Btu/hr.ft². RHG = [(Summer U-Value)(89.6°F - 75.2°F) + (Shading Coefficient)(200 Btu/hr-ft²)]. Metric units are W/m². RHG = [(Summer U-Value)(32°C - 24°C) + (Shading Coef.)(631 W/m²)]

Shading Coefficient (SC) is the fraction of solar heat, direct (300 to 2500 nm) plus indirect (5 to 40 μm), transferred indoors through the glass. For reference, 1/8" (3.1 mm) clear glass has a value of 1.00 (SC is an older term being replaced by the SHGC).

Solar Heat Gain Coefficient (SHGC) is the fraction of solar energy incident on the glazing that is transferred indoors both directly and indirectly through the glazing. The direct gain portion equals the direct solar transmittance, while the indirect is the fraction of the solar energy absorbed to the energy reradiated and convected indoors. No heat gain from warmer outdoor air is included. SHGC = (Direct Solar Trans) + {[(Indirect Solar Heat Gain) - (Summer U-Value)(89.6°F - 75.2°F)] / (248.209 Btu/hr-ft²)}

Light-to-Solar Gain (LSG) is the ratio of visible light gain to solar gain. LSG = (Visible Transmittance) / (SHGC)

Color Rendering Index in transmission, D65 (R_a) is the change in color of an object as a result of the light being transmitted by the glass.

Weighted Sound Reduction Index (Rw) is a single-number quantity which characterizes the airborne sound insulation of a material or building element over a range of frequencies.

Sound Transmission Class (STC) is a single-number quantity which characterizes the airborne sound insulation of a material or building element over a range of frequencies.

Disclaimer

This performance analysis is provided for the limited purpose of assisting the user in evaluating the performance of the glass products identified on this report. Spectral data for products manufactured by Guardian reflect nominal values derived from typical production samples. Spectral data for products not manufactured by Guardian were derived from the LBNL International Glazing Database and have not been independently verified by Guardian. The values calculated by this tool are generated according to established engineering practices and applicable calculation standards. Many factors may affect glass performance, including glass size, building orientation, shading, wind speed, type of installation, and others. The applicability and results of the analysis are directly related to user inputs and any changes in actual conditions can have a significant effect on the results. It is possible to create many different glazing types and glass make-ups using this tool. Guardian makes no guarantee that any glazing modeled by the tool is available from Guardian or any other manufacturer. The user has the responsibility to check with the manufacturer regarding availability of any glass type or make-up. While Guardian has made a good faith effort to verify the reliability of this tool, it may contain unknown programming errors that could result in incorrect results. The user assumes all risk relating to the results provided by the tool and is solely responsible for selection of appropriate products for the user's application. GUARDIAN MAKES NO EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY OF ANY KIND WITH RESPECT TO THE PERFORMANCE CALCULATOR. THERE ARE NO WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, NON-INFRINGEMENT OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE WITH RESPECT TO THE PERFORMANCE CALCULATOR AND NO WARRANTY SHALL BE IMPLIED BY OPERATION OF LAW OR OTHERWISE. IN NO EVENT SHALL GUARDIAN BE LIABLE FOR DIRECT, INDIRECT, SPECIAL, CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES OF ANY KIND RELATING TO OR RESULTING FROM USE OF THE PERFORMANCE CALCULATOR.

Program Version: 4.1.0.5124
Database Version: 20170505

PRODUCT PERFORMANCE DATA OF THE CSG HOLDING CO.LTD.

GREEN ENERGY INDUSTRIAL ZONE OF CSG IN DONGGUAN,GUANGDONG, PR.CHINA.

Date: 24th JAN 2019
Project name:MTC
Customer: AAG

Calculated programme：W6.3
External condition：ASHRAE

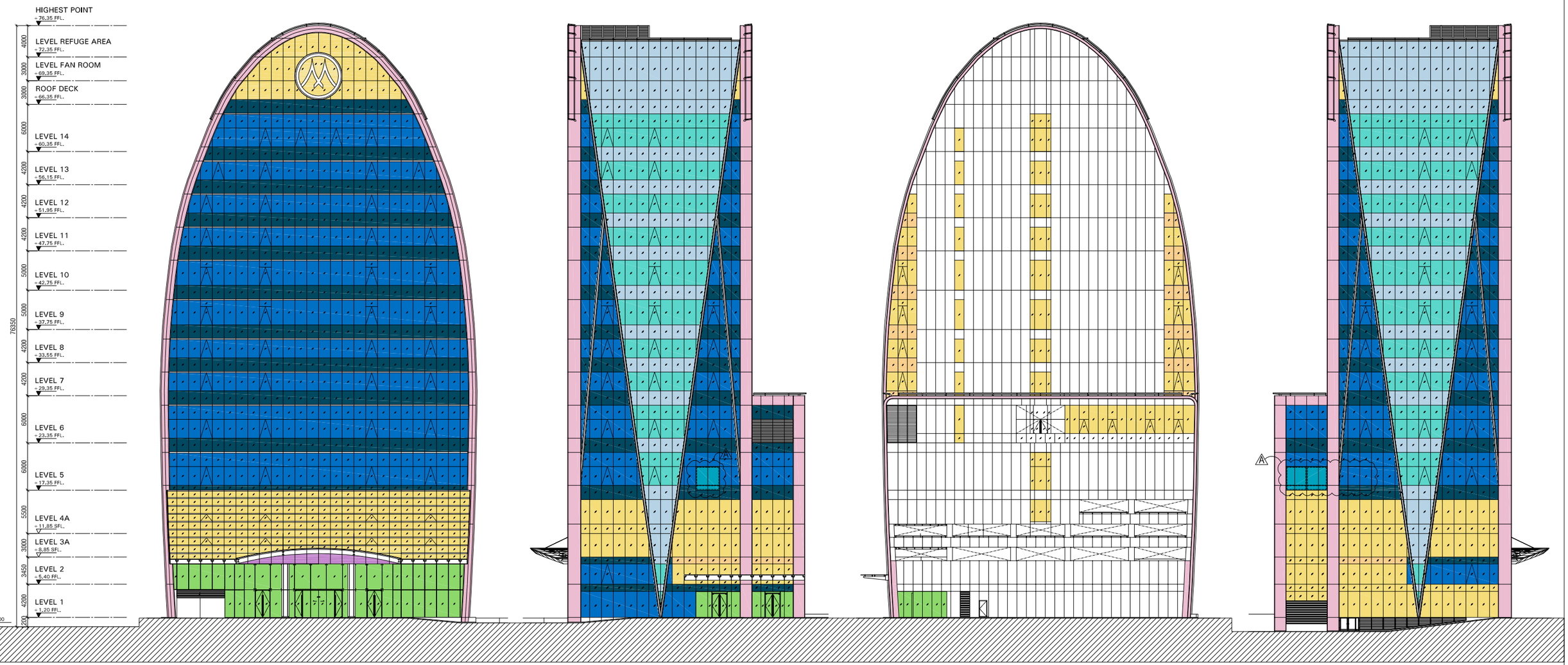
	No.	DESCRIPTION OF SAMPLE	Visible Light(%)			Solar Energy(%)		U-value(W/m2·K)		Shading Coefficient	SHGC
			Trans	Refl		Trans	Refl	Winter night	Summer day		
				Out	In						
	Guardian	5C/1.52PVB/5RB40+12A+5C	37	24	23	21	21	1.69	1.71	0.32	0.28
TYPE A VISION	CSG	6C/1.52pvb/6C CEN15-45D(#4)+12A+6C	39	18	13	16	25	1.66	1.62	0.26	0.23
	Guardian	5RB20/1.52PVB/5C	23	20	26	18	18	4.98	5.47	0.42	0.36
TYPE A Spandrel TYPE C	CSG	6CSN140(#2)/1.52PVB/6C	33	16	17	22	14	5.54	5.03	0.49	0.43
	Guardian	5C/1.52pvb/5C NP50(#4)+12A+5C	47	24	20	25	25	1.64	1.60	0.35	0.31
TYPE B VISION	CSG	6C/1.52pvb/6C BJ13-51D(#4)+12A+6C	47	26	17	19	31	1.64	1.60	0.29	0.25
	Guardian	5LB52(#2)/1.52PVB/5C	53	15	11	42	12	5.47	4.90	0.64	0.55
TYPE B Spandrel	CSG	6CST145(#2)/1.52PVB/6C	42	29	20	36	22	5.54	5.03	0.57	0.50
	Guardian	6N70(#2)/1.52PVB/6C	70	9	9	46	16	5.40	4.93	0.66	0.57
TYPE D	CSG	6CST165(#2)/1.52PVB/6C	65	18	12	56	15	5.54	5.03	0.75	0.66

Remark:

1. The data provided for your reference.

2. The actual performance data of products may slightly differ from the data listed.

3. Note: A-Air space; Ar: Argon filled;



Aluminium & Glazing General specification

- TYPE A : INSULATING LAMINATED GLASS — Vision glass
- TYPE A : LAMINATED GLASS — Spandrel glass with back pan
- TYPE B : INSULATING LAMINATED GLASS — Vision glass
- TYPE B : LAMINATED GLASS — Spandrel glass with back pan
- TYPE C : LAMINATED GLASS — Vision glass
- TYPE C : LAMINATED GLASS — Spandrel glass with back pan
- TYPE D : LAMINATED GLASS — Vision glass
- TYPE A : ALUMINIUM COMPOSITE CLADDING — ALPOLIC®/fr : Champagne Metallic # M9177-G30
- TYPE B : ALUMINIUM COMPOSITE CLADDING — ALPOLIC®/fr : Prismatic Sky # ME017-G80
- A TYPE C : ALUMINIUM COMPOSITE CLADDING — COLOR JOTUN RAL5024 (MATCH TO GLASS TYPE "A")

NOTE : GLASS SPECIFICATION REF. TO SD7-301 AND TECHNICAL SPECIFICATION

FOR CONSTRUCTION

DESIGN INTENT DRAWING ONLY
CONTRACTOR IS RESPONSIBLE FOR DESIGN AND SHOP DRAWING/CALCULATION SUBMISSION
MATERIAL SIZES/THICKNESS INDICATIVE

Palmer & Turner (Thailand) Ltd.
231/9 Bangkok Cable Building II
3rd Floor Soi Sarasin Rajadamri Road
Lumpini, Patumwan Bangkok 10330
Tel : 662-651-9180 (10 Lines)
Fax : 662-651-9170

REV.	DESCRIPTION	DATE
A	-GENERAL REVISION	06.02.19

PROJECT: MUANGTHAI CAPITAL HEADQUARTER

DRAWING TITLE: ALUMINIUM & GLAZING GENERAL SPECIFICATION

SCALE 1:500

DATE NOV. 2018

JOB NO. B5353

DRAWING NO. SD7-102

REVISION REV.A

CSG HOLDINGS.

South Asia Edition.



ENERGY EFFICIENT ARCHITECTURAL GLASS

China Southern Glass

All Rights Reserved

“The **bitterness** of poor quality

remains forever once the sweeetness

of **low price** is forgotten”.

INDEX

Company Profile	3
Float Glass Manufacturing	5
Coated Glass	7
Pre Temperable Glass	11
Post Temperable Glass	13
Laminated Glass	13
Anti-Reflective Glass	15
Dichroic Glass	16
Scratch Ressistance Glass	17
Defog & Frost Glass	18
Jade Glass	19
Photo Volatic Products (BIPV/BAPV)	21
Project Gallery	29
Certificates & Honors	67
Terminology	68
Contact Us	69

Established in 1984, China Southern Glass Holding Co., ltd, is one of the leading Enterprises in the Chinese glass industry. In 1992, CSG became public by Issuing both A and B shares at the Shenzhen Stock Exchange. By the year 2017, CSG's total assets have exceeded 3 Billion USD primarily engaged in manufacturing of float glass, architectural glass, display glass & photo-voltaic products.

CSG has eight major production bases in China, located at Shenzhen, Tianjin, Dongguan, Wujiang, Chengdu, Xianning, Langfang & Yichang respectively.

CSG can manufacture & supply all categories of architectural glass products including Low iron float glass, clear float glass, tinted float glass, Low E glass, solar reflective glass, insulating glass, laminated glass, enameled glass, tempered glass, curved tempered glass, as well as composite glass products.

The glass coating lines with over 55 cathodes can handle size as large as 3300 X 6000 or longer.



CSG Architectural Glass Co., Ltd., Administration Building at Shekou, Shenzhen.

CSG is the largest Low-E glass producer in Asia

The glass production lines & processing equipment of CSG are supplied by world famous facility manufactures. The current manufacturing facilities include:

·11 float glass production lines with an annual output capacity of over 2.4 million tons. the facilities supplied by Raute Precision (Finland), Stein Beurty (France) & Saco Inc. (USA)

·14 Low-E & solar reflective glass coating lines with an annual production capacity of over 50 million Sq/m. the coating line facilities supplied by Leybold (Germany) & BOC (USA).

·Over 50 insulating glass processing lines with an annual production capacity of 15 million Sq/m. the line facilities supplied by Lisec (Austria).

·Many other facilities like tempering lines, ceramic frit glass & laminated glass lines.



Dongguan CSG Architectural Glass Co., Ltd., Area : 500,000 Sq/m



Sichuan CSG Energy conservation Glass Co., Ltd. vArea : 460,000 Sq/m



Tianjin CSG Architectural Glass Co., Ltd., Area : 250,000 Sq/m



Xianning CSG Architectural Glass Co., Ltd., Area : 650,000 Sq/m



Wujiang CSG Architectural Glass Co., Ltd., Area : 260,000 Sq/m

Float Glass

Quality glass originates from quality raw materials, as a leading enterprise in Chinese glass industry, CSG has its own raw material bases in Sichuan Jiangyou & Guangdong Yinde with outstanding quartz resource, and has established 5 float glass production bases in Dongguan Chengdu, Wujiang, Hebei & Xianning respectively. CSG has eleven float glass lines of the latest technology with an annual output of 2.4 million tons of high quality float glass of various color and thickness, which are widely used in architecture, automobile, furniture, optics, information technology & microelectronics etc.



Chengdu CSG Glass Co., Ltd, with a total capital of 1.3 billion RMB, 3 float glass production lines, An annual output of 680,000 tons of high quality float glass and special glass.



Wujiang CSG Glass Co., Ltd, with a total capital of 1 billion RMB, 2 float glass production lines, An annual output of 480,000 tons of high quality float glass and special glass.



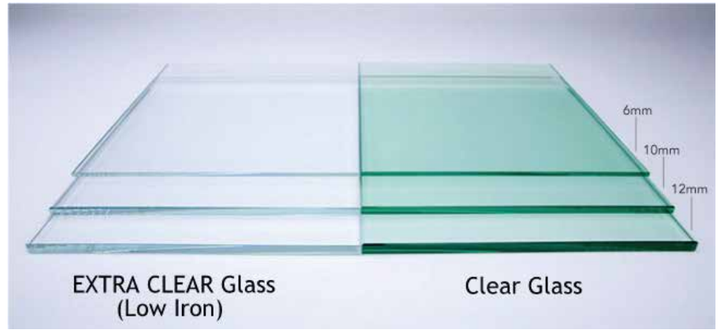
Hebei CSG Glass Co., Ltd, with a total capital of 1.1 billion RMB, 2float glass production lines, An annual output of 490,000 tons of high quality float glass and special glass.



Xianning CSG Glass Co., Ltd, with a total capital of 0.8 billion RMB 2 two float glass production lines, An annual output of 450,000 tons of high quality float glass & special glass.

Features

High transmittance of visible light –
The transmittance is the highest among domestic products of the same category.
Outstanding evenness and uniformity –
Small deformation after re-processing, low distortion of reflected image.
High precision control –
On-line digital scanner can detect defects larger than 0.1mm.



Specifications

Standard dimension (mm)		
914 x 1220	2140 x 3300	3300 x 6000
1160 x 1600	2140 x 3660	3300 x 10,000
1500 x 2000	2400 x 3300	3660 x 4200
1545 x 2440	2440 x 3050	
1650 x 2140	2440 x 3660	
	2800 x 3660	

Standard Thickness (mm)
2, 2.1, 2.3, 2.5, 3.0, 3.2, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 19.

Quality Standards confirming to

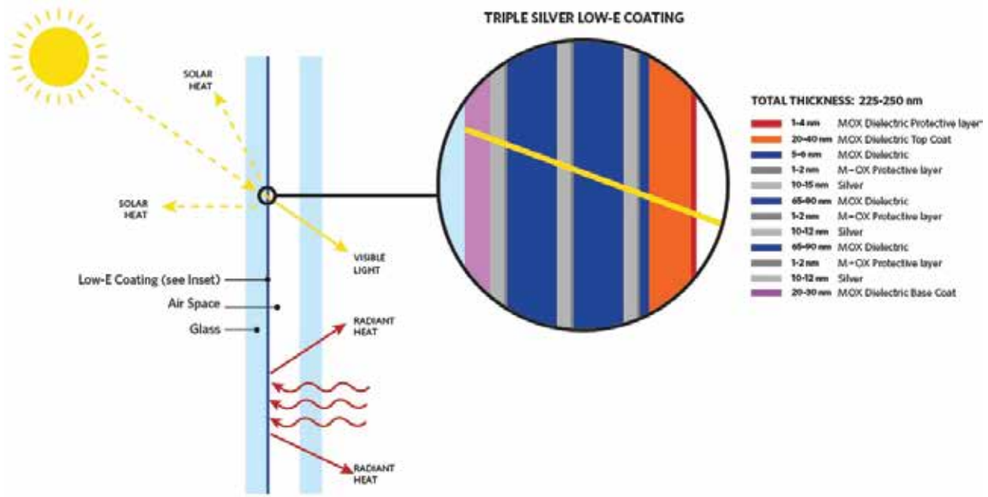
BS952 (British)

ASTMC 1036-5 (American)

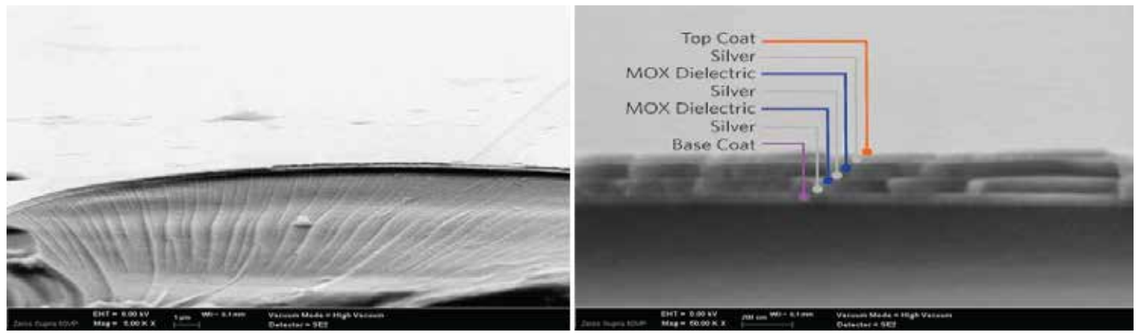
JISR3202 (Japanese)

AS2208 (Australia)

Striking a balance between aesthetics and thermal performance of a glass facade involves careful selection of the low-e coatings, the glass, and the materials that compose the façade structure. In pursuit of glass facades with optimal thermal performance and visual clarity, one must often seek out the latest coating technologies available. Using Analysis tools to quantitatively determine thermal performance and optical qualities of the glass facades. We at CSG can evaluate the existing highest thermal performance with highest visible light transmittance possible in low-e coating technology.



Modern low-e coatings on glass are composed of 12+ layers of metals and ceramics in a 300 nanometer (0.0003 mm) thick coating, with some layers measuring only one nanometer. These coatings are applied by specialized coaters inside vacuum chambers. The latest low-e coating technology available incorporates three silver layers and multiple ceramic layers. These coatings are referred to as "triple silver" low-e coatings, and can offer as much as 65% visible light transparency and 30% better thermal performance compared to "double silver" low-e coatings.



The thickness and composition of the layers is specifically designed to result in a highly tuned optical filter that passes only visible light, while reflecting near infrared (solar heat) and far infrared (radiant heat).

Infrared Screening Glass (Triple Silver Low E)

In a building, about 50% of the energy is gained/lost through windows. Improving energy efficiency of window glass can contribute a lot in optimizing the electricity consumed for HVAC (Heating, ventilation, and air conditioning). Application of high performance energy efficient glass plays a key role in green building development and energy saving for the society. As the leading energy efficient glass manufacturer in China, CSG Holding Co., Ltd. (CSG) developed a brand new series of glass products, namely infrared screening glass, with the latest coating technology, outstanding performance and a range of amazing colors, providing architects with exceptional options to meet the developing trend of architectures.

The remarkable energy efficient infrared screening glass has the following specials:
>Direct solar infrared transmittance below 2%, extraordinarily cool in summer
>Emissivity approaching zero, about 0.02, low thermal transmittance;
>Higher visible light transmittance, better daylight.

The best energy efficient glass for the South Asia.
>Advantages of Infrared Screening Glass In the solar radiation,
> about 47% is visible light and 51% is infrared radiation (IR).

The incoming solar IR through window glass causes heat accumulation and temperature rise, which is the major heat source of cooling load.

Comparison of differet glass products with the same visible light transmittance
Transmission sprectra with the same VT

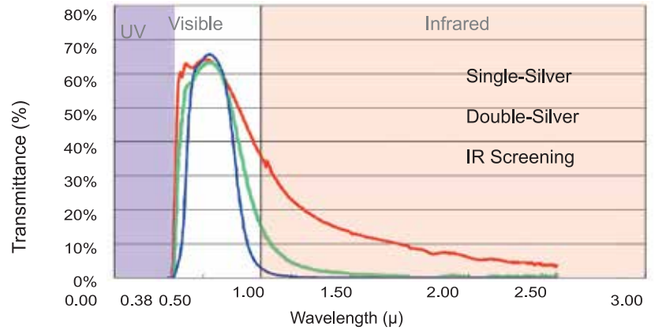


Figure 1

The figure 1 shows transmission spectra of single silver low-e, double silver low-e and infrared screening glass with the same visible light transmittance.
Within the infrared region (780nm - 2500nm), the area under the transmission curve reflects direct solar IR transmittance. The overall transmittance in the solar IR region is the sum of direct solar IR transmittance plus secondary transfer, defined as total solar IR transmittance (SIR) which quantitatively describes glass characteristics against solar IR. Much better than single and double silver low-e glass as shown,

All infrared screening glass products of CSG have a direct solar IR.
Transmittance below 2%, and a total solar IR transmittance around 3%, which indicates an extraordinary performance in reducing cooling load and creating comfortable working and living environment in a hot climate.

Comparison of differet glass products with the same Shading Coefficient
Transmission sprectra with the same SC

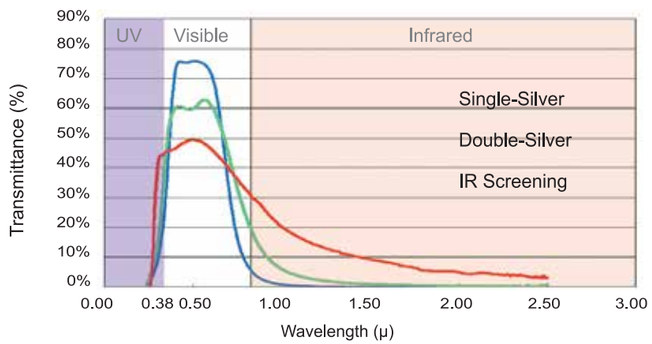


Figure 2

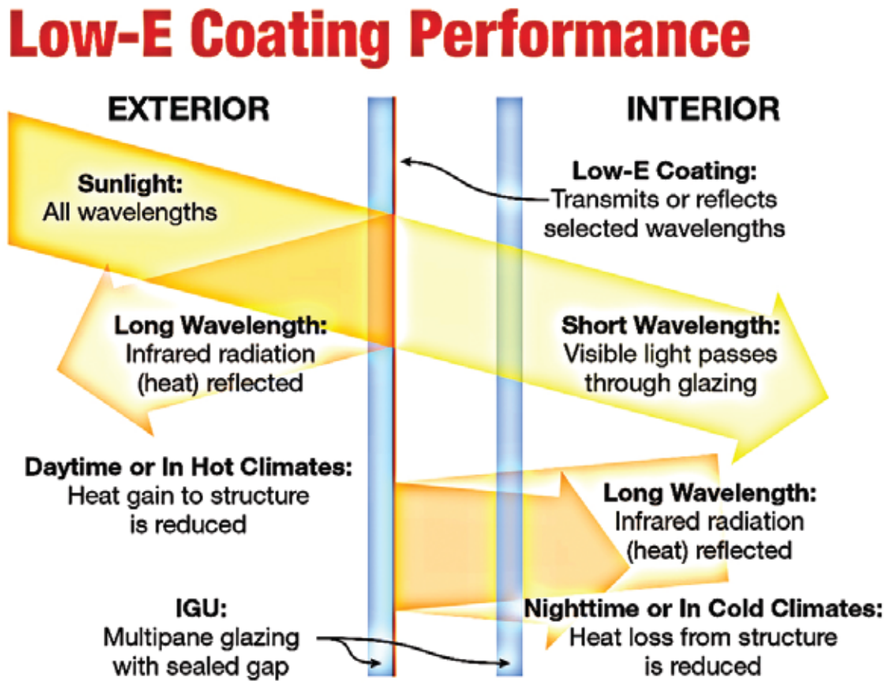
Shading coefficient (SC) is determined by integration over the whole solar spectra from 300nm to 2500nm, oftenly used to evaluate glass performance against solar heat in design practice and building codes. As a matter of fact, visible light acts differently from solar infrared radiation in energy efficiency of buildings. The figure 2 shows a comparison of different glass products with the same SC. Obviously, infrared screening glass has the lowest solar IR transmittance & in eturn the best performance against solar IR and in reduction of cooling load. In view of all IR screening glass products having a direct solar IR transmittance below 2%, the selection process shall follow visible light transmittance & aesthetic appearance requirements rather than shading coefficient SC to optimize energy efficiency of buildings.

Various options the infrared screening glass products have a wide range of VLT (from around 45% to 70%), different brightness (reflectivity about 10% to 30%), and various colors (neutral light grey, silver grey, silver, light blue, blue grey etc.). Exhibiting crystal clear look of satisfied colors at different viewing angles, the IR screening glass products are incredible combinations of best performance and outstanding aesthetic effect, providing architects with idea options for various design concepts.

Double Silver Low E

While maintaining the same visible light transmittance, double silver Low-E glass has much lower total solar IR transmittance, SIR, than single silver Low-E glass. In other words, double silver Low-E glass filters the sunshine as a cool lighting source to a larger extent and provides a better solution to energy efficiency of buildings, especially in hot climate zones.

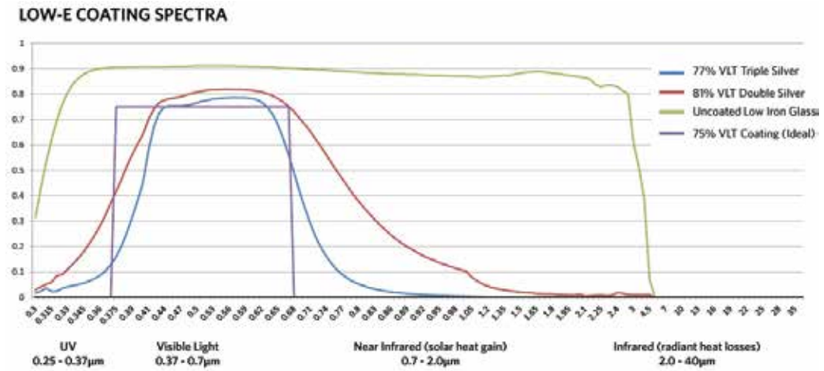
Features
A wide range of visible light transmittance - meet various daylight requirements;
A variety of crisp colors - sound options for different aesthetic effects; Low total solar IR transmittance, SIR - more comfortable and effectively reducing cooling load.



Single Silver Low E

Within the coating structure of single silver Low-E glass, there is one silver layer.
Single Silver Low-E glass has been widely used in various buildings at different locations worldwide.

Features
Visible light transmittance - adequate indoor natural day lighting.
Solar energy transmittance - a wide range of shading coefficient SC available, for different geological locations.
High far infrared reflectance - low U-value, reduced thermal transfer due to temperature difference.



Photometric Data (Pre-Temperable Low-E)

The MSVD (offline) coating on the glass is applied **after** tempering the glass, Comparing to a post temperable glass, a pre temperable glass is recommended for it can ensure the photometric properties & thermal performances as per the standards.

LBNL Optics6 ASHRAE IgCC SAFE & SUSTAINABLE BY THE BOOK

Triple Silver Low Emissivity Glass (6 + 12A + 6)

Shade	Coating Code	Visual Light Transmission %	External Reflection %	Internal Reflection %	Solar Factor (SHGC)	Shading Coefficient	U-Value (W/sqm-K)
Neutral	CET13-65XD	62	12	15	0.29	0.33	1.63
Neutral Grey	BJ36SD	31	18	11	0.17	0.19	1.63
	LB48SD	42	26	22	0.20	0.23	1.63
	BJ46SD	41	26	18	0.20	0.23	1.63
	BJ52S	52	20	16	0.26	0.30	1.58
Light Grey	BJ45SD	41	18	12	0.21	0.24	1.63
	BJ56SD	49	18	15	0.23	0.27	1.63
	SJ52S	50	15	11	0.24	0.28	1.61
Grey	SJ65S	62	12	13	0.28	0.32	1.58
	SJ50S	50	9	15	0.26	0.30	1.64
	SJ35S	35	14	12	0.19	0.22	1.65
Cool Grey	BJ52SD	48	18	18	0.22	0.25	1.60
Blue Grey	LB49S	47	9	17	0.24	0.28	1.61
	LB61S	58	16	15	0.28	0.32	1.61
	LB42SD	40	19	13	0.20	0.23	1.63
Blue	LB56SD	49	17	16	0.23	0.26	1.63



Fully Automatic Insulating glass line

Double Silver Low Emissivity Glass (6 + 12A + 6)

Shade	Coating Code	Visual Light Transmission %	External Reflection %	Internal Reflection %	Solar Factor (SHGC)	Shading Coefficient	U-Value (W/sqm-K)
Neutral	CED12-78D	67	11	12	0.38	0.44	1.63
	CED12-67D	61	11	12	0.36	0.41	1.66
	SJ79	70	11	12	0.44	0.50	1.64
Neutral Grey	LB51	46	27	16	0.24	0.28	1.61
	LB13-48D	43	25	15	0.23	0.26	1.63
	CEN13-38D	40	20	15	0.23	0.26	1.66
	BJ13-51D	47	26	17	0.25	0.29	1.63
	CEN13-39D	40	20	19	0.27	0.31	1.66
Light Grey	CED12-52D	47	14	11	0.28	0.32	1.63
	TCEN12-57D	52	14	11	0.30	0.34	1.66
Grey	SJ66	62	12	12	0.37	0.42	1.62
	SJ60	54	15	12	0.30	0.35	1.61
	SJ55	47	12	12	0.30	0.35	1.67
	SJ48	43	16	13	0.26	0.30	1.66
	SJ42	42	8	12	0.26	0.30	1.63
Cool Grey	SJ12-53D	47	15	12	0.28	0.32	1.63
	CEN13-55D	50	19	19	0.28	0.32	1.66
	CEN13-46D	40	19	20	0.27	0.31	1.66
	LB13-45D	40	20	13	0.23	0.26	1.66
	CEN13-56D	50	19	21	0.33	0.38	1.74
Blue Grey L	LB60	54	16	12	0.30	0.34	1.61
Blue Grey	LB63	57	21	16	0.30	0.34	1.63
Blue	LB45	40	19	13	0.23	0.26	1.63
	SJ12-68D	61	13	14	0.36	0.41	1.69

Single Silver Low Emissivity Glass (6 + 12A + 6)

Shade	Coating Code	Visual Light Transmission %	External Reflection %	Internal Reflection %	Solar Factor (SHGC)	Shading Coefficient	U-Value (W/sqm-K)
Neutral	CES11-80N	72	12	13	0.57	0.65	1.90
Neutral Grey	CEF16-50	46	30	15	0.34	0.39	1.77
	CER15-46TS	42	34	16	0.31	0.36	1.77
Grey	CEB12-45	44	15	13	0.34	0.39	1.79
Blue Grey	CEB13-60	52	21	12	0.40	0.46	1.84
	CEF13-46	43	20	15	0.32	0.37	1.77
Blue	CEY14-60	55	19	11	0.42	0.48	1.79

Remarks:
1. The data is provided for your reference.
2. The glass performance is estimated with the OPTICS & can be different with the test results.
3. Note: A—Air space; C—Clear Glass.

Post Temperable Low E Glass

The post-temperable Low-E glass products are suitable for long way transportation, and can be easily stored and processed. The secondary glass processing companies must comply with the standards to ensure there is no lensing effect upon the coated glass once these are tempered in the autoclave. CSG provides a clear methodolgy for the secondary glass manufacturers.

Photometric Data (Post-Temperable Low-E)

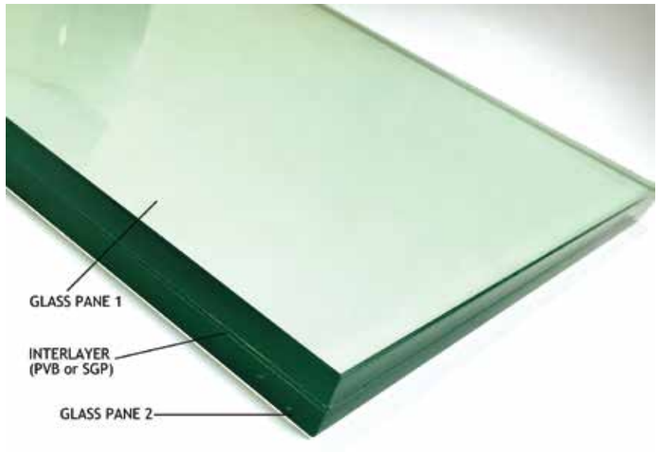
Type of Coating	Shade	Coating Code	Visual Light Transmission %	External Reflection %	Internal Reflection %	Solar Factor (SHGC)	Shading Coefficient	U-Value (W/sqm-K)
Triple	Neutral	TT65	62	13	15	0.29	0.33	1.63
Double	Neutral	Super D2	53	10	12	0.32	0.37	1.71
	Blue Gray	Super D3	42	31	29	0.23	0.26	1.69
Single	Neutral	Super N1	77	12	12	0.60	0.69	1.86
	Cool Gray	Super SE III	53	21	11	0.43	0.49	1.86
	Light Gray	Super N3	54	14	11	0.42	0.48	1.86
	Neutral Gray	Super N5	44	29	12	0.35	0.40	1.74
Solar Reflective	Neutral	CST165	66	18	12	0.73	0.84	5.34
	Cool Gray	CST159	58	22	22	0.68	0.78	5.40
	Cool Gray	CST154	56	16	13	0.63	0.72	5.18
	Neutral Gray	CST145	44	29	21	0.55	0.63	5.30
	Light Gray	CST143	43	13	19	0.52	0.60	4.70

Remarks:
1. The data is provided for your reference.
2. The glass performance is estimated with the OPTICS, & can be different with the actual.
3. Note: A—Air space; C—Clear Glass.

Laminated Glass

Laminated glass is made by adding an interlayer membrane between two glass panes (Sandwiching) followed by heat treatment in autoclave.

These interlayers could be a soft polyvinyl butyl **PVB** or high strength sentry **SGP**



Features of a laminated glass.

Noise reduction performance:
PVB membrane has good sound wave hindering property and thus, laminated glass may effectively reduce transmission of noise.

UV Protection
Laminated glass can substantially ward off ultraviolet (as much as over 99%), thus it helps to reduce the effect of ultraviolet on costly furniture, curtains, exhibits and other articles.

Security: installed laminated glass may not be easily broken. Therefore, laminated glass provides effective defense against malicious destroy, pilferage and violent invasion.
Prevention against hurricane and earthquake: for the reason that fragments of broken glass still retain in its original position, laminated glass is suitable for regions subject to hurricane and earthquake. The glass retain in its frame even if broken.

Specification Product categories
Ordinary clear, colored, coated laminated glass, laminated tempered glass, laminated heat-strengthened glass, curved laminated glass, aquarium glass, & bulletproof glass etc

Production Capacity

Maximum dimension(mm): 3000 x12000** (12 Meters Long)
Color of PVB membrane: clear, milky white, gray, blue,pink etc.
Thickness of PVB membrane (mm): 0.38~3.04





Quality

Conforming to ASTMC,

ASTM INTERNATIONAL

Conforming to AS/NZ2208:1996

STANDARDS Australia

Anti-Reflective Glass

Anti Reflective glass also known as the anti reflection coating is mainly used to reduce or eliminate the reflected light of the glass surface and improving its transmittance.

The mentioned coating process has the glass coated with multiple layers of optical films that makes the reflected light interfered or eliminated, then the glas will be chracterized with excellent visual perpective effect, when people observe objects through glass, eliminating the influence from reflected glare will make the observer to view the objects clearly. The early applications of the anti reflective glass was subjected to camera lenses and microscopes while at present the range has been more wide, such as high class showcases, museum display, cabinets, airport control towers, see sighting halls, picture frames etc

PHOTOMETRIC DATA FOR ANTI REFLECTIVE GLASS

Glass Thickness	Transmittance (380nm~780nm)	Reflectence (380nm~780nm)	CRI	Optical Linear
6 mm AR Glass	>= 94%	>= 4.0%	98.75	W
6 mm AR + 1.52 PVB + 6mm AR Glass	>= 97%	>= 1.0%	98.91	W



Image observed from a Glass **without** Anti-Reflective coating



Image observed from a Glass **with** Anti-Reflective coating.

Production Processing Range:

Conventional processing size : 3600 X 3300 mm.
Processing Thickness : 1.3 ~19 mm.

Quality Standard

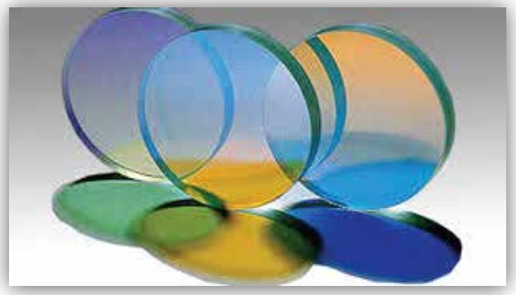
Low Iron/Extra Clear Glasses : JC/T2028 in “Low Iron Glass”
Tempered Glasses : GB 15763.2 in Architectural Safety Glass Section II Tempered Glass”
Heat strengthened Glasses : GB/T 17841 in “Heat Strengthened Glass”
Laminated Glasses : GB 15763.30 in Ärchitectural Safety Glass Section III Laminated Glass”
Anti-Reflection films : Q/CSG 003-2016 in Anti Reflection Glass.

Dichroic Glass

Dichroic glass is glass which displays two different colors by undergoing a color change in certain lighting conditions. The coated layers form a sequential series of reflective cavities that resonate with the desired wavelengths.
Other wavelengths cancel or reflect as the peaks and troughs of the waves overlap.

One dichroic material is a modern composite non-translucent glass that is produced by stacking layers of glass and micro-layers of metals or oxides which give the glass shifting colors depending on the angle of view, causing an array of colors to be displayed as an example of thin-film optics.

At CSG, we offer dichroic coatings on the glasses with guaranteed performance.





In projects, the coating incorporates dichroic glass into the exterior of its high-rise building, reflecting light into various colors that depend on the time of the day.







Scratch Ressistance Glass

Even though glass is a kind of very stable material, being able to meet the requirement for long-term usage in many common conditions, when its surface contacts with or has friction with other solid materials(such as glass, cream and solid metals) frequently, it is easy to get destroyed for its surface; when its surface is exposed to chemical corrosive environment, or contacts with some inorganic or organic solvent(such as aqueous alkali, acid rain, or other hard water), it often makes glass surface degraded and spotted, generating non-removable and visible defects. These visible scratches, erosive marks effect the glass appearance directly. Therefore, it is of great meaning to improve the scratch resistance and erosion resistance.

Physical damages on glass





Natural damages on glass

Developed by CSG Research Institute, scratch resistance glass is a kind of functional glass products with leading technology in China.
CSG scratch resistance glass applies to the fields like commercial building glass, household glass and automotive glass etc., it can stand up to the harm brought by ubiquitous abrasion, spot and erosion within itself, making the glass products in new condition & permanently like a diamond.

Specification (6mm)	Haze	Transmittance			Reflectance on Clear Surface			Reflectance on Coated Surface		
		Tvis	Ta*	Tb*	Rvis	Ra*	Rb*	Rvis	Ra*	Rb*
Clear Glass	<0.4%	89.5	-1.3	0.11	8.22	-0.6	-0.9	8.26	-0.6	-0.8
Scratch Resistant Glass	<0.4%	87.8	-1.2	1.14	7.71	-0.5	0.12	8.26	-0.6	-1.4

The transmittance of scratch resistance glass decreases 1.5% roughly compared with uncoated clear glass in the same specification, for example

Test on Scratch Resistant

Taking the load as much as 10N, tungsten steel drill rubs glass surface back and forth along single track, as shown in the picture: load 10N



The drill rubbing the glass sample for appox 10,000 times.



Scratch resistance glass after cycling friction movement



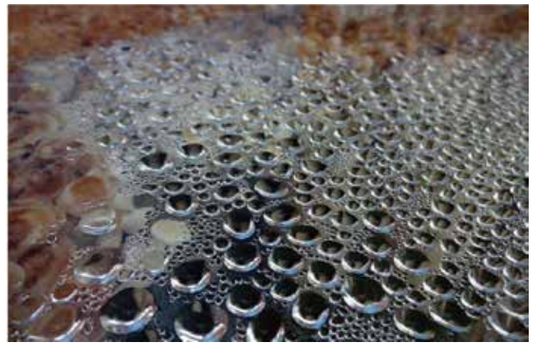
Common glass after cycling friction movement

De Fog & Frost Glass

"Defrost and defogging coated glass" is made of transparent conductive on the surface of single float glass.

The film layer is then sandwiched with another float glass, and the conductive heating film layer is located in the clip. The inner surface of the layer of glass is led out of the electrode. Current generates heat in the heated film layer, making the glass temperature is raised to 20~40 °C, which can be used for defrost and defogging of glass buildings.

The power supply voltage used for defrosting and defogging coated glass can be AC according to different usage conditions 36~220V voltage, the product adopts unique safety design and adds temperature control switch. Autonomous constant temperature control, safe and reliable.







Defrost and defogging coated glass properties	
Working voltage	AC 36~220 V
Heating temperature	20~40 °C
Power per unit area	2~4 W/dm2
Control method	Fully automated temperature control
Maximum size	2400mm*3300mm

Jade Glass is an inorganic material forged at high temperature. Anti radiating & aging. Suitable for exterior and interior decoration.

According to different environmental request.Jade Glass can be covered with safety explosion film in front and back side or compound into laminated glass to improve Jade Glass' intensity.

Even if Jade Glass broken via unexpected shocks,the Jade Glass fragments will still stick together as a whole unit making it safe.

It is a patented product available with CSG.



Installation

1. When installing on the flat surfaces,it needs to have round 3- 5mm gap between both Jade Glass and Jade Glass with the wall. For the gap,it needs to use glass composition glue (or elasticity binder) to fill it. So that it will not crash when Jade Glass expanding because it will have the flexible space for the material.

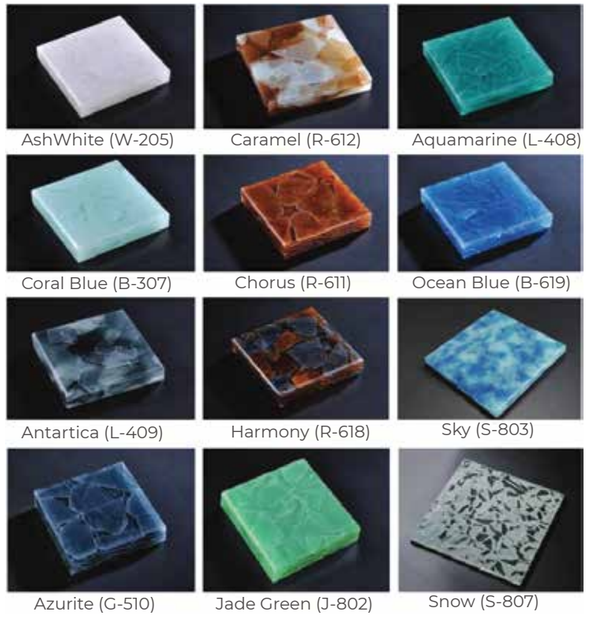
2. When laying glass, use glass composition glue to stick the backside of Jade Glass. It is very importation that can not use any cement to stick Jade Glass, because it will be easy crash after use cement. The reason is cement will be solidified. And when pull Jade Glass, it will be crash.

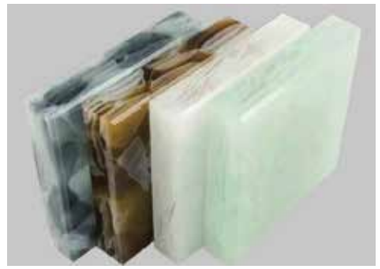
3. For countertops, it needs to use the plates which up to 15mm thickness to put under Jade Glass. The plates should be flat. And when put in under Jade Glass, must make sure of the carrying capability, can not let Jade Glass overhead. Avoid the heat source above 90°C touching Jade Glass directly for long time.

JADE Glass Dimensions (standard)	
Thickness	20mm & 30mm
Max. Slab Size	1400mm X 3000mm

SNOW Glass Dimensions (Standard)	
Thickness	15mm & 20mm
Max. Slab Size	1200mm X 1200mm

Varities to choose from.



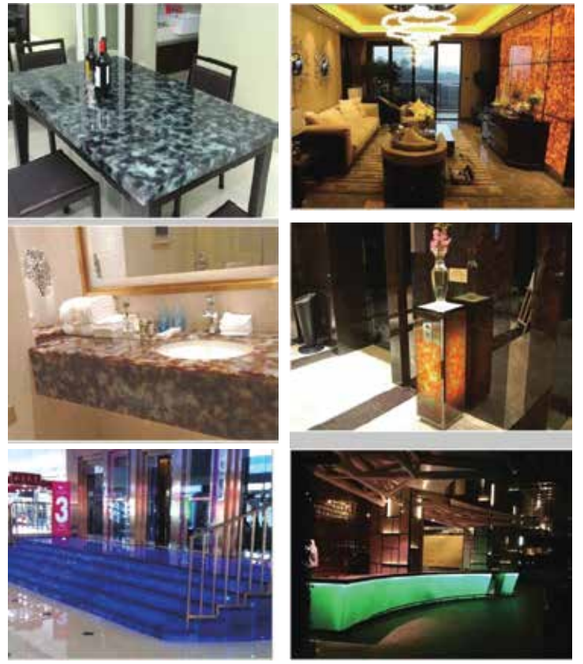






Various Decorative Applications





PV (Photovoltic modules)

A photovoltaic system is constructed by assembling a number of individual collectors called modules electrically and mechanically into an array.

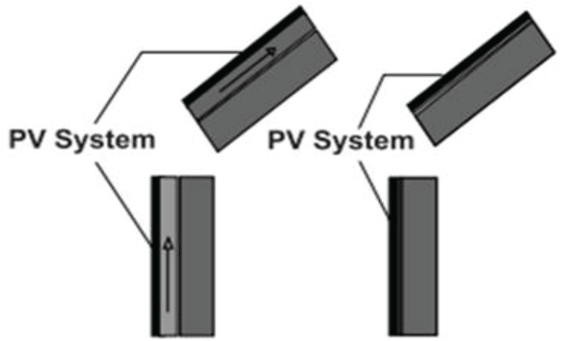


BIPV`

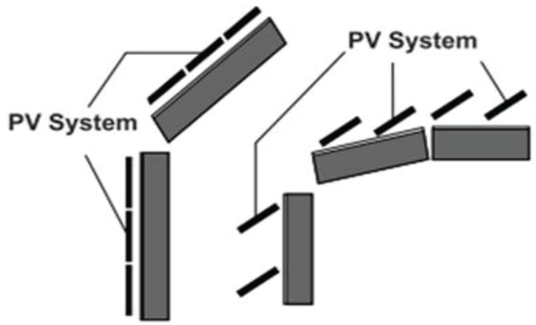
BIPV (Building Integrated Photovoltaic systems) are solar cells integrated into the envelope elements, such as construction materials as roof tiles and ceramic or glass facades. The solar contribution reduces energy costs for the building owner while the exported `solar electricity helps support the utility grid during the time of its greatest demand.

BAPV

BAPV (Building Applied Photovoltaic systems) are regular solar cell systems that are generally installed on top of roofs.



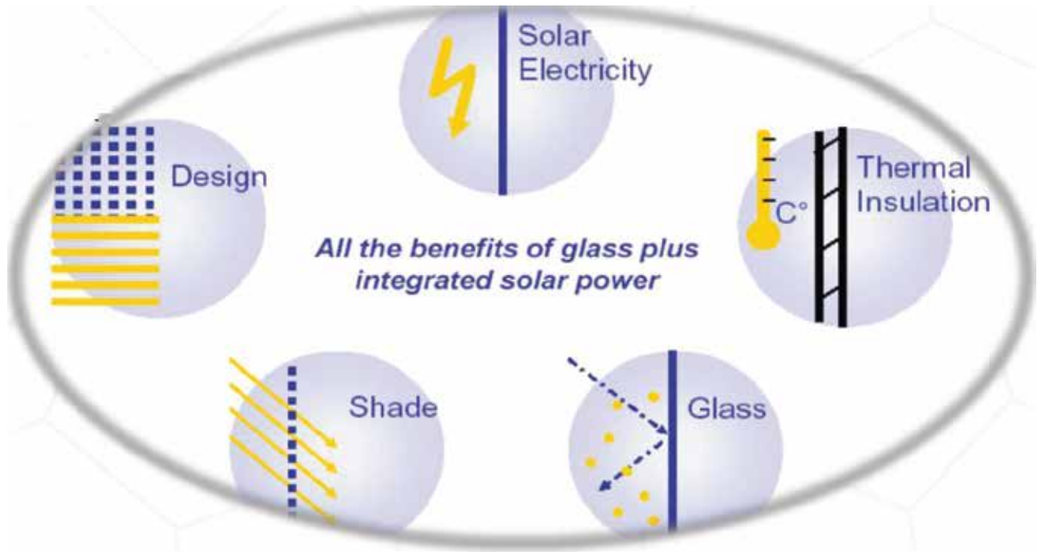
BIPV`



BAPV

BIPV: Function and Aesthetics.

As for the development of solar product application, the architecture solar glass module were born. Energy generation construction material could be made by solar cells integrated together with normal building glass.



· Glass Modules for facades and glass roofs are multifunctional for the shell of the building. In addition to energy generation, they offer a large number of functions which fulfil the demands of a modern solar architecture：

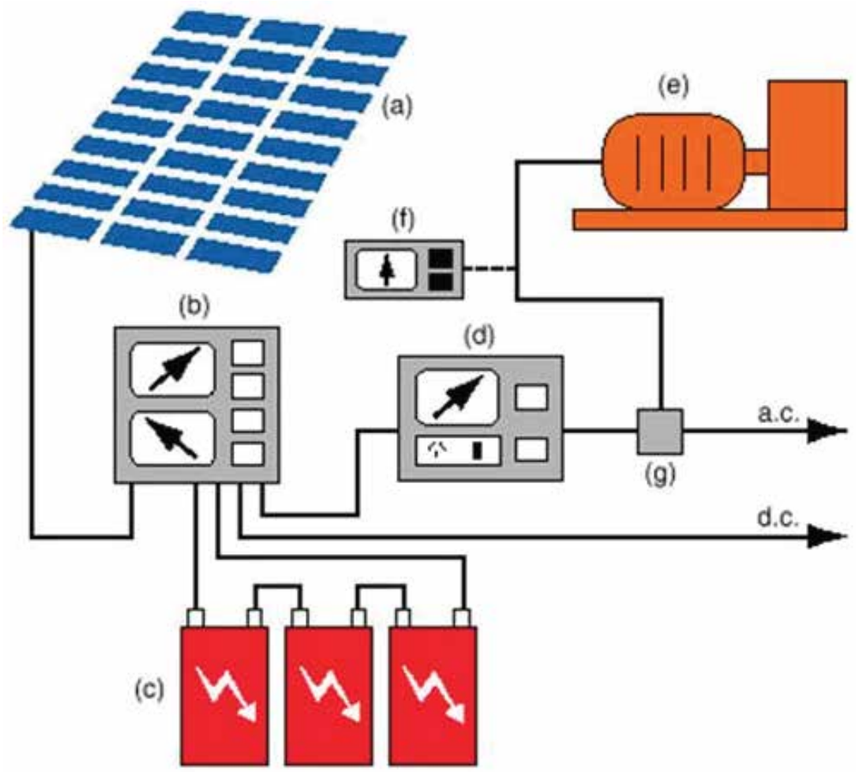
· · Energy Generation
· · Design
· · Glare protection / light guidance
· · Shade and transparency
· · Protection against the sun and heat
· · Roof and facade skin；`





BIPV Module

Building Integrated Photovoltaics (BIPV) is the integration of photovoltaics (PV) into the building envelope. The PV modules serve the dual function of the building skin replacing conventional building envelope materials—and power generator.
By avoiding the cost of conventional materials, the incremental cost of photovoltaics is reduced and its life-cycle cost is improved. That is, BIPV systems often have lower overall costs than PV systems requiring separate, dedicated, mounting systems.



A complete BIPV system includes:

a. The PV modules (which might be thin-film or crystalline, transparent, semi-transparent, or opaque);
b. A charge controller, to regulate the power into and out of the battery storage bank (in stand-alone systems);
c. A power storage system, generally comprised of the utility grid in utility-interactive systems or, a number of batteries in stand-alone systems;
d. Power conversion equipment including an inverter to convert the PV modules' DC output to AC compatible with the utility grid;
e. Backup power supplies such as diesel generators (optional-typically employed in stand-alone systems); and
f. Appropriate support and mounting hardware, wiring, and safety disconnects.

PV Cells

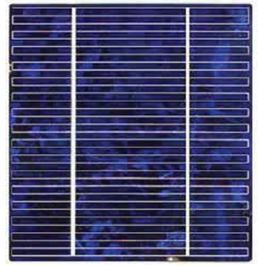
Monosilicon cell



Polysilicon cell



Amorphous silicon cell

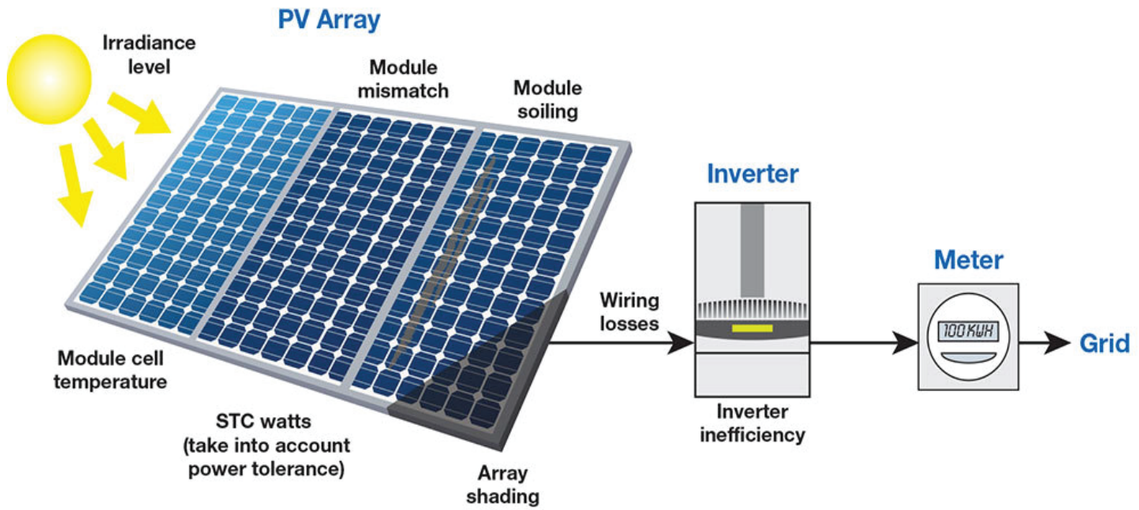


CdTe (Cadium Telluride) cell



CIGS (Copper Indium Galium Selenide) cell

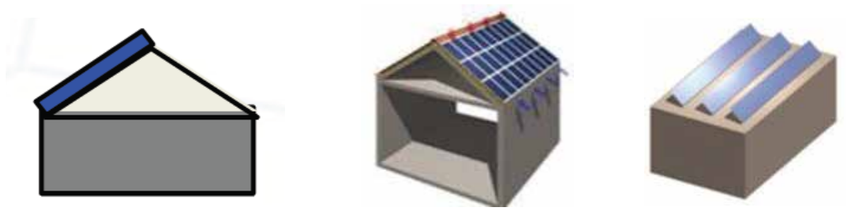




Main types of BIPV system

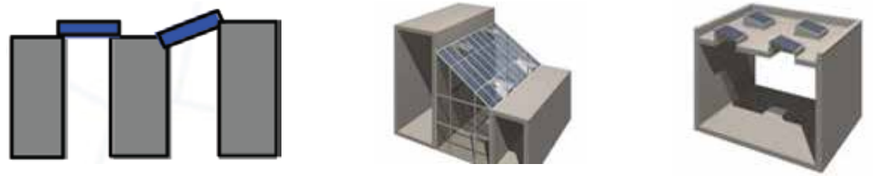
PV roof

installed on the roof as construction components



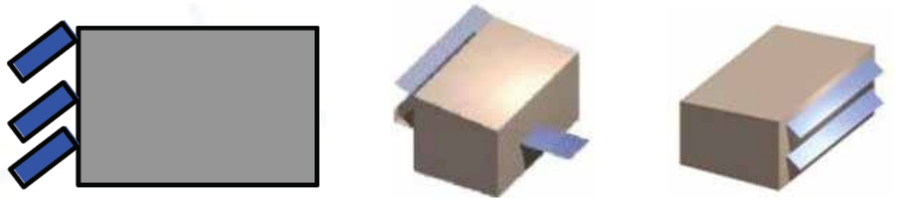
PV window and sunroof

·installed on the skylight as construction components



PV canopy and sunshield

installed on the building as sunshiled



PV curtain

installed on the wall as curtain glass



Flexible PV plant

installed on the roof as construction components



Car Shed PV plant

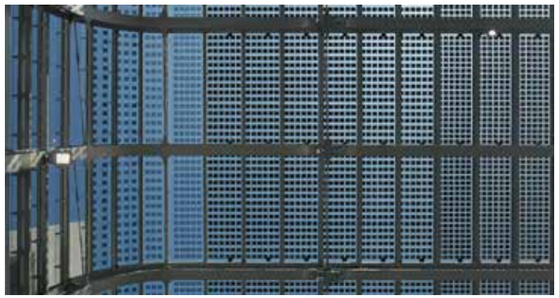
installed on steel structure as construction components



PV LED flaring building



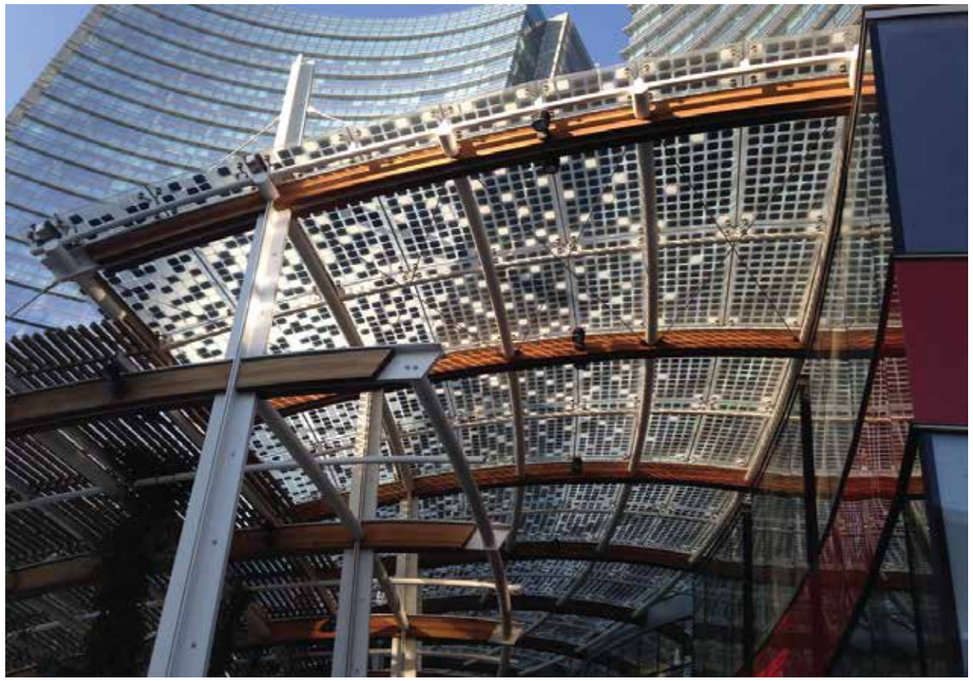














Project Name : Chhatrapati Shivaji International Airport (MIAL).
Developed by : GVK India.
Design Office : Skidmore Owings & Merrill LLP (U.S.A).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 120,000 sq/meters.



Project Name : Dhirubhai Ambani International Convention & Exhibtion Center (DAICEC).
Developed by : Reliance Industries , India.
Design Office : Ar Hafeez Contractor (India).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 90,000 sq/meters.

Project Name : Omkar 1973
Developed by : Omkar Realtors, India.
Design Office : Kohn Pedersen Fox (U.S.A).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 15,000 sq/meters.



Project Name : Oberoi 360 Worli
Developed by : Oberoi Realty, India.
Design Office : Kohn Pedersen Fox (U.S.A).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 40,000 sq/meters.



Project Name : Colombo City Center (C3)
Developed by : Sanken Constructions (Sri Lanka).
Design Office : Aedas (Singapore).
Location : Colombo, Sri Lanka.
Supplied Area : 20,000 sq/meters.



Project Name : Reliance Twin Tower
Developed by : Reliance Industries, India.
Design Office : Ar Hafeez Contractor (India).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 3,000 sq/meters.



Project Name : Amazon India Headquarters.
Developed by : Amazon India.
Design Office : Ar CRN, Chennai (India).
Location : Hyderabad, India.
Supplied Area : 30,000 sq/meters.

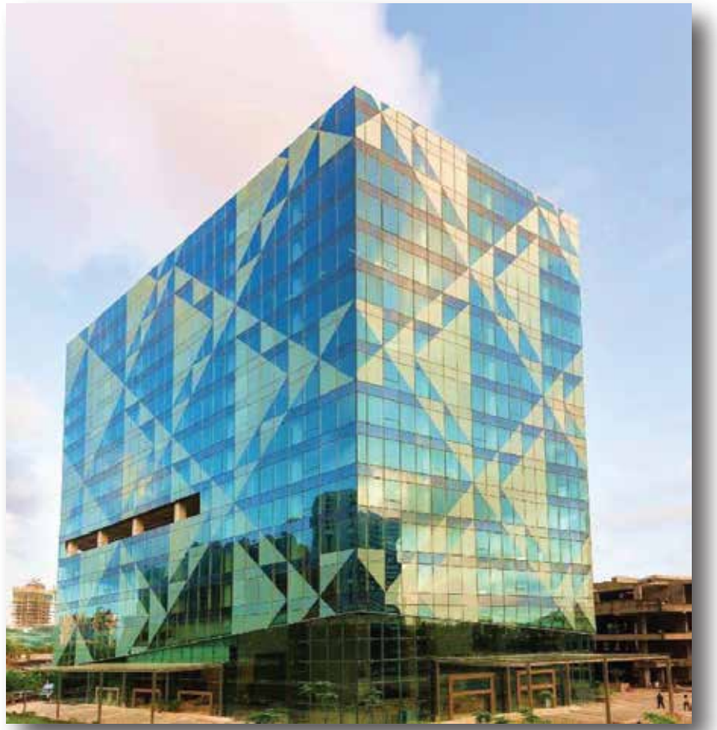


Project Name : ICICI Bank, Headquarters.
Developed by : ICICI India.
Design Office : Ar Hafeez Contractor, (India).
Location : Hyderabad, India.
Supplied Area : 15,000 sq/meters.

Project Name : Godrej One
Developed by : Godrej, India.
Design Office : Pelli Clarke Pelli (U.S.A).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 25,000 sq/meters.

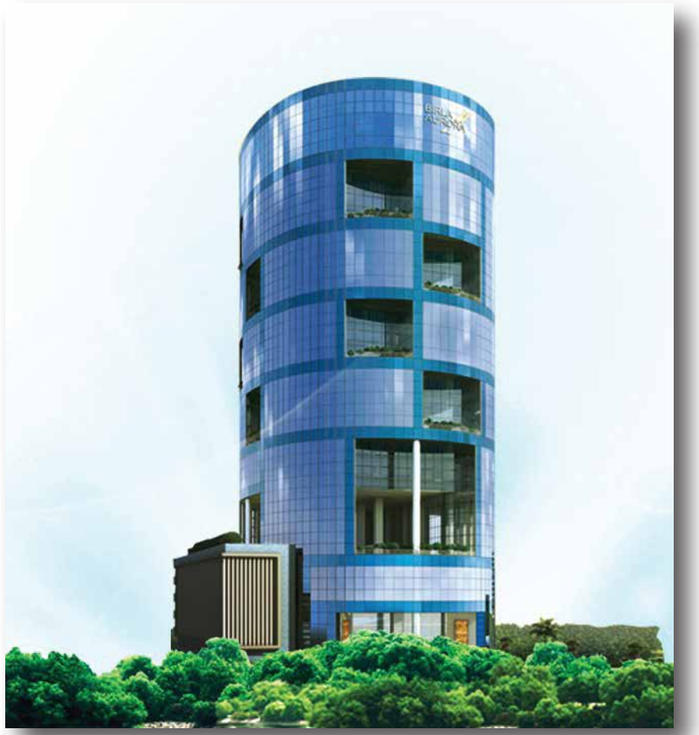






Project Name : Century Mill
Developed by : CENTURY, India.
Design Office : RSP (India).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 15,000 sq/meters.

Project Name : Century Mill
Developed by : CENTURY, India.
Design Office : Ar Hafeez Co. (India).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 10,000 sq/meters.



Project Name : New Cuff Parade
Developed by : Lodha, India.
Design Office : WOHA (Singapore).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 20,000 sq/meters.





Project Name : Ritz Carlton.
Developed by : Nitesh Developers.
Design Office : Ar Hafeez Contractor, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 8,000 sq/meters.



Project Name :Vrindavan Tech Park (VTP).
Developed by : Assetz Property.
Design Office : Thomas Associates, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 40,000 sq/meters.

Project Name : Hotel Park Plaza
Developed by : Park Plaza India.
Design Office : UGA & Ostraca, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 5,000 sq/meters.





Project Name : IBC Knowledge Park.
Developed by : India Builders Co.
Design Office : Ar Hafeez Contractor, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 16,000 sq/meters.



Project Name : Prestige Tech Park .
Developed by : Prestige developers
Design Office : RSP, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 16,000 sq/meters.



Project Name : Computer Associates .
Developed by : CA.
Design Office : CRN, Chennai, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 5,000 sq/meters.



Project Name : Microsoft .
Developed by : Microsoft India
Design Office : RSP, (India).
Location : Hyderabad, India.
Supplied Area : 17,000 sq/meters.



Project Name : Ascendas Tech Park .
Developed by : Ascendas.
Design Office : RSP, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 3,000 sq/meters.



Project Name : JPMC .
Developed by : JPMC
Design Office : RSP, (India).
Location : Bangalore, India.
Supplied Area : 3,000 sq/meters.



Project Name : The Park hotel.
Developed by : Park Hotel & Resorts.
Design Office : Skidmore Owings & Merrill LLP (U.S.A).
Location : Hyderabad, India.
Supplied Area : 15,000 sq/meters.



Project Name : Rajiv Gandhi International Airport (HIAL).
Developed by : GMR India.
Design Office : Integrated Design Associates. (Singapore).
Location : Hyderabad, India.
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : Indira Gandhi International Airport T3 (DIAL).
Developed by : GMR India.
Design Office : Integrated Design Associates. (Singapore).
Location : New Delhi, India.
Supplied Area : 1,60,000 sq/meters.



Project Name : Crown Plaza.
Developed by : KGA, Kochi, India
Design Office : Edifice Architects, (Bengaluru).
Location : Kochi, India.
Supplied Area : 8,000 sq/meters.



Project Name : SUN TV Headquarters.
Developed by : Sun Tv, India
Design Office : CRN Chennai.
Location : Chennai, India.
Supplied Area : 4,000 sq/meters.



Project Name : Cnergy IT Park.
Developed by : Sheth Developers, India
Design Office : SAW , (Mumbai).
Location : Mumbai, India.
Supplied Area : 8,000 sq/meters.



Project Name : Holiday Inn hotel.
Developed by : JAS Orchids, India
Design Office : RKA.
Location : Amritsar, India.
Supplied Area : 4,000 sq/meters.



Project Name : EON.
Developed by : Panchshil Realty, India
Design Office : SAA Architecture LLC, (USA).
Location : Pune, India.
Supplied Area : 8,000 sq/meters.



Project Name : ICC .
Developed by : Panchshil Realty, India
Design Office : SAA Architecture LLC, (USA).
Location : Pune, India.
Supplied Area : 5,000 sq/meters.



Project Name : Hyatt Regency Hotel.
Developed by : Panchshil Realty, India
Design Office : Gensler, (USA).
Location : Pune, India.
Supplied Area : 10,000 sq/meters.

Project Name : Courtyard Marriot.
Developed by : Panchshil Realty, India
Design Office : SAA Architecture LLC, (USA).
Location : Pune, India.
Supplied Area : 5,000 sq/meters.





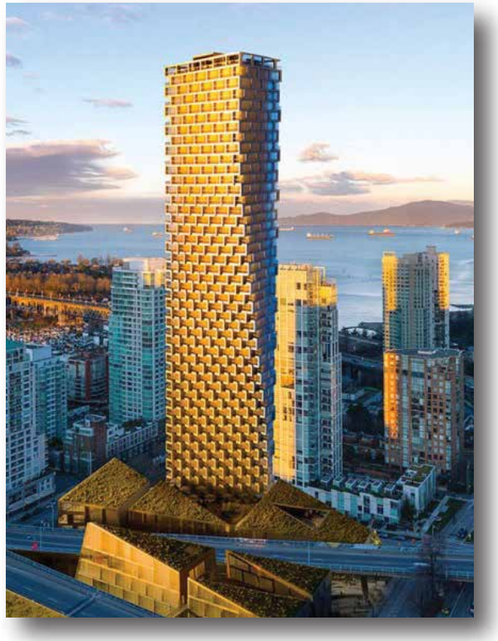
Project Name : 30 Madison Avenue, USA
Supplied Area : 17,000 sq/meters.



Project Name : Millennium Park, USA
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : Clear Spirit, Canada
Supplied Area : 12,000 sq/meters.



Project Name : Vancouver House, Canada
Supplied Area : 16,000 sq/meters.



Project Name : 626 First Avenue
(American Copper Building) USA
Supplied Area : 30,000 sq/meters.

Project Name : Optima Kierland
Center, USA
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : River Side B1, 400 West
61st Street - RCB1 USA
Supplied Area : 30,000 sq/meters.





Project Name : Metropolis Phase 2B , USA
Supplied Area : 40,000 sq/meters.



Project Name : Hadid Tower Milan, Italy
Supplied Area : 23,000 sq/meters.



Project Name : Farr Apartment, UK
Supplied Area : 33,000 sq/meters.





Project Name : Harbour Central, London, UK
Supplied Area : 46,000 sq/meters.



Project Name : Newington butts
(London) UK
Supplied Area : 25,000 sq/meters.



Project Name : BLVD Heights, UAE
Supplied Area : 25,000 sq/meters.



Project Name : Parsons Headquarters, UAE
Supplied Area : 10,000 sq/meters.



Project Name : Dubai Arena, UAE
Supplied Area : 13,000 sq/meters.



Project Name : Dubai Expo 2020, UAE
Supplied Area : 13,000 sq/meters.



Project Name : Royal Atlantis Hotel, UAE
Supplied Area : 100,000 sq/mts.



Project Name : Rolex Towers, UAE
Supplied Area : 110,000 sq/meters.



Project Name : Sky Towers, UAE
Supplied Area : 260,000 sq/meters.



Project Name : Abu Dhabi Fin. Center UAE
Supplied Area : 100,000 sq/meters.



Project Name : Midtown, Japan
Supplied Area : 45,000 sq/meters.



Project Name : Marunouchi, Japan
Supplied Area : 21,000 sq/meters.



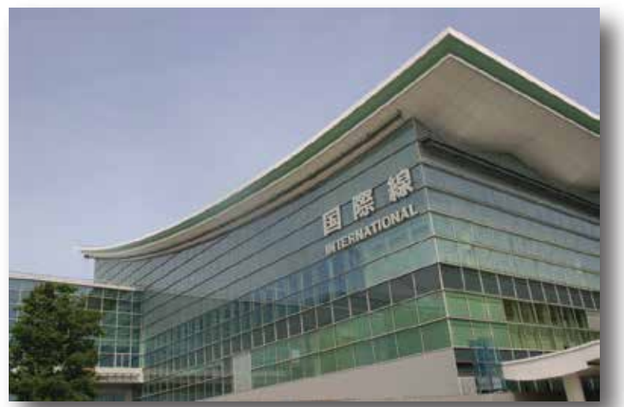
Project Name : TGMM, Japan
Supplied Area : 35,000 sq/meters.



Project Name : Marunouchi, Japan
Supplied Area : 21,000 sq/meters.

Project Name : Toranomon, Japan
Supplied Area : 45,000 sq/meters.





Project Name : Tokyo International Airport, Japan
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : Dream tower
South Korea
Supplied Area : 66,000 sq/mts.



Project Name : Busan LCT
South Korea
Supplied Area : 210,000 sq/mts.

Project Name : Gongpeondong
Office Bldg South Korea
Supplied Area : 66,000 sq/mts.



Project Name : CJ only one
R&D Center, South Korea
Supplied Area : 210,000 sq/mts.





Project Name : Goldin Financial Centre, Hong Kong
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : Hyson Place, Hong Kong
Supplied Area : 28,000 sq/meters.



Project Name : MGM Grand, Macau
Supplied Area : 40,000 sq/meters.



Project Name : TCTL 38, Hong Kong
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : West Kowloon Station, Hong Kong
Supplied Area : 20,000 sq/meters.



Project Name : Hong Kong Science Park, Hong Kong
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : New World Center, Hong Kong
Supplied Area : 66,000 sq/meters.



Project Name : Lohas Park 5, Hong Kong
Supplied Area : 33,000 sq/meters.



Project Name : Galaxy Phase I & II Macau
Supplied Area : 60,000 sq/meters.



Project Name : MGM Cotai, Macau
Supplied Area : 85,000 sq/meters.



Project Name : Merdeka PNB, Malaysia
Supplied Area : 110,000 sq/meters.



Project Name : Menara J Land, Malaysia
Supplied Area : 25,000 sq/meters.



Project Name : KL ECO CITY, Malaysia
Supplied Area : 95,000 sq/meters collectively for towers OT2, BO, SO, OT3.



Project Name : KL Trillion, Malaysia
Supplied Area : 20,000 sq/meters.



Project Name : St Regis, Malaysia
Supplied Area : 25,000 sq/meters.



Project Name : Grand Hyatt, Malaysia
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : Felda & Naza Tower, Malaysia
Supplied Area : 70,000 sq/meters.



Project Name : South Beach, Singapore
Supplied Area : 55,000 sq/meters.



Project Name : CPF Southernwood, Singapore
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : MBC2, Singapore
Supplied Area : 40,000 sq/meters.



Project Name : Lao Pa Sat Market Street Singapore
Supplied Area : 20,000 sq/meters.



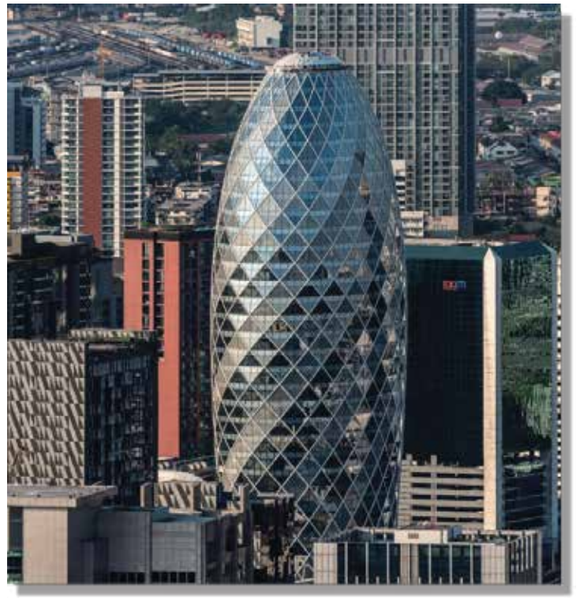
Project Name : Orchard Ion, Singapore
Supplied Area : 40,000 sq/meters.



Project Name : Marina One., Singapore
Supplied Area : 140,000 sq/meters.



Project Name : 9 Penang Road, Singapore
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : Pearl Bangkok, Thailand
Supplied Area : 30,000 sq/meters.



Project Name : FYI Center, Thailand
Supplied Area : 26,000 sq/meters.



Project Name : T1 Office, Thailand
Supplied Area : 22,000 sq/meters.



Project Name : Rosewood Hotel, Thailand
Supplied Area : 25,000 sq/meters.

Project Name : Singha Complex, Thailand
Supplied Area : 30,000 sq/meters.





Project Name : G Land Tower, Thailand
Supplied Area : 39,000 sq/meters.



Project Name : The Tower, Indonesia
Supplied Area : 38,000 sq/meters.



Project Name : Menara Astra, Indonesia
Supplied Area : 50,000 sq/meters.



Project Name : Sequis Tower, Indonesia
Supplied Area : 45,000 sq/meters.



Project Name : WTC II & III, Indonesia
Supplied Area : 70,000 sq/meters.



Project Name : Gama Tower, Indonesia
Supplied Area : 40,000 sq/meters.



Project Name : Thamrin Nine, Indonesia
Supplied Area : 65,000 sq/meters.



Project Name : St Regis Hotel & Residences Indonesia
Supplied Area : 65,000 sq/meters.



Project Name : International Financial Center 2 Indonesia
Supplied Area : 35,000 sq/meters.

Project Name : Trump Tower, Phillipines
Supplied Area : 25,000 sq/meters.





Project Name : The Curve, Phillipines
Supplied Area : 15,000 sq/meters.



Project Name : Shangri La, Phillipines
Supplied Area : 45,000 sq/meters.



Project Name : Ayala Garden Diamond, Phillipines
Supplied Area : 63,000 sq/meters.







Project Name :Times Square Saigon, Vietnam
Supplied Area : 15,000 sq/meters.



Project Name :Sun Wah Pearl, Vietnam

Supplied Area : 40,000 sq/meters.



Project Name :Alpha Towers Alpha 2, Alpha 3 & Alpha 4 Vietnam

Supplied Area : Collectvely 100,000 sq/meters.



Project Name :Estella Heights Phase I & II Vietnam

Supplied Area : 20,000 sq/meters.

Certifcates & Honours



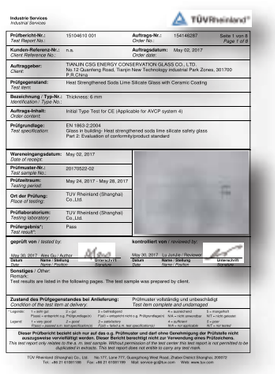
BSI Certificate for Insulating Glass Units



IGCC Certificate



Standardsmark Licence of Australian Standard



CE Test Report



EN 14179
Heat Soak Certificate



EN 1279
Test Report



BSI Kitemark Certificate



ISO 9001:2008 Certificate



SGCC Certificate



UKAS Certificate

Terminology

Visible Light Transmittance
The percentage of visible light (380-780nm) that is transmitted through the glass.

Visible Light Reflectance
The percentage of visible light that is reflected from the glass surface(s).

Solar Transmittance:
The percentage of ultraviolet, visible and near infrared energy (300-2500nm) that is transmitted through the glass.

Solar Reflectance:
The percentage of solar energy that is reflected from the glass surface(s).

Shading Coefficient (SC):
The solar factor (total transmittance) of a glass relative to that of 3mm clear float glass (0.87) and is used as a performance comparison. The lower the shading coefficient number, the lower the amount of solar heat transmitted.

U-value:
A measure of heat gain or heat loss through glass due to the differences between indoor and outdoor temperatures.
It is expressed as Watts per square meter, per degree Kelvin, W/m2.K.

Solar Factor (g):(SHGC)
the percentage of total soar radiant heat energy transmitted through glazing (the sum of energy transmitted directly and energy absorbed and re-emitted to the interior).

Total Solar IR Transmittance (SIR):
The total solar IR transmittance is the fraction of incident solar infrared transmitted by the glass to the interior, including direct solar IR transmittance and secondary transfer.

Contact Us

Hong Kong Southern Glass Trading Co., Ltd.
Add: #3806 Singga Commercial Centre 144-151 Connaught Road West, Hong Kong.
Contact: Ms. Amy Qiu, Email: qiuxl@csgholding.com , Mobile: +86-13802453952

CSG (HK) South Asia Office. (India, Sri Lanka, Nepal & Bangaldesh)
Add: Hiranandani Gardens, Mumbai, India.
Contact: Ms. Pamela, Email: pany@csgholding.com, Mobile: +91 7738136301

CSG Middle East.
Add: Office 3109 , Jumeriah Bay X3,Dubai , UAE.
Contact: Mr. Ali Xu, Email: xucq@csgholding.com, Mobile: +971 562986919

CSG Australia.
Add: Suite 13, 13-25 Church Street Hawthorn, VIC 3122 Australia.
Contact person: Mr. Bin Ma Email: mabq@csgholding.com, Mobile: +61398527095

CSG (HK) Japan & Taiwan.
301 Sakamotoya Building, 1—18—12, Yotsuya, Shinjuku—ku, Tokyo, Japan, 1600004
Contact: Ms. Michiko Wang, Email: wangsr@csgholding.com,
Mobile: +81-80-3643-8866 +86-136-0300-8457, TEL: +81-3-6274-8292, +81-3-6274-8291

CSG (HK) Thailand.
Add: Center Ramma 9, Khwaeng Huai Khwang, Krung Thep Maha Nakhon 10310
Contact: Mr. Robin Jiang, Email: jiangzb@csgholding.com , Mobile: +66 0971364070

CSG(HK) Malaysia.
Add: 28/F Central Plaza, 34 Jalan Sultan Ismail, 50250 Kuala Lumpur, Malaysia
Contact: Ms. Celia Deng, Email: dengq@csgholding.com, Mobile: +60 03 2149 0901

CSG(HK) Indonesia & Myanmar.
Add: Taman Anggrek, 1-19G J1. Letjend. S. Parman Kay. 21 Jakarta Barat 11470 Indonesia
Contact: Mr. Fu Pei, Email: fup@csgholding.com, Mobile: +62 858-8336-6155
Mr. Young, Email: wuzy@csgholding.com, Mobile: +62 0812-8693-0432

CSG (HK) Korea .
Add: Charmant officetel, Kwanyang-dong, 1598, Dongan-gu, Gyeonggi-Do, Korea. 14066
Contact: Mr. Sam Yang, Email: yangqj@csgholding.com, Mobile: +82 10 5620 5858

CSG (HK) Philippines.
Add: 30th street corner 2nd avenue Bonifacio Global City, Taguig City 1634 Phippines.
Contact: Ms. Emma Lin, Email: linwq@csgholding.com, Mobile: +63 9566972058

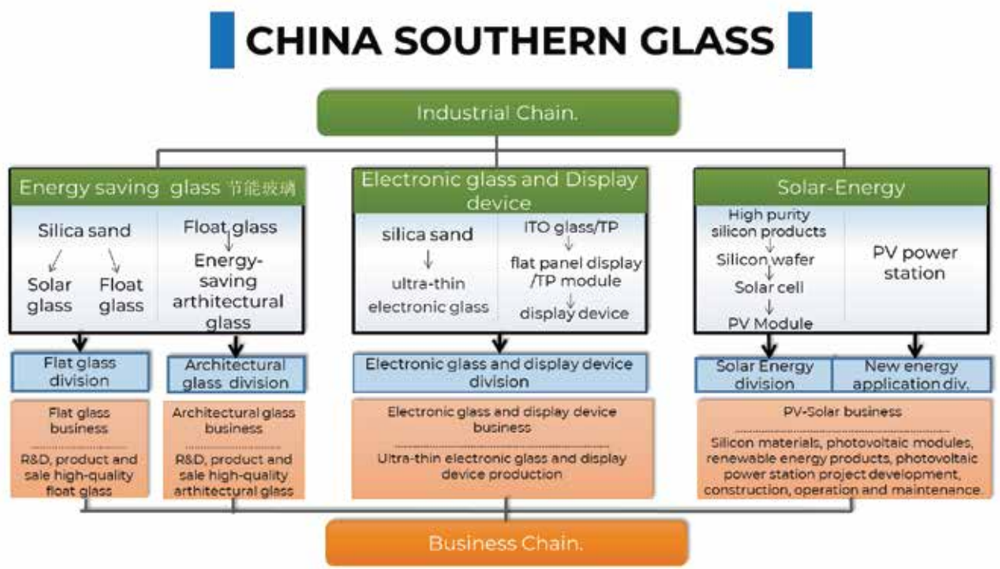
CSG (HK) Vietnam & Cambodia.
Add: Sunrise City,27 Nguyen Huu Tho, Tan Hung,Quan 7,HCM.
Contact: Ms. Gao Ya, Email: gaoy@csgholding.com, Mobile: +84 01293766150

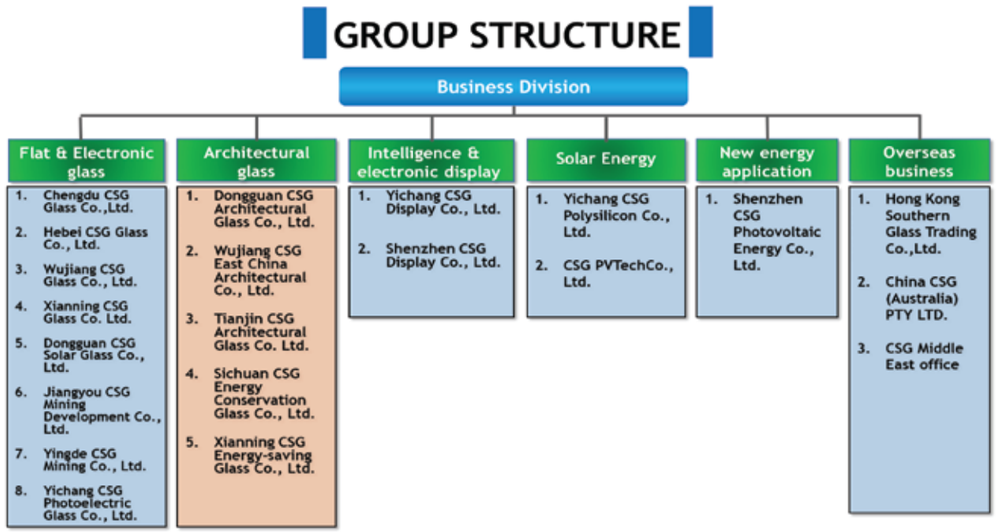
CSG (HK) North America & Central Asia
Add: A211 CSG Building, 6th Industry Road, Shekou, Nanshan, Shenzhen.
Contact: Ms. Tonia Zhou, Email: zhoujing®csgholding.com,
Mobile: +86 15816862876. Tel: +86-755-26860660/26860666 ext. 8016

Other Regions/Countries:

Ms. Angel Chow.
Email: angel@csgholding.com.
Mobile: +852-9631-5337 (HK) / +86-13825202150 (China)

Mr. Alex Wong.
E-mail: alex@csgholding.com.
Mobile: +66 970201790 (Thailand),+86-13826521151 (China).





7.2 ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าและเครื่องจักรของโครงการ (เครื่องปรับอากาศ)

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 4/1/66

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 11-01		FCU 11-02 M		FCU 11-03		FCU 11-04		FCU 11-05 S	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✓		✓		✓	
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✓		✓		✓		✗	Service ไม่ได้	✗	
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓		✓		✓		✗	"	✗	
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	●		●		✓		✗	"	—	
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	●		●		✓		✗	"	—	
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓		✓		✓		✗	"	✓	
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓		✓		✓		✓		✓	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓		✓		✓		✓		✓	
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	0.76, 0.64, 0.67 A	✓	H=1.77, M=1.57, L=1.83	✓	1.78, 1.74, 1.92 A	✓	1.22 A / 1.94 / 1.89 A	✓	0.21, 0.25, 0.26 A
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓		✓		✓		✓	V จัมเด้จีด Clamp ลิ่ง	✓	
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓		✓		✓		✓		✓	
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓		✓		✓		✓		✓	
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓		✓		✓		✓		✓	

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 11-05		FCU 11-06		FCU 11-07		FCU 11-01		FCU	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✓		✓			
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✓		✓		✓		✓			
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓		✓		✓		✓			
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✓		✓		✓		●			
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✓		✓		✓		●			
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓		✓		✓		✓			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓		✓		✓		✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓		✓		✓		✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	2.02, 1.97, 1.98 A	✓	2.00, 2.06, 2.17 A	✓	1.78, 1.88, 1.86 A	✓	0.40, 0.34, 0.41 A		
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓		✓		✓		✓			
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓		✓		✓		✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓		✓		✓		✓			
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓		✓		✓		✓			

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 18/5/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU -2-01		FCU -2-02		FCU -2-03		FCU -2-04		FCU -2-05	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่ได้เติมจารบี / ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี / ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี / ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี / ขันน็อต
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	✓	N
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	✓	N
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	227.0 V / 0.35 A	✓	227.0 V / 1.75 A	✓	227.1 V / 1.67 A	✓	226.3 V / 1.73 A	✓	398.5 V / 1.70, 1.68, 1.62 A
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU -2-06		FCU -2-07		FCU -2-08		FCU -2-09		FCU -2-10	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี/ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี/ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี/ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี/ขันน็อต	x	ไม่ได้เติมจารบี/ขันน็อต
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✓	N	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✓	N	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน	x	ไม่มีสายพาน
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	x	ไม่มี Control Valve	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	395.3 V / 1.69, 1.67, 1.54 A	✓	228.2 V / 0.61 A	✓	228.5 V / 0.53 A	✓	228.2 V / 0.70 A	✓	228.5 V / 0.55 A
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้	x	ไม่สามารถตรวจสอบได้
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N	✓	N

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 18/5/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	~~FCU~~ PAV - 2 - 01		FCU		FCU		FCU		FCU	
		✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER		✗ ไม่สามารถถอดออกได้								
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต		✗ ไม่ได้เติมจารบี/ขันน็อต								
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓	N								
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✓	N								
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✓	N								
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓	N								
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓	N								
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE		✗ ไม่สามารถตรวจสอบได้								
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	340.1 V / 2.34, 2.28, 2.28 A								
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)		✗ ไม่สามารถตรวจสอบได้								
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)		✗ ไม่สามารถตรวจสอบได้								
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓	N								
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓	N								

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU		FCU		FCU		FCU		FCU	
		✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ	✓	✗ หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER										
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต										
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING										
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน										
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน										
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์										
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT										
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE										
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)										
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)										
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)										
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย										
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่										

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 19/5/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU - 10 - 08			FCU - 15 - 09			FCU			FCU			FCU		
		✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓			✓											
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✗		ไม่สามารถเติมจารบี/ขันน็อตได้	✗		ไม่สามารถเติมจารบี/ขันน็อตได้									
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓			✓											
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✗		ไม่มีสายพาน	✗		ไม่มีสายพาน									
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✗		ไม่มีสายพาน	✗		ไม่มีสายพาน									
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓			✓											
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✗		ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗		ไม่สามารถตรวจสอบได้									
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✗		ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗		ไม่สามารถตรวจสอบได้									
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓		227.4 V / 2.00 A	✓		227.0 V / 2.39 A									
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓			✓											
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✗		ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗		ไม่สามารถตรวจสอบได้									
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓			✓											
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓			✓											

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU			FCU			FCU			FCU			FCU		
		✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ	✓	✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER															
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต															
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING															
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน															
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน															
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์															
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT															
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE															
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)															
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)															
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)															
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย															
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่															

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 23/5/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU - 15-01		FCU - 15-02		FCU - 15-03		FCU - 15-04		FCU - 15-05	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✗	ไม่สามารถถอดได้							✓	
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	227.2 V / 1.66 A							✓	395.5 V / 1.93 A
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้ 1.92 A
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้ 1.90 A
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓								✓	
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้							✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU - 15-07		FCU - 15-08		FCU - 15-09		FCU - 15-10		FCU - 15-11	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✓	225.7 V / 2.18 A	✓	226.1 V				
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้	✓		✓					
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓		✓		✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้				

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date..4../..5../..68.....

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 14-02		FCU 14-03		FCU 14-04		FCU 14-05		FCU 14-06	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✓		✓		✓	
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✓		✓		✓		✓		✓	
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓		✓		✓		✓		✓	
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓	
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓		✓	
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓	
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓		✓		✓		✓		✓	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓		✓		✓		✓		✓	
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	339.0 V / 1.99, 1.97, 1.88A	✓	399.6V/1.89, 1.91, 1.89A	✓	397.8V / 1.56, 1.52, 1.79A	✓	397.2V / 1.62, 2.13, 2.24A	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)	✓		✓		✓		✓		✓	
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓		✓		✓		✓		✓	
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓		✓		✓		✓		✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓		✓		✓		✓		✓	

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 14-07		FCU		FCU		FCU		FCU	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓									
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้								
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้								
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✗	ไม่มีสายพาน								
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✗	ไม่มีสายพาน								
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓									
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓									
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓									
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้								
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)	✓									
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓									
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✗	ไม่สามารถตรวจสอบได้								

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 27/9/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 12-01		FCU 12-02		FCU 12-03		FCU 12-04		FCU 12-05	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✓		✓		✓	
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	x		x		✓		✓		✓	
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	x		x		✓		x		x	
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	x		x		✓		x		x	
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	x		x		x		x		x	
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	x		✓		✓		x		✓	
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓		✓		✓		✓		✓	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓		✓		✓		✓		✓	
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	225.9V/0.52,0.58,0.39	✓	393.6V/1.91,2.06,2.10.	✓	391.8V/1.89,1.93,1.89	✓	227.6V/0.55,0.61,0.73	✓	227.6V/0.55,0.61,0.73
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓		✓		✓		✓		✓	
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓		✓		✓		✓		✓	
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓		✓		✓		✓		✓	
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	x		✓		x		✓		x	

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 12-07		FCU 12-08		FCU 12-09.		FCU		FCU	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✓					
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	x		✓		✓					
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	x	ปั่นมอเตอร์ไม่ได้	x		✓					
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	x	ใช้งานมอเตอร์ไม่ได้	x		✓					
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	x	เนื่องจากสายขาดจากกัน	x		✓					
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	x		x		✓					
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	x	สะดวกและเสียง	✓		✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	x		✓		✓					
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	x	ช่องเซอร์วิสไม่ครบ.	✓	392V/1.84,1.78,2.12.	✓	230/0.20,0.22,0.25.				
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	x		✓		✓					
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	x		✓		✓					
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	x		✓		✓					
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	x		✓		x					

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

AHU 5

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 7/4/64

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 5-9-1		FCU 50-9		FCU 503		FCU 504		FCU 505	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	x	ทำงานไม่ธรรมดา	✓		✓		✓		✓	
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	/		/		/		/		/	
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	/		/		/		/		/	
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	/		/		/		/		/	
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	/		/		/		/		/	
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	/		/		/		/		/	
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	/		/		/		/		/	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	/		/		/		/		/	
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A) R,S,T	/	1.95A/1.58A/1.96A	/	2.83A 2.92A 2.84A	/	1.85A 1.74A 1.96A	/	1.64A 1.67A 1.83A	/	3.02/3.14 A 3.56A
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)	/	396.5 V.	/	396 V.	/	398 V.	/	395.8 V.	/	399 V.
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	/		/		/		/		/	
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	/		/		/		/		/	
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	/		/		/		/		/	

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 506		FCU 507		FCU		FCU		FCU	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER			✓							
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต			✓							
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING			✓							
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน			✓							
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน			✓							
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์			✓							
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT			✓							
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE			✓							
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A) R,S,T			✓	3.92/3.01 / 3,30						
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)			✓	404 V						
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)			✓							
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย										
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่			✓							

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 16/05/2568

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	Ahu 06-1 FCU ✓	✗	หมายเหตุ	Ahu 06-2 FCU ✓	✗	หมายเหตุ	Ahu 06-3 FCU ✓	✗	หมายเหตุ	Ahu 06-4 FCU ✓	✗	หมายเหตุ	FCU ✓	✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER															
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต															
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING															
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน															
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน			ไม่สามารถเช็คได้.												
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์															
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT															
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE															
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)						ไม่สามารถเช็คได้.			ไม่สามารถเช็คได้			ไม่สามารถเช็คได้.			
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)															
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)															
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย															
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่															

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 06-05 ✓	✗	หมายเหตุ	FCU 06-06 ✓	✗	หมายเหตุ	FCU ✓	✗	หมายเหตุ	FCU ✓	✗	หมายเหตุ	FCU ✓	✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER															
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต															
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING															
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน															
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน															
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์															
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT															
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE															
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)			226V / 0.72A / 0.5A / 0.1A			226V / 0.62 / 0.18 / 0.78									
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)															
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)															
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย															
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่															

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date. 2/3/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 7-01		FCU 7-02		FCU 7-03		FCU 7-04		FCU 7-05	
		✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	/		/		/		/		/	
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	/		/		/		/		/	
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	/		/		/		/		/	
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	/		/		/		/		/	
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	/		/		/		/		/	
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	/		/		/		/		/	
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	/		/		/		/		/	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	/		/		/		/		/	
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	/	225 V / 0.32A, 0.35A, 0.41A.	/	231 V / 0.32A, 0.36A, 0.41A.	/	393.3V / 1.90A 1.90A, 1.95	/	393.2V / 1.70A, 1.71A, 1.80A	/	396.8V / 1.70A, 1.71A, 1.82A.
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	/		/		/		/		/	
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	/		/		/		/		/	
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	/		/		/		/		/	
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	/		/		/		/		/	

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 7-06		FCU 7-07		FCU 7-08		FCU 7-09		FCU	
		✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ	✓ / ✕	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	/		/		X		/			
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	/		/		/		/			
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	/		/		/		/			
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	/		/		/		/			
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	/		/		/		/			
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	/		/		/		/			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	/		/		/		/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	/		/		/		/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	/	396.4V / 1.30A, 1.81A, 1.96A	/	396.6V / 1.30A, 1.91A, 1.95A	/	227.5V / 0.20A, 0.22A, 0.23	/	226.5V / 0.54A, 0.57A, 0.59A		
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	/		/		/		/			
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	/		/		/		/			
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	/		/		/		/			
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	/		/		/		/			

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date. 15 /02/2568

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU-8-01 X		FCU-8-02 X		FCU-8-03 X		FCU-8-04 X		FCU-8-05 X	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✓		✓			ลูกปืนมีเสียง
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✓		✓		✓		✓			-ตัวท่อ แตะรู
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓		✓		✓		✓			
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✓		✓		✓		✓			
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓			
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓		✓		✓		✓			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓		✓		✓		✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓		✓		✓		✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	229V / 0.38A, 0.36A, 0.37A	✓	229V / 2.29A, 2.28A, 2.31A	✓	227V / 1.93A, 2.00A, 2.09A	✓	1.31A, 1.56A, 1.29A		ถังกระแสเกาะนี้ไฮสีวิสุดท่อ
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	X	ไม่ตัน	X	ไม่ตัน.	X	ไม่ตัน.	X		X	
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓		✓		✓		✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓		✓		✓		✓			
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓		✓		✓		✓			

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU-8-06 X		FCU-8-07 X		FCU-8-08 X		FCU-8-09 X		FCU	
		✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ	✓ / x	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓		✓		✓		✓			
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✓		✓		✓		✓			
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓		✓		✓		✓			
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✓		✓		✓		✓			
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✓		✓		✓		✓			
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓		✓		✓		✓			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓		✓		✓		✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓		✓		✓		✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	395V / 1.98A, 2.03A, 2.04A	✓	394 V / 1.99A, 2.11, 2.09A	✓	229V / 0.19A, 0.21A, 0.26A	✓	229. / 0.09A, 0.65A, 0.78A		
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓		✓		✓		✓			
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓		✓		✓		✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓		✓		✓		✓			
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓		✓		✓		✓			

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 8/2/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU-9-02		FCU-9-03 X		FCU-9-04 X		FCU-9-05		FCU 9-06 X	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓				✓		✓			
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✓						✓			
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓						✓			
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✓						✓	—		
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✓						✓	—		
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓						✓			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓						✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓						✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	238 V / 0.78A / 0.34A / 0.24A					✓	220V / 0.39A, 0.36A / 0.34A		
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)	✓									
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓									
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓									
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓									

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU-9-07 X		FCU-9-08		FCU-9-09		FCU-9-10		FCU-9-125	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER			✓		✓					
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต			✓		✓					
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING			✓		✓					
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน			✓			—		—		—
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน						—		—		—
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์					✓					
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT										
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE										
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)			330V / 1.19A / 1.26A / 1.95A			228V / 0.30A / 0.34A, 0.40A		226V / 0.24A, 0.34A, 0.40A		228V / 0.29A / 0.29A / 0.34A
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ดันไหม)										
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)										
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย										
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่										

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 8/2/68

1.9

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 9-13		FCU 9-14		FCU 9-15		FCU		FCU	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	/		/		/					
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	/		/		/					
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	/		/		/					
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	/		/		—					
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	/		/		—					
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	/		/		/					
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	/		/		/					
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	/		/		/	L M H				
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	/	229V/0.36A/0.39A/0.46A	/	229V/0.34A/0.36A/0.48A	/	0.29 / 0.32 / 0.39				
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	/		/		/					
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	/		/		/					
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	/		/		/					
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	/		/		/					

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU		FCU		FCU		FCU		FCU	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER										
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต										
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING										
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน										
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน										
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์										
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT										
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE										
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)										
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)										
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)										
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย										

แบบฟอร์มตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องปรับอากาศ

บริษัท เมืองไทยแคปปิตอล สำนักงานใหญ่

Date 1/2/68

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 10-1		FCU 10-2		FCU		FCU 10-4		FCU 10-5	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓						✓		✓	
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✗						✗		✗	
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓						✓		✓	
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✗						✗		✗	
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✗						✗		✗	
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓						✓		✓	
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓						✓		✓	
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓						✓		✓	
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	225V / 0.49 A					✓	228 V / 0.6 A	✓	228V / 0.7 A
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓						✓		✓	
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓						✓		✓	
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓						✓		✓	
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓						✓		✓	

ลำดับ	รายการที่ตรวจเช็ค	FCU 10-6		FCU 10-		FCU 10-8 10		FCU 10-9		FCU 10-8	
		✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ	✓ / ✗	หมายเหตุ
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✓				✓		✗			
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจารบี/ขันน็อต	✗				✗		✗			
3	ตรวจสอบลูกปืน BEARING	✓				✓		✗			
4	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	✗				✗		✓			
5	ตรวจสอบการเสื่อมสภาพของสายพาน	✗				✗		✗			
6	ตรวจสอบ ALIGNMENT มอเตอร์	✓				✓		✗			
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT	✓				✓		✗			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE	✓				✓		✗			
9	ตรวจเช็คแรงดัน (V) / กระแสฟ้า (A)	✓	228 V / 0.7			✓	395V / 1.73 / 1.87 / 1.5A	✓	396V. / 1.5, 1.7, 1.6A		
10	ตรวจสอบถาดรองน้ำทิ้ง (ตันไหม)	✓				✓		✓			
11	ตรวจเช็คท่อน้ำเย็น (เข้า/ออก)	✓				✓		✓			
12	ตรวจเช็คสายไฟฟ้า ตำแหน่งขั้วยึดหัวสาย	✓				✓		✓			
13	ตรวจเช็คพัดลมว่ามีการแตกหักหรือไม่	✓				✓		✓			

7.3 เอกสารรับรองสารทำความเย็นในระบบปรับอากาศของโครงการ

MAGNETIC BEARING CENTRIFUGAL CHILLER



007 Features

017 Water-cooled Magnetic Bearing Centrifugal Chiller

029 Air-cooled Magnetic Bearing Centrifugal Chiller

037 Modular Water-cooled Magnetic Bearing Centrifugal Chiller

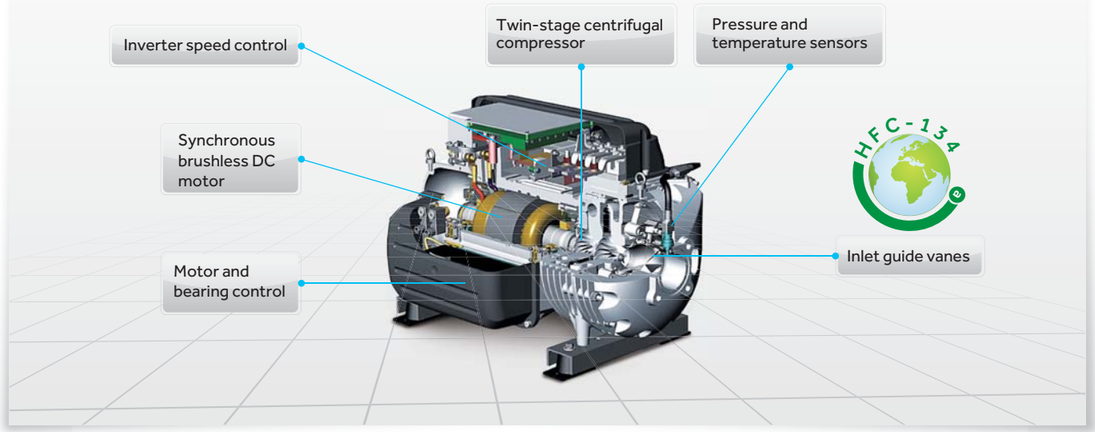
Features

Advanced Technology

Compressor technology

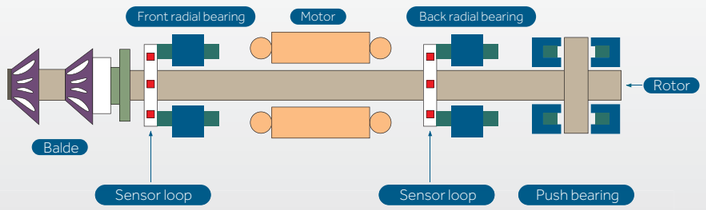
- **Turbocor compressor technology**

  The chillers either water-cooled or air-cooled, are designed to optimize the performance of the high efficient Danfoss Turbocor oil-free centrifugal compressor technology.



- **Magnetic bearing technology**

  Magnetic bearing and orientation sensor: Two radial bearings and one axial bearing compose the digital magnetic bearing system. The movement parts are made of permanent magnet and electric magnet will suspend on the magnet and move without friction. The orientation sensor will confirm the precise position of the rotor at max.6,000,000 times per minute.



- **Permanent-magnet motor and Landing bearing**

  The compressor motor is magnetic permanently, which is supplied voltage by PWM (pulse width management) to realize variable speed running. The landing bearing will go upward before the unit starts up, which will keep a certain distance automatically and ensure no friction.

  The radial bearing is to bear the axis after the compressor is powered down, to avoid the touch between the axis and the other metal surface.



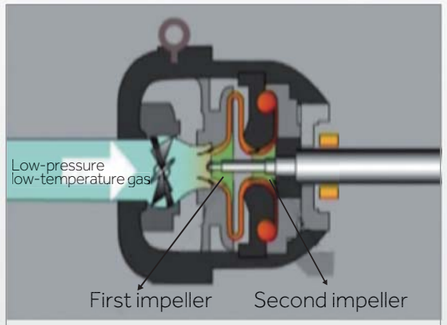
Advanced Technology

Compressor Technology

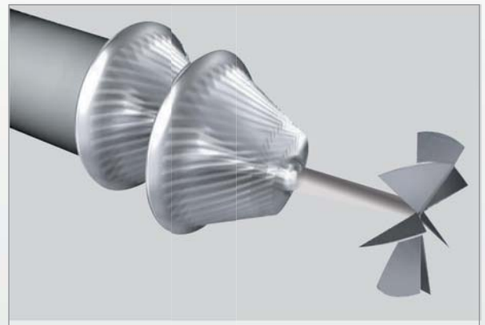
- **Inverter driving**

  The inverter centrifugal compressor adopts the integrated driving module. on the condition of condensing temperature decreasing or load reducing, lower the compressor revolution, then optimum the compressor energy efficiency with 5%~100% of rated load.

  Optional: digital load balancing valve, compressor even can work normally even when the load almost closes to 0.



Two stage compression
load adaptive capacity is better

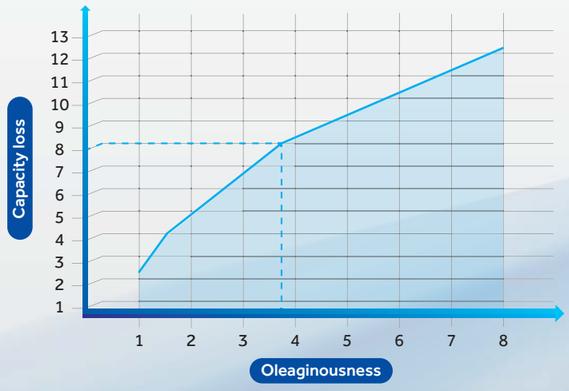


Intelligent dynamical incerter
save more energy

- **Frictionless system**

  The movement parts of magnetic bearing system centrifugal compressor are composed of two radial magnetic bearings and one axial magnetic bearing. So the digital magnetic bearing system will be suspended when compressor is running. The movement parts do not need oil, which avoid that oil film in the heat exchanger lays on the pipe to reduce the heat exchanging efficiency. Thus it will ensure the product has the consistent excellent performance in its operation period.

  The oil content of old type chiller is 9% on average, which will reduce the efficiency up to 15% to 20%. Haier's magnetic bearing system inverter centrifugal chiller can enhance efficiency over 15% because of oil-free lubrication system.

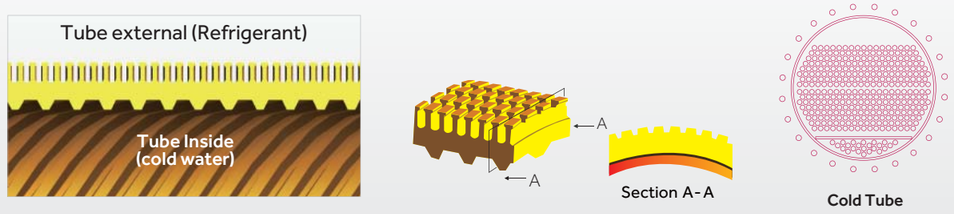


Features

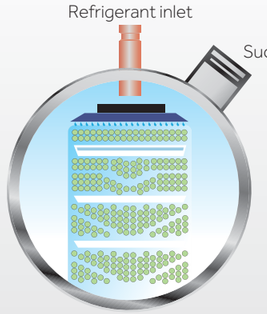
Advanced Technology

High efficiency heat exchanger

The water-cooled and air-cooled magnetic bearing centrifugal chillers adopt shell and tube flooded evaporator and shell and tube condenser. The heat exchange tube adopts special layout make refrigerant flow improvement in the evaporator and the condenser to increase efficiency.



The modular water-cooled magnetic bearing centrifugal chillers adopt falling film evaporator to reduce the refrigerant charge by 40% and increase the heat exchange efficiency by 10%.

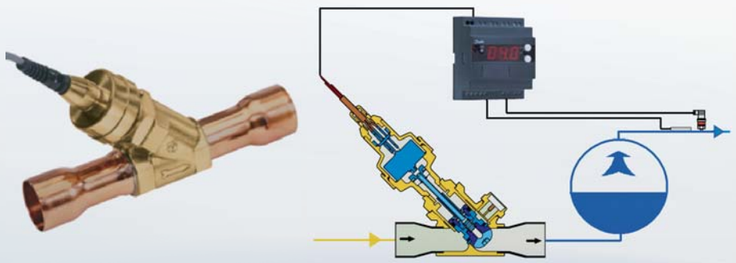


Fall film type

Refrigerant liquid film lays on copper evenly, air is separated from liquid perfectly to increase heat exchange efficiency greatly.

EEV design

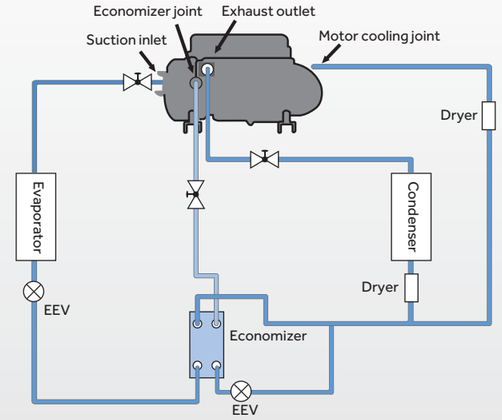
The unit adopts electronic expansion valve to control the volume of liquid refrigerant spraying into the evaporator precisely. By controlling the stepping motor operation due to the different load, the special electronic expansion valve driving module can adjust open degree of valve to control refrigerant flow volume, reaching the optimum efficiency.



Advanced Technology

Economizer

The chillers are added with the economizer, which can improve degree of supercooling greatly, increasing efficiency by 10%.



Intelligent control

- Cloud services center

Haier magnetic bearing centrifugal chiller with built-in smart network communication module, just by an Internet cable Internet the user can upload unit operation parameters, the fault information to the client end and Haier smart cloud services system. Enjoy the 24-hour butler service provided by Haier's smart cloud service system.

Long-distance detection: detect each parameters of unit operation on real time, and accumulate the data and make it in diagram. Improve the work efficiency of checking and recording personnel in the air-conditioner room, reduce the workload of the management personnel in the air-conditioner room, to achieve the goal of simplying air-conditioner room or unattended air-conditioner room.

Default warning: the system can monitor the unit operation conditions constantly, and send alarming informations to the cloud services system or mobile terminals with relevant authorities, notify the administrative staff of the air-conditioner room to quickly check and maintain it. Avoid the failure of the unit and reduce the failure rate of the unit.

Energy saving service: record and analyze the energy consumption data of unit and system, to provide optimized energy saving strategies and using methods for users.



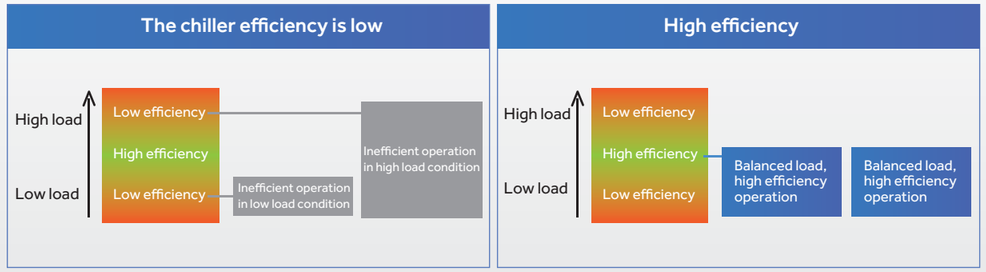
Features

Advanced Technology

Intelligent control

- **Load sharing strategies in multi-condenser refrigeration system**

The control technology of load sharing strategies in multi-condenser refrigeration system can make every condenser operate in equilibrium load value, by which the unit can keep the optimal operation performance.



High Efficiency

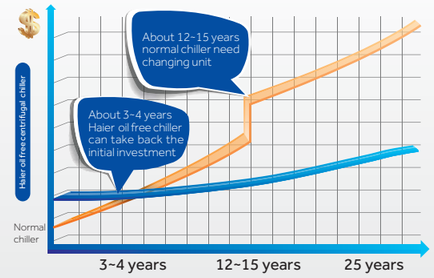
The unit adopts the turbo inverter compressor technology and frictionless technology, which will enhance the energy efficiency greatly. Water cooled series IPLV (integrated part-load value AHRI standards) can be 11.98 (Air-cooled series IPLV is 6.0). Comparing with conventional chiller, Haier magnetic bearing centrifugal chiller IPLV is 50% higher.



Low Cost

Low operation cost

Comparing with conventional chillers, Haier magnetic bearing centrifugal chillers can save cost up to 40%~50%.

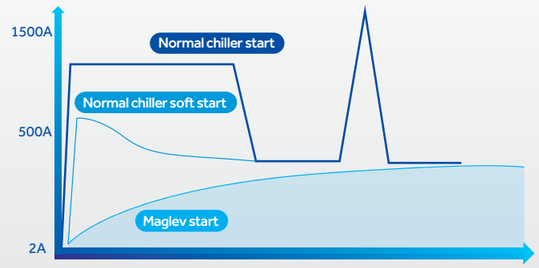


About 3~4 years Haier Magnetic bearing chiller can take back the initial investment.



Low installation cost

Because of magnetic bearing system technology, when the system starts up, only 2A current is necessary to suspend the axis, low starting torque, which results in low interference for electricity net. The conventional chiller start current can reach 1500A. Because the unit adopts low start current, the installed don't need soft starter which will save US 80,000 costs.



The unit adopts 380V power supply, then 10KV power supply is not required. It will be much safer since the examination and approval process are not required either.

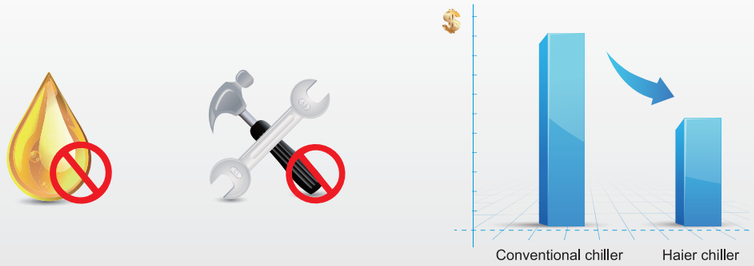


Features

Low Cost

Low maintenance cost

The unit adopts no oil in the chiller means no oil contamination over time, so design efficiency is maintained effortlessly. This design can save as much as US 60,000 maintenance costs during the life cycle.

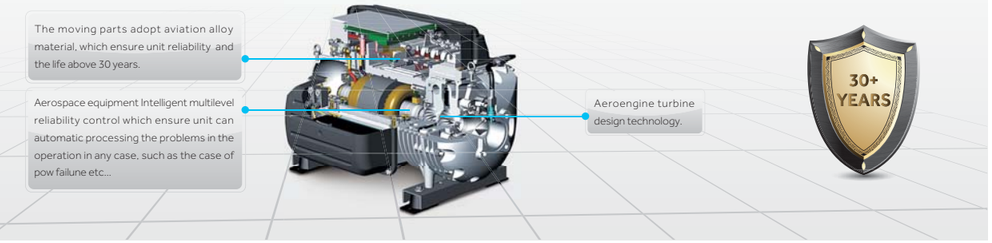


High Reliability

Longevity 30+ years

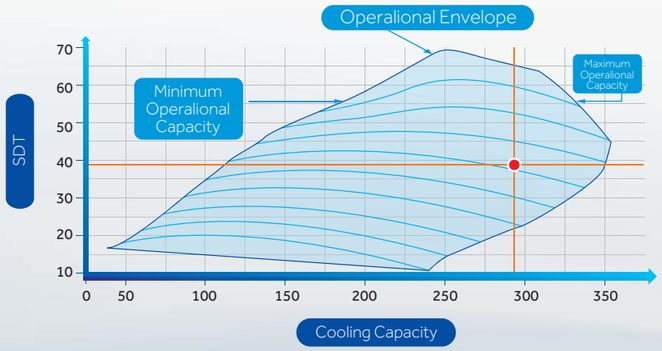
Compressor is made from the aerial class aluminum mold and the high strength thermal plastic electronic case, which can keep the compressor long-time and high efficient running.

Aerospace materials and technology, ensure 30 years reliable efficient operation.



Compressor safe operation

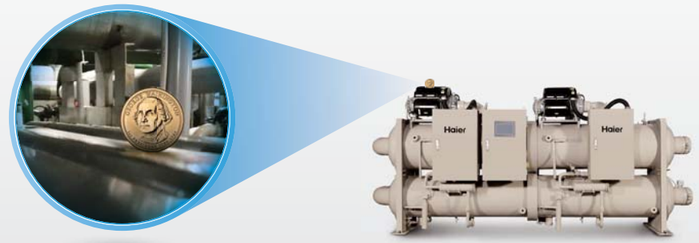
Compressor control module will supply the performance curves and according to the curves, adjust the running speed in time to ensure the compressor running safely.



Comfort

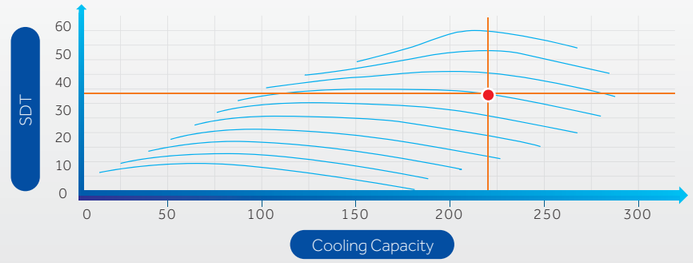
Low noise and less vibration

Because of fully frictionless operation, the device vibration is close to zero. So Haier magnetic bearing centrifugal chiller doesn't need the anti-vibration parts and water-cooled chiller’ s running noise is lower than 70 dB(A), while the conventional chiller is higher than 85dB(A).



Flexible capacity adjustment

When condensing temperature goes down or the heat load is decreased, the compressor speed will be slower. The system controls the refrigerant output from 5%~100% of the rated load freely, optimizing the compressor efficiency.



Convenience

Friendly operation screen

Big LCD touch screen. Chinese and English are selectable
Calendar / Fault inquires / Water system equipment interlocking / Remote control / Unit operation parameters quick inquiry



Features

Renovation Solution

Dismantling the wall

Long renovation period.
The normal operating of the building will be affected.
The large-scale equipment is required, which needs high cost.



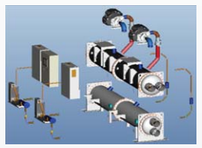


Conventional solution

Disassembling the unit

The period is long.
The reliability of the unit is poor.
The manufacturer needs to dispatch professionals for disassembly and assembly on the site.





Based on the above, the market needs a product with high efficiency, small size and light weight, which can be easily transformed without dismantling the wall. Haier modular water-cooled magnetic bearing centrifugal chillers were born at the right moment.

- **High efficiency**

  With the adoption of the turbo inverter compressor technology, Haier modular magnetic bearing centrifugal chiller increases efficiency by 50% compared to the conventional unit.

- **Environmentally friendly**

  The units adopt falling film evaporator to reduce the refrigerant charge by 40% and increase the heat exchange efficiency by 10%.

- **Small footprint, easy to transport**

  The modular magnetic bearing centrifugal chiller is compact , which can save 45% installation space than conventional chiller. So it is easy to transport by the elevator.



Renovation Solution

- **Convenient assembly**

  The specialized crane and other large-scale equipment are not needed for the disassembly after unit arrives at the work site. Only the forklift is needed to save installation time and cost.





Water-cooled Magnetic Bearing Centrifugal Chiller

Water cooled/Cooling only

Cooling capacity range from 440kW up to 7034kW

AHRI CERTIFIED® www.ahridirectory.org



CENTRIFUGAL · COOLING · EER · INVERTER · R134a

Options/Accessories

Accessories		Standard	Optional
Power supply		3/380V/50Hz	3/380V/60HZ; 3/400V/50hz; 3/460V/60Hz
Communication protocal		Modbus	BACnet
Active power filter		X	√
Surge suppressors		X	√
Economizer	≤800RT	√	/
	>800RT	X	√
Water inlet/outlet connection type	≤800RT	Victaulic	Flange
	>800RT	Flange	/
Thermal insulation thickness		30mm	25mm/40mm
Water side working pressure		1.0Mpa	1.6Mpa/2.5Mpa
ASME pressure vessel		X	√
Chilled water flowmeter		X	√
Automatic online rubber ball cleaning device		X	√
Channel steel base		X	√
Refrigeration cycle system	≤800RT	Modular refrigeration cycle system	Incorporative refrigeration cycle system
	>800RT	Incorporative refrigeration cycle system	/
Heat recovery		X	Partial heat recovery(Hot water outlet temperature is no more than 40°C, heat recovery efficiency is about 10%)

Specification

MODEL			CC0440PWNI	CC0530PWNI	CC0740PWNI
Cooling capacity		Ton	125	150	205
		kW	440	528	721
Power input		kW	74.7	87.9	121.0
EER		kW/kW	5.89	6.01	5.96
Starting current		A	2	2	2
Max. running current		A	176	188	225
Safe protection		/	High/low pressure protection, safety protection, short of water relay protection, anti-freezed protection, motor overload, phase sequence and lack of phase protection		
Compressor	Type	/	Magnetic bearing compressor		
	Starting mode	/	Soft start		
Power supply			3N/380V/50Hz		
Refrigerant throttle type			Electronic expansion valve		
Capacity control			5%-100%		
Controller type			PLC control		
Refrigerant	Type		R134a		
	Charge	kg	200	210	250
Evaporator	Type		Flood type		
	Water inlet/outlet temp		12°C/7°C		
	Inlet/outlet pipe	DN	150	150	150
	Rated water flow	m^3/h	76	91	124
	Water dirt coefficient	$m^2.°C/kW$	0.0176		
	Standard pressure	MPa	1.0		
	Pass		4	4	2
	Water side resistance	kPa	83	80	44
Condenser	Type		Shell &Tube heat exchanger		
	Water inlet/outlet temp		30°C/35°C		
	Inlet/outlet pipe		150	150	150
	Rated water flow	DN	89	106	145
	Water dirt coefficient	m^3/h	0.044		
	Standard pressure	$m^2.°C/kW$	1.0		
	Pass	MPa	4	4	2
	Water side resistance	kPa	77	75	55
External dimension	Unit length	mm	2500	2500	2800
	Unit width	mm	1200	1200	1200
	Unit height	mm	2100	2100	2100
Package dimension	Unit length	mm	2600	2600	2900
	Unit width	mm	1300	1300	1300
	Unit height	mm	2200	2200	2200
Weight	Net weight	Kg	2370	2480	2550
	Gross weight	Kg	2410	2520	2590
	Operation weight	Kg	2670	2830	2900

MODEL			CC0880PWNI	CC1100PWNI	CC1330PWNI
Cooling capacity		Ton	250	300	375
		kW	879	1055	1319
Power input		kW	146.5	174.7	217.6
EER		kW/kW	6.00	6.04	6.06
Starting current		A	2	2	2
Max. running current		A	352	376	528
Safe protection		/	High/low pressure protection, safety protection, short of water relay protection, anti-freezed protection, motor overload, phase sequence and lack of phase protection		
Compressor	Type	/	Magnetic bearing compressor		
	Starting mode	/	Soft start		
Power supply			3N/380V/50Hz		
Refrigerant throttle type			Electronic expansion valve		
Capacity control			5%-100%		
Controller type			PLC control		
Refrigerant	Type		R134a		
	Charge	kg	380	400	600
Evaporator	Type		Flood type		
	Water inlet/outlet temp		12°C/7°C		
	Inlet/outlet pipe	DN	200	200	250
	Rated water flow	m^3/h	151	189	227
	Water dirt coefficient	$m^2.°C/kW$	0.0176		
	Standard pressure	MPa	1.0		
	Pass		2	2	1
	Water side resistance	kPa	75	77	36
Condenser	Type		Shell &Tube heat exchanger		
	Water inlet/outlet temp		30°C/35°C		
	Inlet/outlet pipe		200	200	250
	Rated water flow	DN	176	212	264
	Water dirt coefficient	m^3/h	0.044		
	Standard pressure	$m^2.°C/kW$	1.0		
	Pass	MPa	2	2	1
	Water side resistance	kPa	72	72	33
External dimension	Unit length	mm	4400	4400	6520
	Unit width	mm	1200	1200	1200
	Unit height	mm	2100	2100	2100
Package dimension	Unit length	mm	4500	4500	6620
	Unit width	mm	1300	1300	1300
	Unit height	mm	2200	2200	2200
Weight	Net weight	Kg	3800	4190	6130
	Gross weight	Kg	3850	4240	6200
	Operation weight	Kg	4300	4740	6880

Note:
1. Above parameters are based on the standard products;
2. Above products standard pressure is 1.0Mpa. Contact with haier technology engineer, if you need the pressure higher than 1.0Mpa.
3. Except above standard models, haier also can be customized products according to customer's requirements;
4. Due to our policy of innovation some specifications maybe changed without notification;
5. Model CC1330PWNI-CC2810PWNI is split type chiller, the installer neen to combine the chiller on site.
6. CC1330PWNI, CC1400PWNI, CC1580PWNI can be customizenit with 2 passes.

Water-cooled Magnetic Bearing Centrifugal Chiller

Specification

MODEL			CC1400PWNI	CC1580PWNI	CC1760PWNI
Cooling capacity		Ton	400	450	500
		kW	1407	1583	1759
Power input		kW	230.7	259.5	287.9
EER		kW/kW	6.10	6.10	6.11
Starting current		A	2	2	2
Max. running current		A	528	564	704
Safe protection		/	High/low pressure protection, safety protection, short of water relay protection, anti-freezed protection, motor overload, phase sequence and lack of phase protection		
Compressor	Type	/	Magnetic bearing compressor		
	Starting mode	/	Soft start		
Power supply			3N/380V/50Hz		
Refrigerant throttle type			Electronic expansion valve		
Capacity control			5%-100%		
Controller type			PLC control		
Refrigerant	Type		R134a		
	Charge	kg	630	630	800
Evaporator	Type		Flood type		
	Water inlet/outlet temp		12°C/7°C		
	Inlet/outlet pipe	DN	250	250	250
	Rated water flow	m^3/h	242	272	303
	Water dirt coefficient	$m^2.°C/kW$	0.0176		
	Standard pressure	MPa	1.0		
	Pass		1	1	2
	Water side resistance	kPa	33	35	75
Condenser	Type		Shell &Tube heat exchanger		
	Water inlet/outlet temp		30°C/35°C		
	Inlet/outlet pipe		250	250	250
	Rated water flow	DN	282	317	352
	Water dirt coefficient	m^3/h	0.044		
	Standard pressure	$m^2.°C/kW$	1.0		
	Pass	MPa	1	1	2
	Water side resistance	kPa	33	33	72
External dimension	Unit length	mm	6520	6520	4800
	Unit width	mm	1200	1200	2250
	Unit height	mm	2100	2100	2250
Package dimension	Unit length	mm	6620	6620	4900
	Unit width	mm	1300	1300	2350
	Unit height	mm	2200	2200	2350
Weight	Net weight	Kg	6430	6460	8200
	Gross weight	Kg	6500	6530	8280
	Operation weight	Kg	7230	7260	9200

MODEL			CC1930PWNI	CC2110PWNI	CC2460PWNI	CC2640PWNI
Cooling capacity		Ton	550	600	700	750
		kW	1934	2110	2460	2640
Power input		kW	316.5	344.2	402.0	431.4
EER		kW/kW	6.11	6.13	6.12	6.12
Starting current		A	2	2	2	2
Max. running current		A	720	752	810	900
Safe protection		/	High/low pressure protection, safety protection, short of water relay protection, anti-freezed protection, motor overload, phase sequence and lack of phase protection			
Compressor	Type	/	Magnetic bearing compressor			
	Starting mode	/	Soft start			
Power supply			3N/380V/50Hz			
Refrigerant throttle type			Electronic expansion valve			
Capacity control			5%-100%			
Controller type			PLC control			
Refrigerant	Type		R134a			
	Charge	kg	820	840	920	1050
Evaporator	Type		Flood type			
	Water inlet/outlet temp		12°C/7°C			
	Inlet/outlet pipe	DN	250	250	250	300
	Rated water flow	m^3/h	333	363	423	454
	Water dirt coefficient	$m^2.°C/kW$	0.0176			
	Standard pressure	MPa	1.0			
	Pass		2	2	2	2
	Water side resistance	kPa	75	73	93	99
Condenser	Type		Shell &Tube heat exchanger			
	Water inlet/outlet temp		30°C/35°C			
	Inlet/outlet pipe		250	250	250	300
	Rated water flow	DN	387	422	492	528
	Water dirt coefficient	m^3/h	0.044			
	Standard pressure	$m^2.°C/kW$	1.0			
	Pass	MPa	2	2	2	2
	Water side resistance	kPa	72	68	90	99
External dimension	Unit length	mm	4800	4800	5440	6750
	Unit width	mm	2250	2250	2280	2250
	Unit height	mm	2250	2250	2250	2250
Package dimension	Unit length	mm	4900	4900	5540	6850
	Unit width	mm	2350	2350	2380	2350
	Unit height	mm	2350	2350	2350	2350
Weight	Net weight	Kg	8300	8350	9350	11150
	Gross weight	Kg	8380	8430	9430	11300
	Operation weight	Kg	9400	9450	10450	12350

Note: 1. Above parameters are based on the standard products;
2. Above products standard pressure is 1.0Mpa. Contact with haier technology engineer, if you need the pressure higher than 1.0Mpa.
3. Except above standard models, haier also can be customized products according to customer's requirements;
4. Due to our policy of innovation some specifications maybe changed without notification;
5. Model CC1330PWNI-CC2810PWNI is split type chiller, the installer neen to combine the chiller on site.
6. CC1330PWNI, CC1400PWNI, CC1580PWNI can be customizenit with 2 passes.

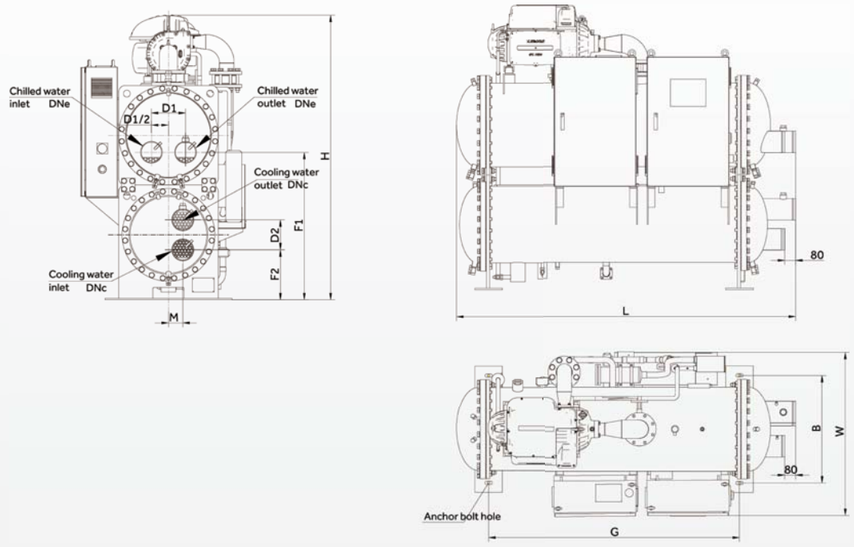
MODEL			CC2810PWNI	CC3170PWNI	CC3520PWNI	CC3870PWNI
Cooling capacity		Ton	800	900	1000	1100
		kW	2814	3165	3517	3869
Power input		kW	457.6	518.0	572	631
EER		kW/kW	6.15	6.11	6.15	6.13
Starting current		A	2	2	2	2
Max. running current		A	940	1080	1125	1260
Safe protection		/	High/low pressure protection, safety protection, short of water relay protection, anti-freezed protection, motor overload, phase sequence and lack of phase protection			
Compressor	Type	/	Magnetic bearing compressor			
	Starting mode	/	Soft start			
Power supply			3N/380V/50Hz			
Refrigerant throttle type			Electronic expansion valve			
Capacity control			5%-100%			
Controller type			PLC control			
Refrigerant	Type		R134a			
	Charge	kg	1100	1200	1250	1400
Evaporator	Type		Flood type			
	Water inlet/outlet temp		12°C/7°C			
	Inlet/outlet pipe	DN	300	350	350	350
	Rated water flow	m^3/h	484	544	605	665
	Water dirt coefficient	$m^2.°C/kW$	0.0176			
	Standard pressure	MPa	1.0			
	Pass		2	2	2	2
	Water side resistance	kPa	99	55	58	85
Condenser	Type		Shell &Tube heat exchanger			
	Water inlet/outlet temp		30°C/35°C			
	Inlet/outlet pipe		300	350	350	350
	Rated water flow	DN	563	633	703	774
	Water dirt coefficient	m^3/h	0.044			
	Standard pressure	$m^2.°C/kW$	1.0			
	Pass	MPa	2	2	2	2
	Water side resistance	kPa	95	58	65	96
External dimension	Unit length	mm	6750	4300	44300	5100
	Unit width	mm	2250	3200	3200	3200
	Unit height	mm	2250	2550	2550	2550
Package dimension	Unit length	mm	6850	4400	4400	5200
	Unit width	mm	2350	3300	3300	3300
	Unit height	mm	2350	2650	2650	2650
Weight	Net weight	Kg	11350	11950	13500	14550
	Gross weight	Kg	11500	12100	13650	14700
	Operation weight	Kg	12650	15450	17000	18050

MODEL			CC4220PWNI	CC5280PWNI	CC6330PWNI	CC7030PWNI
Cooling capacity		Ton	1200	1500	1800	2000
		kW	4220	5275	6330	7034
Power input		kW	689.5	858	1029.4	1139
EER		kW/kW	6.12	6.15	6.15	6.18
Starting current		A	2	2	2	2
Max. running current		A	1440	1800	2025	2250
Safe protection		/	High/low pressure protection, safety protection, short of water relay protection, anti-freezed protection, motor overload, phase sequence and lack of phase protection			
Compressor	Type	/	Magnetic bearing compressor			
	Starting mode	/	Soft start			
Power supply			3N/380V/50Hz			
Refrigerant throttle type			Electronic expansion valve			
Capacity control			5%-100%			
Controller type			PLC control			
Refrigerant	Type		R134a			
	Charge	kg	1600	1900	2400	2500
Evaporator	Type		Flood type			
	Water inlet/outlet temp		12°C/7°C			
	Inlet/outlet pipe	DN	350	400	450	450
	Rated water flow	m^3/h	726	907	1089	1210
	Water dirt coefficient	$m^2.°C/kW$	0.0176			
	Standard pressure	MPa	1.0			
	Pass		2	2	2	2
	Water side resistance	kPa	82	95	93	95
Condenser	Type		Shell &Tube heat exchanger			
	Water inlet/outlet temp		30°C/35°C			
	Inlet/outlet pipe		350	400	450	450
	Rated water flow	DN	844	1055	1266	1406
	Water dirt coefficient	m^3/h	0.044			
	Standard pressure	$m^2.°C/kW$	1.0			
	Pass	MPa	2	2	2	2
	Water side resistance	kPa	87	96	96	98
External dimension	Unit length	mm	5100	5300	6600	6600
	Unit width	mm	3200	3800	3800	3800
	Unit height	mm	2550	2700	2700	2700
Package dimension	Unit length	mm	5200	5400	6700	6700
	Unit width	mm	3300	3900	3900	3900
	Unit height	mm	2650	2800	2800	2800
Weight	Net weight	Kg	15350	19110	25310	26310
	Gross weight	Kg	15500	19260	25460	26460
	Operation weight	Kg	19350	22610	29810	30810

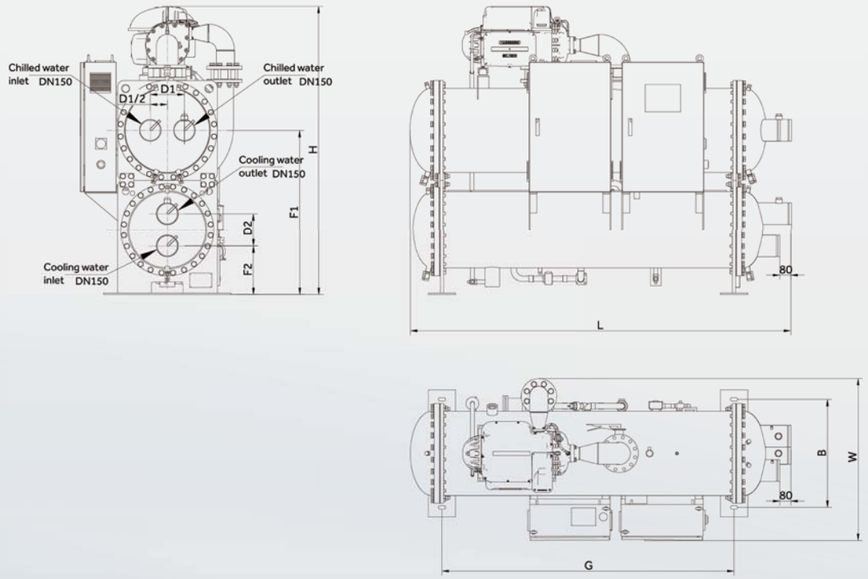
Note: 1. Above parameters are based on the standard products;
2. Above products standard pressure is 1.0Mpa. Contact with haier technology engineer, if you need the pressure higher than 1.0Mpa.
3. Except above standard models, haier also can be customized products according to customer's requirements;
4. Due to our policy of innovation some specifications maybe changed without notification;
5. Model CC1330PWNI-CC2810PWNI is split type chiller, the installer neen to combine the chiller on site.
6. CC1330PWNI, CC1400PWNI, CC1580PWNI can be customizenit with 2 passes.

Unit Dimension Diagram

Single compressor unit dimension diagram



MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm		Nozzle dimensions mm					
	L	W	H	B	G	D1	D2	F1	F2	DNe	DNc
CC0440PWNI	2500	1200	2100	790	1846	250	220	1082	367	105	DN150	DN150
CC0530PWNI	2500	1200	2100	790	1846	250	220	1082	367	105	DN150	DN150

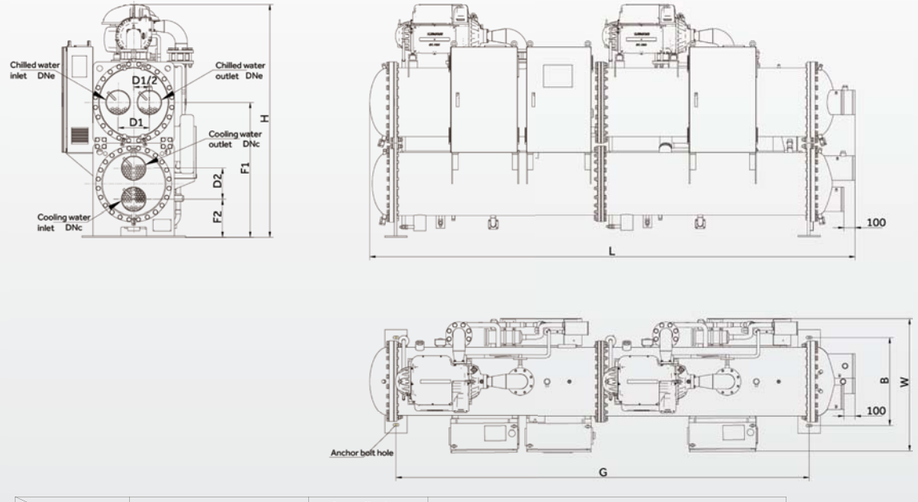


MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm		Nozzle dimensions mm					
	L	W	H	B	G	D1	D2	F1	F2	DNe	DNc
CC0740PWNI	2800	1200	2100	790	2146	250	240	1207	375	DN150	DN150

Unit Dimension Diagram

Twin-compressor series connection unit dimension diagram

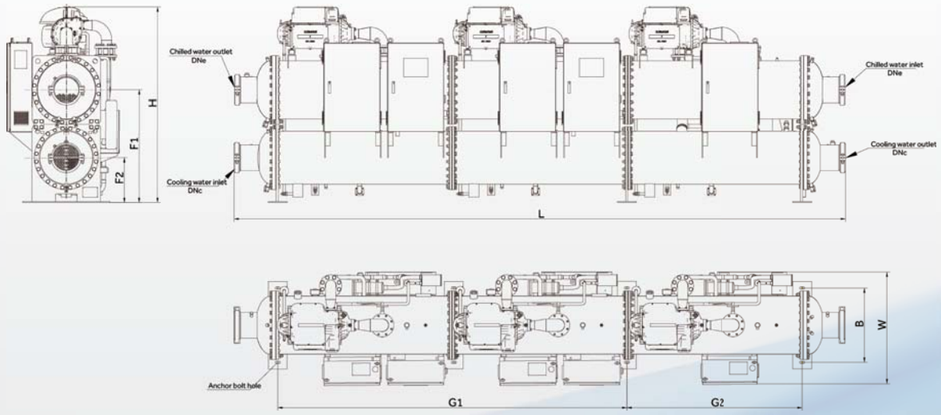
The double compressores chiller series connection standard, parallel connection is optional.



MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm		Nozzle dimensions mm					
	L	W	H	B	G	D1	D2	F1	F2	DNe	DNc
CC0880PWNI	4400	1200	2100	790	3719	280	280	1207	337	DN200	DN200
CC1100PWNI	4400	1200	2100	790	3719	280	280	1207	337	DN200	DN200

Three compressores series connection unit dimension diagram

The chiller with three compressor is parallel connection, and also can realize series connection for special requirements.

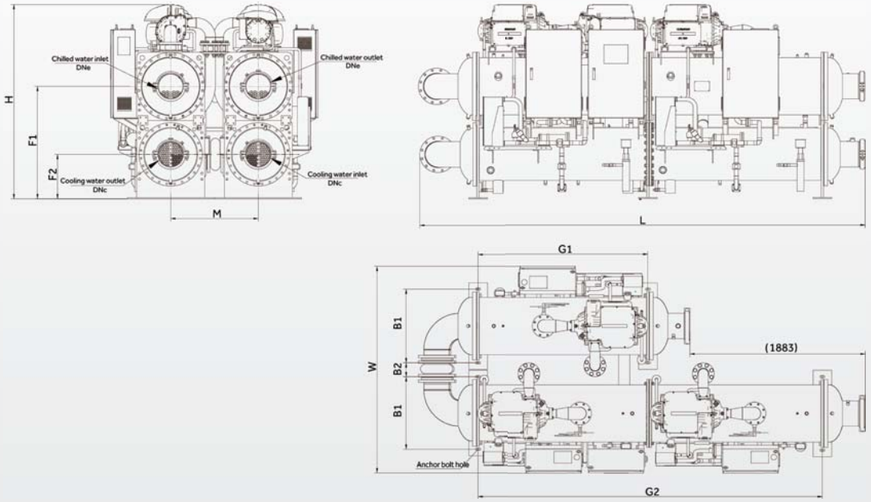


MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm			Nozzle dimensions mm				
	L	W	H	B	G1	G2	F1	F2	M	DNe	DNc
CC1330PWNI	6520	1200	2100	790	3719	1846	1207	477	940	DN250	DN250
CC1400PWNI	6520	1200	2100	790	3719	1846	1207	477	940	DN250	DN250
CC1580PWNI	6520	1200	2100	790	3719	1846	1207	477	940	DN250	DN250

Unit Dimension Diagram

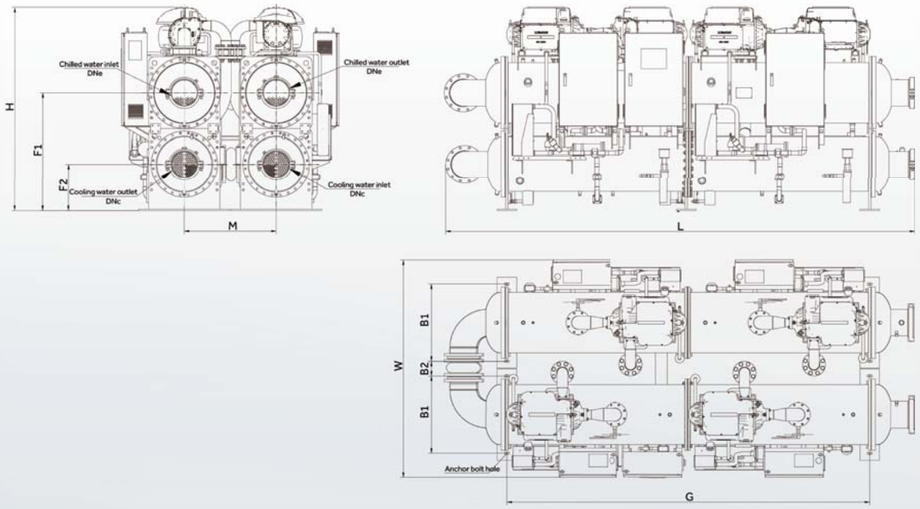
Three compressores series connection unit dimension diagram

The chiller with three compressor is parallel connection, and also can realize series connection for special requirements.



MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm				Nozzle dimensions mm				
	L	W	H	B1	B2	G1	G2	F1	F2	M	DNe	DNc
CC1330PWNI	4800	2250	2250	790	150	1846	3719	1307	477	940	DN250	DN250
CC1400PWNI	4800	2250	2250	790	150	1846	3719	1307	477	940	DN250	DN250
CC1580PWNI	4800	2250	2250	790	150	1846	3719	1307	477	940	DN250	DN250

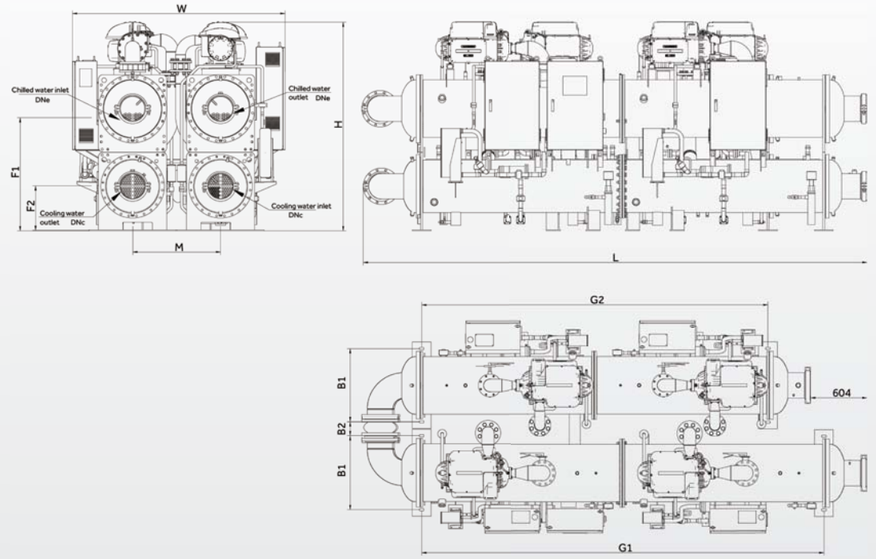
Four compressores parallel connection unit dimension diagram



MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm				Nozzle dimensions mm			
	L	W	H	B1	B2	G	F1	F2	M	DNe	DNc
CC1760PWNI	4800	2250	2250	790	150	3719	1307	477	940	DN250	DN250
CC1930PWNI	4800	2250	2250	790	150	3719	1307	477	940	DN250	DN250
CC2110PWNI	4800	2250	2250	790	150	3719	1307	477	940	DN250	DN250

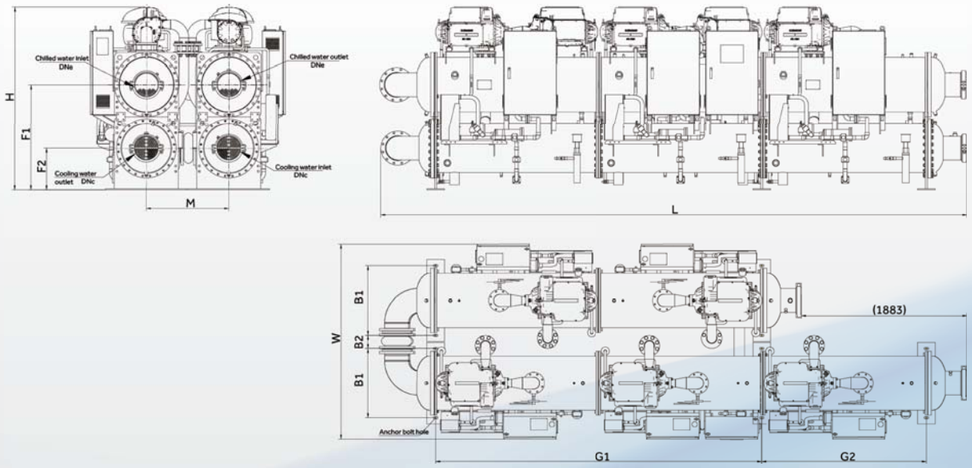
Unit Dimension Diagram

Four compressores parallel connection unit dimension diagram



MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm				Nozzle dimensions mm				
	L	W	H	B1	B2	G1	G2	F1	F2	M	DNe	DNc
CC2460PWNI	5440	2280	2250	790	150	4319	3719	1307	477	940	DN250	DN250

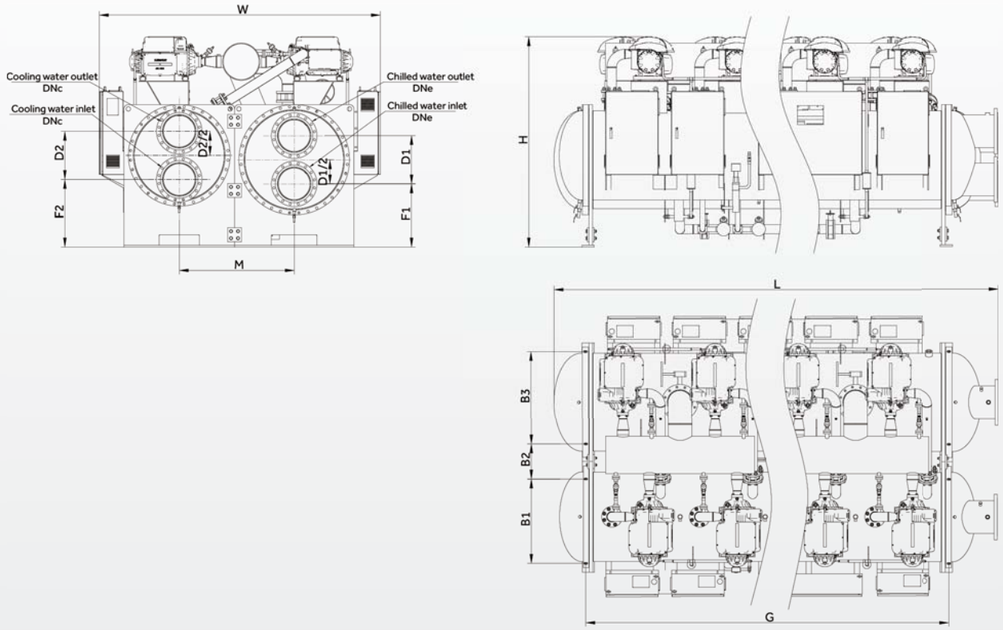
Five compressores parallel connection unit dimension diagram



MODEL \ CODE	External dimensions mm			Installation dimensions mm				Nozzle dimensions mm				
	L	W	H	B1	B2	G1	G2	F1	F2	M	DNe	DNc
CC2640PWNI	6750	2250	2250	790	150	3719	1846	1307	477	940	DN300	DN300
CC2810PWNI	6750	2250	2250	790	150	3719	1846	1307	477	940	DN300	DN300

Unit Dimension Diagram

Big capacity oil free centrifugal chiller series (for example the model with six compressor)



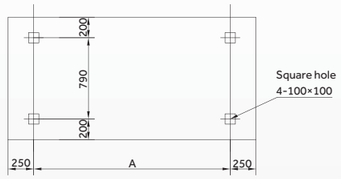
CODE / MODEL	External dimensions mm			Installation dimensions mm						Nozzle dimensions mm						
	L	W	H	B1	B2	B3	G1	G2	G3	D1	D2	F1	F2	M	DNe	DNc
CC3170PWNI	4300	3200	2550	960	400	1060	3348			550	550	715	765	1310	DN350	DN350
CC3520PWNI	4300	3200	2550	960	400	1060	3348			550	550	715	765	1310	DN350	DN350
CC3870PWNI	5100	3200	2550	960	400	1060	4148			550	550	715	765	1310	DN350	DN350
CC4220PWNI	5100	3200	2550	960	400	1060	4148			550	550	715	765	1310	DN350	DN350
CC5280PWNI	5300	3800	2700	1160	400	1160	4148			550	550	715	765	1310	DN400	DN400
CC6330PWNI	6600	3800	2700	1160	400	1160		3348	2170	620	620	730	730	1460	DN450	DN450
CC7030PWNI	6600	3800	2700	1160	400	1160		3348	2170	620	620	730	730	1460	DN450	DN450

Notes:

1. Above products direction of the evaporator and condenser water inlet and water outlet can be adjusted according to user requirements
2. Product diamension also can be changed if user have special requirements

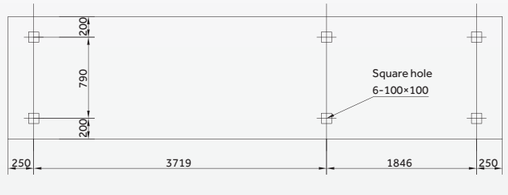
The Unit Installation Foundation Drawing

CC0440PWN~CC1100PWNI

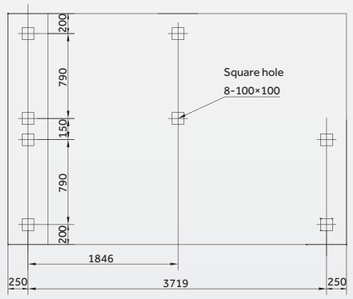


Model	A(mm)
CC0440PWNI	1846
CC0530PWNI	1846
CC0740PWNI	2146
CC0880PWNI	3719
CC1100PWNI	3719

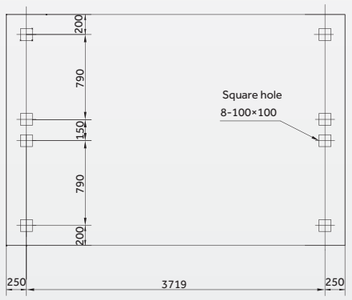
CC1330PWNI~CC1580PWNI(Line type)



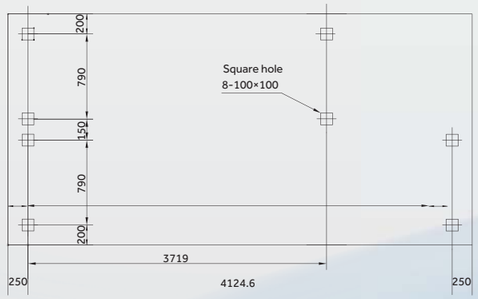
CC1330PWNI~CC1580PWNI(U type)



CC1760PWNI~CC2110PWNI

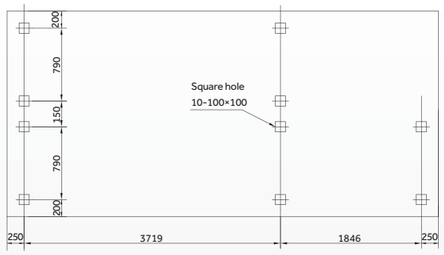


CC2460PWNI

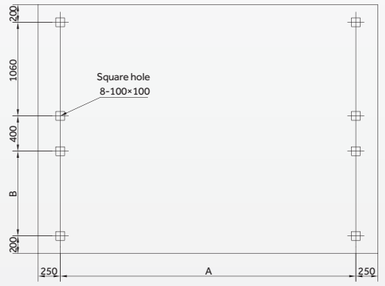


The Unit Installation Foundation Drawing

CC2640PWNI~CC2810PWNI

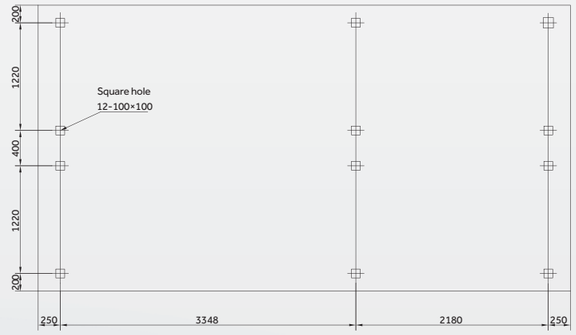


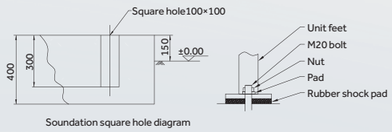
CC3170PWNI~CC5280PWNI



Model	A(mm)	B(mm)
CC3170PWNI	3348	960
CC3520PWNI	4148	960
CC3870PWNI	4148	960
CC4220PWNI	4148	960
CC5280PWNI	4148	1106

CC6330PWNI~CC7030PWNI





Soundation square hole diagram

NOTE:

1. As Haier chillers are virtually vibration free, vibration pad is not factory-furnished and could be chosen by users if needed.
2. If the users need to build the foundation by themselves, they can refer to the above table to make installation.
3. If the machine room is built on the floor slab, the building surface needs enough strength to withstand the weight of the chiller operation.
4. When building the concrete foundation, a drainage ditch should be constructed around the foundation for water drainage; edges of the foundation should be smooth.
5. The standard concrete contains 1:2:4 of cement, sand and pebble.
6. After setting up the chiller, the levelness of unit length and width should be less than1/4"(6.35mm)

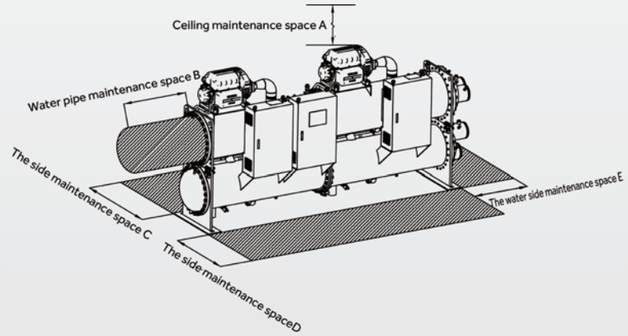
Installation Space Diagram

Water-cooled magnetic bearing centrifugal chiller installation space diagram

mm

Model	A	B	C	D	E
CC0440~CC0530PWNI	500	2000	1500	1500	1500
CC0740PWNI	500	2300	1500	1500	1500
CC0880~CC2110PWNI	500	2000	1500	1500	2000
CC2460PWNI	500	2300	1500	1500	2300
CC2640~CC2810PWNI	500	2000	1500	1500	2000
CC3170PWNI	1000	3500	1500	1500	2000
CC3520~CC5280PWNI	1000	4200	1500	1500	2000
CC6330~CC7030PWNI	1000	3500	1500	1500	2300

Note: Above data is minimum dimension



Performance Table

Chilled water oulet temp.(°C)	Cooling water inlet temperature(°C)															
	20		22		24		26		28		30		32		34	
	Cooling capacity	Power input	Cooling capacity	Power input	Cooling capacity	Power input	Cooling capacity	Power input	Cooling capacity	Power input	Cooling capacity	Power input	Cooling capacity	Power input	Cooling capacity	Power input
5	0.96	0.72	0.97	0.79	0.97	0.85	0.97	0.92	0.96	0.96	0.93	0.96	0.89	0.96	0.86	0.97
6	0.97	0.71	0.99	0.78	1.00	0.85	1.00	0.92	0.99	0.97	0.97	0.99	0.93	0.99	0.89	1.00
7	1.00	0.70	1.01	0.77	1.02	0.84	1.03	0.91	1.03	0.98	1.00	1.00	0.96	1.00	0.93	1.01
8	1.01	0.68	1.03	0.76	1.05	0.83	1.05	0.90	1.05	0.97	1.03	1.00	0.99	1.00	0.96	1.02
9	1.03	0.66	1.05	0.74	1.07	0.82	1.08	0.89	1.08	0.96	1.06	1.00	1.02	1.00	0.98	1.02
10	1.04	0.64	1.07	0.73	1.09	0.81	1.11	0.89	1.11	0.96	1.09	1.00	1.05	1.00	1.01	1.02
12	1.05	0.60	1.09	0.69	1.12	0.77	1.15	0.86	1.16	0.94	1.11	1.00	1.12	1.01	1.07	1.03
15	1.03	0.47	1.11	0.60	1.17	0.71	1.20	0.81	1.22	0.90	1.24	0.98	1.22	1.01	1.17	1.04

COOLING TOWER SCHEDULE

UNIT NO.	CT-R-01 TO 2
Q'TY	2 (DUTY)
LOCATION	ROOF
TYPE	INDUCED DRAFT CROSS FLOW,VERTICAL DISCHARGE PREMIUM ENERGY SAVING TYPE
MINIMUM CHILLER CAPACITY (TONS)	250
WATER FLOW RATE (US.GPM)	750
MAXIMUM PRESSURE DROP (FT.WATER)	15
ENTERING WATER TEMPERATURE ('F)	100
LEAVING WATER TEMPERATURE ('F)	90
AMBIENT AIR TEMPERATURE ('FWB)	84
TEMPERATURE APPROCH ('F)	6
TEMPERATURE RANGE ('F)	10
FAN MOTOR POWER CONSUMPTION (KW)	1X5.5 WITH VSD CONTROL
ELECTRICAL SUPPLY (VOLT/PHASE/HERTZ)	380 / 3 / 50
SPRING VIBRATION ISOLATOR TYPE MINIMUM STATIC DEFLECTION (INCH)	SPRING 3 INCH
OPERATING SOUND PRESSURE LEVEL MEASURED AT 1.5M AROUND COOLING TOWER	<65 dBA
REMARK	1)COMPLETE WITH UL ASHRAE STANDARD 84 & AHRI STANDARD 1060 2)STAINLESS STEEL RAILING AROUND COOLING TOWER 3)STAINLESS STEEL LADDER BOTH SIDE 4)FAN MOTOR SHALL BE PREMIUM EFFICIENCY , IE3

AIR TO AIR HEAT EXCHANGER SCHEDULE (INFORMATION)

UNIT NO.	AHE-R-01
Q'TY	1
LOCATION	ROOF FLOOR
TYPE	ROTARY, HEAT RECOVERY WHEEL
EFFECTIVENESS (%)	80
EXTERNAL STATIC PRESSURE (INCH WG.)	0.5
PRESSURE DROP OF PURGE UNIT (INCH WG.)	2.5
POWER CONSUMPTION (HP)	5.5
POWER SUPPLY (VOLT/PHASE/HERTZ)	380/3/50
SUPPLY AIR FLOW (CFM)	21,760
EXHAUST AIR FLOW (CFM)	21,760
OUTDOOR AIR TEMPERATURE ('FDB / 'FWB)	97/84
EXHUAST AIR TEMPERATURE ('FDB)	80
EXHUAST AIR RELATIVE HUMIDITY (% RH)	60
REMARK	1) CONFORMED WITH UL ASHRAE STANDARD 84 & AHRI STANDARD 1060 2) MOLECULAR SIEVE OR SILICA GEL DESICCANT TYPE

AIR CLEANER UNIT

UNIT NO.	LOCATION SERVED	EQUIPMENT LOCATION	Q'TY	AIR FLOW RATE (CFM)	APPROX EXT.SP (IN.WG)	FAN MOTOR APPROX (WATT)	POWER SUPPLY (V/PH/HHZ)	AIR CLEANING PROCESS TYPE	PREMARK
	LEVEL 6		1						
ACU-6-01	KITCHEN	LEVEL 6	1	4,800	1.2	150	220/1/50	ELECTROSTATIC PRECIPITATION	

NOTE
AIR CLENER UNIT COMPLETED WITH
1. AIR CLEANER UNITS SHELL CONFORM ASHRAE STANDARD 52.2 LASTEST EDITION.MINIMUM EFFICIENCY 95%
2.1 WASHABLE POLYESTER PRE-FILTER,PRESSURE DROP NOT MORE THAN 130PA. AIR VELOCITY NOT MORE THAN 500FPM
2.2 ACTIVATED CARBON FILTER BANK, PRESSURE DROP NOT MORE THAN 130PA. AIR VELOCITY NOT MORE THAN 500FPM
2.3 ACCESS DOOR INTERLOCK SAFETY SWITCH WHEN ACCESS DOOR IS OPEND
2.4 TOTALLY ENCLOSED POWER SUPPLY :SOLID-STATE WITH BUILT-IN SHORT PROTECTION.UL APPROVED
2.5 LED LIGHT INDICATED THE PERFORMANCE STATUS OF THE IONIZING/COLLECTING CELL

WATER COOLED WATER CHILLER SCHEDULE

UNIT NO.	WCH-5-02 TO 02	
	AHRI CONDITION	EXACT OPERATION CONDITION
Q'TY	2 (2 DUTY)	2 (2 DUTY)
LOCATION	LEVEL 5	LEVEL 5
CAPACITY (TONS)	250	250
EVAPORATOR WATER FLOW RATE (US.GPM)	702.5	600
WATER TEMPERATURE ENTERING (DEG.F)	55	55
WATER TEMPERATURE LEAVING (DEG.F)	45	45
MAX PRESSURE DROP (FT)	20	15
WORKING PRESSURE (PSI)	150	150
FOULING FACTOR ((DEG.F)*SQ.FT/BTUH)	0.0001	0.00010
NUMBER OF EVAPORATOR PASSES	2 PASS	2 PASS
CONDENSER WATER FLOW RATE (US.GPM)	824.8	750
WATER TEMPERATURE ENTERING (DEG.F)	90	90
WATER TEMPERATURE LEAVING (DEG.F)	100	100
MAX PRESSURE DROP (FT)	19	15
WORKING PRESSURE (PSI)	150	150
FOULING FACTOR ((DEG.F)*SQ.FT/BTUH)	0.003	0.00025
NUMBER OF CONDENSER PASSES	2 PASS	2 PASS
COMPRESSOR	MAGNETIC BEARING	SCREW OR SCROLL W/VSD
TYPE	CENTRIFUGAL	DUAL COMPRESSOR/CIRCUIT
ENERGY EFFICIENCY RATIO (kW/Ton)	0.65	0.65
IPLV.IP (kW/Ton)	⩽ 0.3635	⩽ 0.3635
MAXIMUM POWER CONSUMPTION (Kw)	162.5	162.5
BEARING	OIL FREE	OIL FREE
REFRIGERANT	HFC-134A	HFC-134A
ELECTRIC SUPPLY (V/PH/HZ)	380-3-50	380-3-50
VIBRATION ISOLATOR MINIMUM STATIC DEFLECTION (INCH)	SPRING 2	SPRING 2
REMARK	1.C/W REFRIGERANT LEAK OR O2 SENSOR AND AUTOMATIC CONTROL PANEL 2.C/W UNIT MOUNTED STARTER 3.CHILLER MUST HANDLE WITH VARIABLE EVAPORATOR FLOW 4.MAXIMUM REFRIGERANT CHARGE 4.1 HCFC-123 1.97 LB/TR 4.2 HCC-134A 3.1 LB/TR 5.MINIMUM COP=6.3 6.MOTOR COMPRESSOR PREMIUM EFFICIENCY TYPE,IE3	1.C/W REFRIGERANT LEAK OR O2 SENSOR AND AUTOMATIC CONTROL PANEL 2.C/W UNIT MOUNTED STARTER 3.CHILLER MUST HANDLE WITH VARIABLE EVAPORATOR FLOW 4.MAXIMUM REFRIGERANT CHARGE 4.1 HCFC-123 1.97 LB/TR 4.2 HCC-134A 3.1 LB/TR 5.MINIMUM COP=5.41 6.MOTOR COMPRESSOR PREMIUM EFFICIENCY TYPE,IE3

NOTE BLOCK LOAD CALCULATION FOR CHILLER SELECTION BAASE ON THE FOLLOWS;
1. GLASS PERFORMANCE
1.1 VISION GLASS U=4.98W/SQ.M K , SC=0.42
1.2 VISION GLASS U=1.60W/SQ.M K , SC=0.35
2. OUTDOOR AIR RATE 130% OF ASHREA STANDARD 62.1 2010

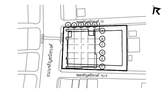
WATER PUMP SCHEDULE

UNIT NO.	CHWP-5-01 TO 03	CHWP-5-01 TO 03	PBP-R-01
Q'TY	3 (2 DUTY , 1 STAND BY)	3 (2 DUTY , 1 STAND BY)	1
LOCATION	LEVEL 5 (CHILLER ROOM)	LEVEL 5 (CHILLER ROOM)	ROOF
TYPE	END SUCTION SPLIT-COUPLING	END SUCTION SPLIT-COUPLING	END SUCTION MULTI-STAGE CENTRIFUGAL PUMP
WATER FLOW RATE (US.GPM)	600	600	25
TOTAL DYNAMIC HEAD (FT)	90	90	100
WORKING PRESSURE (PSI)	150	150	150
MAXIMUM SPEED MOTOR (RPM)	1450	1450	2,900
PUMP EFFICIENCY (%)	75	75	50
POWER CONSUMPTION (KW)	18.5	18.5	1.5
ELECTRIC SUPPLY (V/PH/HZ)	380 / 3 / 50	380 / 3 / 50	380 / 3 / 50
VIBRATION ISOLATOR MINIMUM STATIC DEFLECTION (INCH)	SPRING 2	SPRING 2	SPRING 1
REMARK			EQUIPED WITH 1. 2 SETS OF END SUCTION PUMP 2. PRESSURE TANK (REMOVABLE DIAPHARM TYPE)100 LITR (MIN.) 3. AUTOMATIC CONTROL PANEL
NOTE	1. TOTAL DINAMIC HEAD IS GUIDE FOR PUMP QUOTATION ONLY, EXACT TOTAL DINAMIC HEAD SHALL REVISE AS SITE INSTALLATION BY CONTRACTOR / PUMP SUPPLIER AND REQUEST FOR APPROVEL BEFORE ORDER AND INSTALLATION 2. PUMP SELECTION @ NON OVERLOAD IN ANY ASE 3. MOTOR SHALL BE PREMIUM EFFICIENCY TYPE, IE3.		

EQUIPMENT SCHEDULE FOR AIR CONDITIONING SYSTEM 1

SCALE NTS.

KEY PLAN



OWNER

บริษัท เมืองไทย แคปปิตอล จำกัด (มหาชน)
MUANGTHAI CAPITAL PUBLIC COMPANY LIMITED
32/1 ถนนจรัญสนิทวงศ์ แขวงบางอ้อ,
เขตบางพลัด, กรุงเทพมหานคร 10700
โทร : 02-880-1033 , แฟกซ์ : 02-880-1173

ARCHITECT & ENGINEERING

บริษัท ปาล์มเมอร์ แอนด์ เทอร์เนอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
PALMER & TURNER (THAILAND) LTD.
231/9 BANGKOK CABLE BUILDING II, 3RD FL. SOI SARASIN, PATUMWAN, BANGKOK 10330
TEL. 651-9180, FAX. (662) 651-9170 E-mail: pitthai@p-t-group.net

INTERIOR ARCHITECT

pia
www.piainterior.com
193/120-123 ,29th floor Lake Rajada Office Complex, Ratchadapisek Road,KlongToey , Bangkok 10110 Thailand
T : (662) 264-0690 F:(662)26-0689 pia@piainterior.com

LIGHTING DESIGNER :

BO STEIBER
LIGHTING DESIGN
84/13 6TH FLOOR FIFTY FIFTH TOWER ,SUKHUMVIT 55, KLONGTON-NUA,WATTANA,BANGKOK 10110 ,THAILAND
T-66 2381 5530-31 F-662056 3764
81117@bsld.com.sg www.bskd.com.sg
Wholly owned by THE RED ANT PTE LTD

CONSULTANTS

ISO 9001 Certified
Consulting Engineert & Architects
Project Planning Services Co.,Ltd.
บริษัท โปรเจค แพลนนิง เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)

CONTRACTOR

McTric Company Limited
121/105 Ratchadaphisek Rd.
39 Fl., RS Tower, Dindaeng, Bangkok 10400, Thailand
TEL. (+66) 0-26412100 FAX. (+66) 0-26412030
http://www.mctric.com

PROJECT

MUANGTHAI CAPITAL HEADQUARTER
เมืองไทย แคปปิตอล สำนักงานใหญ่
ถนนจรัญสนิทวงศ์ เขตบางพลัด กทม.

AS-BUILT DRAWING

REV.No.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
-	-	-	-

MC	DRAFTS AIR CONDITION SYSTEM BY:	นาย อนุรักษ์ ดีนวงค์
MC	CHECKED BY:	นาย ปริญญา ทองดี
PPS	APPROVED BY:	นาย วีรยุทธ์ วรรณลุย

SCALE : NTS.

DRAWING TITLE :

EQUIPMENT SCHEDULE FOR AIR CONDITIONING SYSTEM 1

DRAWING NUMBER: AS-AC-1-07

TOTAL 08/67

MUANGTHAI CAPITAL HEAQUARTER PROJECT

Functional Test Procedure (FTP)

Subject : งานทดสอบเครื่องทำน้ำเย็น (Chiller) **TCR No.:** : AC-FTP-01/1

ประเภทของงาน : ระบบปรับอากาศและระบายอากาศ (MVAC) **Ref. No.** : WCH-5-01

Location : CHILLER PLANT LEVEL 5 **Date** : 5-Mayl-2020

		WCH-5-01			
		1. Data of Chiller			
Brand : HAIER		Model : CC1100PWNI		Serial No.	: AA8R06E1M0059K940001
Description		Design	Submission	Test Run	
1.1 Compressor Type		Magnetic Bearing Cen.Type	Magnetic Bearing Cen.Type		
1.2 Minimum Capacity/Cell	: Tons	250	293.2	249.2 Set chiller Maximum run @ 85%	
1.3 Evaporater					
1.3.1 Evaporater water flow rate	: US. GPM	600	702.5	600	
1.3.2 Water temp. Entering	: ^{o}F	55	55	55	
1.3.3 Water temp. Leaving	: ^{o}F	45	45	45.2	
1.3.4 Water Pressure Entering	: Psig	N/A	N/A	142	
1.3.5 Water Pressure Leaving	: Psig	N/A	N/A	134	
1.3.6 Maximum pressure Drop	: FT	15	20	18.4 (8 Psi)	
1.4 Condensor		2 pass	2pass	2pass	
1.4.1 Condensor water flow rate	: US. GPM	750	824.8	750	
1.4.2 Water temp. Entering	: ^{o}F	90	90	89	
1.4.3 Water temp. Leaving	: ^{o}F	100	100	95	
1.4.4 Water Pressure Entering	: Psig	N/A	N/A	93	
1.4.5 Water Pressure Leaving	: Psig	N/A	N/A	85	
1.4.6 Maximum pressure Drop	: FT	15	19	18.4 (8 Psi)	
1.6 Energy Efficiency ratio	: kW/Ton	0.65	0.613	0.6	
1.7 Maximum Power Consumption	: kW	162.5	179.6	149.6	
		2. Control Panel Board			
2.1 Circuit Breaker Rating	: Amp.			N/A	
2.2 Line Voltage	: R/S/T			388	392	386
2.3 Running Current	:RLA			320	
2.4 Max RLA	: Amp.			356	
2.5 Starter Type				VSD	
		3. Accessories Setting			
Description		**Fail**		**Pass**	
3.1 Emergency Stop		☐		■	
3.2 Motorized Pressure relife Valve		☐		■	
		4. BMS Monitoring Status			
Description		**Fail**		**Pass**	
4.1 Chiller compressure status Status		☐		■	
4.2 Chiller Auto Status		☐		■	
4.3 Chiller Manual Status		☐		■	
		Testing Instrument			
Type of Instrument		**Model**		**Serial No.**	

McTric Public Company Limited

MVAC Inspection Sheet

CHILLER INSPECTION

PROJECT NAME : MUANGTHAI CAPITAL HEADQUARTER **DATE :** 5 May 2020

PROJECT NO : **BY :**

Room No : Chiller plant room

Location : Level 5 **Chiller No.** WCH-5-01

1 Model Type / Manufacturer HAIER

Capacity 293.2 Ton

2 Refrigerant Type HFC-134a

3 Compressor

3.1 Quantity 2 Sets

3.2 Compression Type Magnetic Bearing, Centrifugal

3.3 Casing type

3.4 Electrical Characteristic 380-3-50

3.5 Starter VSD

4 Temperature and Pressure Readings Type.

Conventional Gauge / Thermostat ☒ Digital ☐

The following readings type.

Cooler Water Temp. In	☒	55.0 F
Cooler Water Temp. Out	☒	45.2 F
Cooler Water Pressure In	☒	142 Psig
Cooler Water Pressure Out	☒	134 Psig
Condenser Water Temp. In	☒	89 F
Condenser Water Temp. Out	☒	95 F
Condenser Water Pressure In	☒	93 Psig
Condenser Water Pressure Out	☒	85 Psig
Evaporating Water Side Resistance	☒	8 Psid
Suction Pressure	☒	36.8/35.7 Psig
Condensing Water Side Resistance	☒	8 Psid
Liquid Line Temp	☒	116.5/115.7 Psig

5 Flow switch

Cooler Water	☒	Yes	☐	No
Condenser Water	☒	Yes	☐	No

6 Motorized Valves

Cooler Water	☒	Yes	☐	No
Condenser Water	☒	Yes	☐	No

7 Vibration Isolator Type ☒ Spring ☐ Neoprene Rubber Pad ☐

8 Flexible Pipe ☒ Yes ☐ No

9 Condition of Chiller

☐ Unsatisfactory ☐ Poor ☐ Satisfactory ☒ Good ☐ Very Good

10. Will require replacement in

☐ Immediately ☐ Within 12 months ☐ 0-5 years ☒ 5-10 years ☐ 10+ years

11 General Comments Set capacity of chiller run maximum @ 249.2 Tons (85 % of 293.2 Ton)

WATER-COOLED CHILLER COMMISSIONING REPORT

Customer Name	Muangthai Capital	Commission Date	5th May 2020
Job Site Name	Muangthai Capital	Address	Bangkok
Project Number	N/A	Unit Model	CC1100PWNI
Unit Serial Number	AA8R06E1M0059K940001	Unit Tag Number	NO#-1
Installation Provider	McTric Co.,Ltd.	Start-Up Engineer	MANOCH P.

DESIGN CONDITION

	KW	Flow rate GPM.	Temperature In F	Temperature Out F	Pressure Drop FT.	pass	Suction temp	Condenser temp
cooler		702.5	55	45	20	2	-	-
condenser		824.8	90	100	19	2	-	-

Compressor:

Volts: 380 RLA: 320 maxRLA: 356

Compressor Model TT400-E-1 ST-F-0-CH Compressor S/No. 191967020,19167030

PHASE VOLTAGE, L1 : 226 L2 : 228 L3 : 224

LINE VOLTAGE, L1 – L2 : 388 L1 – L3 : 392 L2 – L3 : 386

POWER SUPPLY FREQUENCY: 50 RATED MAIN CIRCUIT BREAKER: N/A

INSULATION, PHASE TO PHASE (MΩ) : T1 – T2 : OL T2 – T3 : OL T1 – T3 : OL

PHASE TO GROUND (MΩ) : T1 – T2 : OL T2 – T3 : OL T1 – T3 : OL

STARTER:

mfg: Haier TYPE: VSD S/N:

Refrigerant:

TYPE: R134a charge: By Factory KG

MUANGTHAI CAPITAL HEAQUARTER PROJECT

Functional Test Procedure (FTP)

Subject : งานทดสอบเครื่องทำน้ำเย็น (Chiller) **TCR No.:** : AC-FTP-01/2

ประเภทของงาน : ระบบปรับอากาศและระบายอากาศ (MVAC) **Ref. No.** : WCH-5-02

Location : CHILLER PLANT LEVEL 5 **Date** : 5-Mayl-2020

		WCH-5-02			
		1. Data of Chiller			
Brand : HAIER		Model : CC1100PWNI		Serial No.	: AA8R06E1M0059K7H0001
Description		Design	Submission	Test Run	
1.1 Compressor Type		Magnetic Bearing Cen.Type	Magnetic Bearing Cen.Type		
1.2 Minimum Capacity/Cell	: Tons	250	293.2	249.2 Set chiller Maximum run @ 85%	
1.3 Evaporater					
1.3.1 Evaporater water flow rate	: US. GPM	600	702.5	600	
1.3.2 Water temp. Entering	: ^{o} F	55	55	54.0	
1.3.3 Water temp. Leaving	: ^{o} F	45	45	45.0	
1.3.4 Water Pressure Entering	: Psig	N/A	N/A	142	
1.3.5 Water Pressure Leaving	: Psig	N/A	N/A	134	
1.3.6 Maximum pressure Drop	: FT	15	20	18.4 (8 Psi)	
1.4 Condensor		2 pass	2pass	2pass	
1.4.1 Condensor water flow rate	: US. GPM	750	824.8	750	
1.4.2 Water temp. Entering	: ^{o} F	90	90	86.4	
1.4.3 Water temp. Leaving	: ^{o} F	100	100	92.4	
1.4.4 Water Pressure Entering	: Psig	N/A	N/A	93	
1.4.5 Water Pressure Leaving	: Psig	N/A	N/A	85	
1.4.6 Maximum pressure Drop	: FT	15	19	18.4 (8 Psi)	
1.6 Energy Efficiency ratio	: kW/Ton	0.65	0.613	0.6	
1.7 Maximum Power Consumption	: kW	162.5	179.6	149.6	
		2. Control Panel Board			
2.1 Circuit Breaker Rating	: Amp.			N/A	
2.2 Line Voltage	: R/S/T			388	392	386
2.3 Running Current	:RLA			320	
2.4 Max RLA	: Amp.			356	
2.5 Starter Type				VSD	
		3. Accessories Setting			
Description		**Fail**		**Pass**	
3.1 Emergency Stop		☐		■	
3.2 Motorized Pressure relife Valve		☐		■	
		4. BMS Monitoring Status			
Description		**Fail**		**Pass**	
4.1 Chiller compressure status Status		☐		■	
4.2 Chiller Auto Status		☐		■	
4.3 Chiller Manual Status		☐		■	
		Testing Instrument			
Type of Instrument		**Model**		**Serial No.**	

McTric Public Company Limited

MVAC Inspection Sheet

CHILLER INSPECTION

PROJECT NAME : MUANGTHAI CAPITAL HEADQUARTER **DATE :** 5 May 2020

PROJECT NO : **BY :**

Room No : Chiller plant room

Location : Level 5 **Chiller No.** WCH-5-02

1 Model Type / Manufacturer HAIER

Capacity 293.2 Ton

2 Refrigerant Type HFC-134a

3 Compressor

3.1 Quantity 2 Sets

3.2 Compression Type Magnetic Bearing, Centrifugal

3.3 Casing type

3.4 Electrical Characteristic 380-3-50

3.5 Starter VSD

4 Temperature and Pressure Readings Type.

Conventional Gauge / Thermostat ☒ Digital ☐

The following readings type.

Cooler Water Temp. In	☒	54.0 F
Cooler Water Temp. Out	☒	45.0 F
Cooler Water Pressure In	☒	142 Psig
Cooler Water Pressure Out	☒	134 Psig
Condenser Water Temp. In	☒	86.4 F
Condenser Water Temp. Out	☒	92.4 F
Condenser Water Pressure In	☒	93 Psig
Condenser Water Pressure Out	☒	85 Psig
Evaporating Water Side Resistance	☒	8 Psid
Suction Pressure	☒	33.4/34.3 Psig
Condensing Water Side Resistance	☒	8 Psid
Liquid Line Temp	☒	113.5/112.8 Psig

5 Flow switch

Cooler Water	☒	Yes	☐	No
Condenser Water	☒	Yes	☐	No

6 Motorized Valves

Cooler Water	☒	Yes	☐	No
Condenser Water	☒	Yes	☐	No

7 Vibration Isolator Type ☒ Spring ☐ Neoprene Rubber Pad ☐

8 Flexible Pipe ☒ Yes ☐ No

9 Condition of Chiller

☐ Unsatisfactory ☐ Poor ☐ Satisfactory ☒ Good ☐ Very Good

10. Will require replacement in

☐ Immediately ☐ Within 12 months ☐ 0-5 years ☒ 5-10 years ☐ 10+ years

11 General Comments Set capacity of chiller run maximum @ 249.2 Tons (85 % of 293.2 Ton)

WATER-COOLED CHILLER COMMISSIONING REPORT

Customer Name	**Muangthai Capital**	**Commission Date**	**5th May 2020**
Job Site Name	**Muangthai Capital**	**Address**	**Bangkok**
Project Number	**N/A**	**Unit Model**	**CC1100PWNI**
Unit Serial Number	**AA8R06E1M0059K7H0001**	**Unit Tag Number**	**NO#-2**
Installation Provider	**McTric Co.,Ltd.**	**Start-Up Engineer**	**MANOCH P.**

DESIGN CONDITION

	KW	Flow rate GPM.	Temperature In F	Temperature Out F	Pressure Drop FT.	pass	Suction temp	Condenser temp
cooler		702.5	55	45	20	2	-	-
condenser		824.8	90	100	19	2	-	-

Compressor:

Volts: 380 RLA: 320 maxRLA: 356

Compressor Model TT400-E-1ST-F-0-CH Compressor S/No. 191967020,19167030

PHASE VOLTAGE, L1 : 224 L2 : 226 L3 : 223

LINE VOLTAGE, L1 – L2 : 389 L1 – L3 : 391 L2 – L3 : 387

POWER SUPPLY FREQUENCY: 50 RATED MAIN CIRCUIT BREAKER: N/A

INSULATION, PHASE TO PHASE (MΩ) : T1 – T2 : OL T2 – T3 : OL T1 – T3 : OL

PHASE TO GROUND (MΩ) : T1 – T2 : OL T2 – T3 : OL T1 – T3 : OL

STARTER:

mfg: Haier TYPE: VSD S/N:

Refrigerant:

TYPE: R134a charge: By Factory KG

7.4 คู่มือการบำรุงรักษาระบบปรับอากาศ

CHILLER

15. REGULAR MAINTENANCE

15.1. MAINTENANCE SCHEDULE

To provide smooth operation at peak capacity and to avoid damage to package components, Haier has formulated the following regular maintenance procedures. Equipment maintenance should be carried out by professional and technical personnel.

Item	Task	Frequency		
		Monthly	Quarterly	Annually
Electrical Checks	Check main power supply voltages		√	
	Check electrical terminals are tight		√	
	Check there are no hot spots / discoloration on power cables		√	
	Check amperages are as per design		√	
Electronic Inspections	Check communication cables are secure		√	
	Check pressure and temperature sensor connections are secure		√	
	Check discharge and suction pressure/ temperature sensors for accuracy against calibrated pressure/temperature gauges			√
	Check printed circuit boards (PCB) are free of dust		√	
	Check there are no signs of damage/hot spots on printed circuit boards		√	
	Check the operation status of Level Sensor.			
	Check EXV winding resistance (don't disturb unless repair required)		√	
	Check the operation status of EXV.			√
Compressor Check	Check physical condition of compressor.		√	
	Performance evaluation (log & analysis)	√		
	Check IGV assembly operating correctly		√	
	Check compressor fault log		√	
	Check calibration of pressure and temperature sensors			√
	Check backplane voltage test points		√	
	Check DC bus voltage			√
	Replace DC Capacitor Assembly	Energized: 10 years De-energized: 5 years		
	Check operation of all system safety devices and interlocks.			√
	Perform moisture-prevention measures.			√

	Replace Soft Start fan	5 Years		
	Check all modules and connections are secure		√	
	Check all mounting bolts are secure		√	
Compressor Refrigeration Circuit Inspections	Check operation of IGV assembly			√
	Check for refrigerant leaks		√	
	Check for mechanical damage		√	
	Refrigeration Circuit Inspections		√	
	Check operating temperatures and pressures		√	
	Check Liquid Injection Piping Filter.	Inspection: Annually Replacement: 5 Years		
	Performance evaluation (log conditions and analysis)	√		
Evaporator & Chilled Water Circuit Inspection	Check for insulation damage		√	
	Check chilled water sensors are secure and installed with adequate heat transfer medium		√	
	Check water flows and pressure drops are as per design conditions			√
	Check flow switch operation			√
	Check for leaks		√	
	Check water strainers			√
	Clean evaporator tubes (as required)			
	Performance evaluation	√		
Condenser & Cooling Water Circuit Inspection	Check chilled water sensors are secure and installed with adequate heat transfer medium		√	
	Check water flows and pressure drops are as per design conditions			√
	Check flow switch operation			√
	Check for leaks		√	
	Check water strainers			√
	Clean condenser tubes			√

Notes:

1. Engage in period maintenance as per requirement given in the Instruction Manual to ensure normal operation of the chiller.

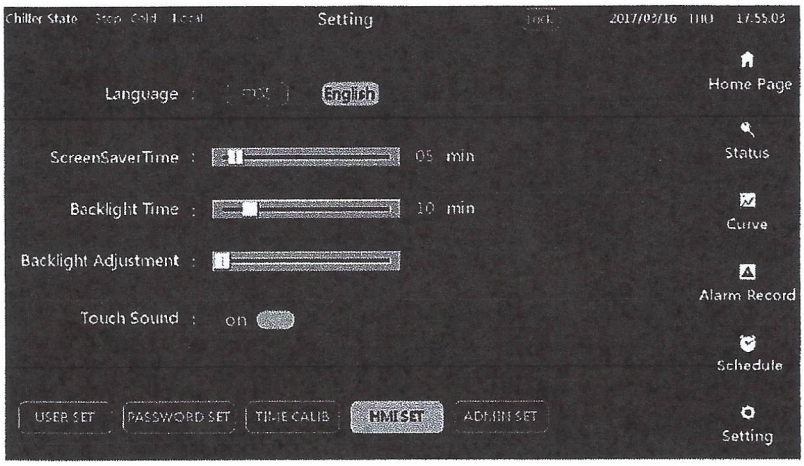
2. In case of fire, it must turn off the power switch and put out the fire with extinguisher.

3. The chiller should be installed in a location away from the source of flammable materials such as gasoline, alcohol and oil products to avoid explosion.

4. Do not touch the discharge pipe with your hands to prevent scalding (Above 85°C).

5. Do not cool or heat drinking water and food with the chiller.

Haier



TOP

Haier

- Operating range

Item		Content
Voltage range		Within ±10% of rated voltage
Phase imbalance		Within ±2% of rated voltage
Power frequency		Within ±2% of rated frequency
Working condition range of refrigeration	Cooling inlet water temperature	Not higher than 40°C
	Chilled outlet water temperature	3°C~18°C
Start-stop interval of Compressor		Within 6 times of start and stop in 1 hour, shortest operation time 5 minutes, stopping time not less than 3 minutes
Water flow range		Within ±30% of rated flow
Water pressure range		Below 1.0 MPa, also suitable for nonstandard customized models of 1.6 MPa, 2.0 MPa etc.
Operating ambient temperature		-1°C~40°C
Unit storage temperature		-30°C~50°C

TOP

Haier

Water Quality Standard

Poor water quality in the air conditioning circulating water system will make the unit fail to operate normally; much debris such as water scale and sand is easy to generate in the heat exchanger of the unit, so as to decrease the water flow and lead to freezing accidents. Consequently, circulating water should be filtered before flowing into the unit and softened with chemical substances. The PH value, electric conductivity, chloride concentration, sulfion concentration, iron content, calcium ion etc. of circulating water must be analyzed when using. The water quality standard of "Haier" is as follows.

PH	6.5-8.0
Electric conductivity	≤200uv/cm (25°)
Chloride ion	≤50ppm
Sulphate ion	≤50ppm
Total iron content	≤0.3ppm
Basic ion	≤50ppm
Total hardness	≤50ppm
Sulfion	None
Ammonia ion	None
Silicon	≤30ppm

TOP

71

71

Haier

Maintenance Schedule

Item	Task	Frequency		
		Monthly	Quarterly	Annually
Electrical Checks	Check main power supply voltages		√	
	Check electrical terminals are tight		√	
	Check there are no hot spots / discoloration on power cables		√	
	Check amperages are as per design		√	
Electronic Inspections	Check communication cables are secure		√	
	Check pressure and temperature sensor connections are secure		√	
	Check printed circuit boards (PCB) are free of dust		√	
	Check there are no signs of damage / hot spots on printed circuit boards		√	
	Check EXV winding resistance (do not disturb unless repair required)		√	
Compressor Check	Performance evaluation (log & analysis)	√		
	Check IGV assembly operating correctly		√	
	Check compressor fault log		√	
	Check calibration of pressure and temperature sensors			√
	Check backplane voltage test points		√	
	Check all modules and connections are secure		√	

TOP

72

72

Haier

Maintenance Schedule

Compressor Refrigeration Circuit Inspections	Check all mounting bolts are secure		✓	
	Check for refrigerant leaks		✓	
	Check for mechanical damage		✓	
	Check operating temperatures and pressures		✓	
Evaporator & Chilled Water Circuit Inspection	Performance evaluation (log conditions and analysis)	✓		
	Check for insulation damage		✓	
	Check chilled water sensors are secure and installed with adequate heat transfer medium		✓	
	Check water flows and pressure drops are as per design conditions			✓
	Check flow switch operation			✓
	Check for leaks		✓	
	Check water strainers			✓
	Clean evaporator tubes (as required)			
Condenser & Cooling Water Circuit Inspection	Performance evaluation	✓		
	Check chilled water sensors are secure and installed with adequate heat transfer medium		✓	
	Check water flows and pressure drops are as per design conditions			✓
	Check flow switch operation			✓
	Check for leaks		✓	
	Check water strainers			✓
	Clean condenser tubes			✓

TOP Quality Service

73

73

Haier

Recommended Servicing Period

Item \ Operation Time(h)	1000	2500	5000	20000	40000
Electrical Insulation	△	△	△	△	△
Compressor	△	△	△	△	△
Electronic Expansion Valve	△	△	△	△	△
Economizer	△	△	△	△	△
Liquid Injection Piping Filter	△	△	△	△	○
Refrigeration	△	△	△	△	△
Level Sensor	△	△	△	△	△
Note: △-Check ○-Replace					

TOP Quality Service

74

74

การแก้ไขปัญหา

หากมีข้อผิดพลาดใดๆ เกิดขึ้นให้ปิดสวิตช์เครื่องไปที่ตัวเครื่องทันที ตรวจสอบเงื่อนไขข้อผิดพลาดต่อไปนี้และสาเหตุของเคล็ดลับการแก้ปัญหาง่ายๆ

ข้อบกพร่อง	Causes / Action
1. คอมเพรสเซอร์ไม่ทำงาน 3 นาทีหลังจากที่เครื่องปรับอากาศ เริ่มทำงาน	- ป้องกันการเริ่มต้นใช้งานบ่อยครั้ง รอ 3 เป็นเวลา 4 นาที เพื่อให้คอมเพรสเซอร์เริ่มทำงาน
2. เครื่องปรับอากาศไม่ทำงาน	- กำลังไฟฟ้าดับหรือต้องเปลี่ยนฟิวส์ - ปลั๊กไฟถูกถอดออก - มีความเป็นไปได้ที่ตัวจับเวลาการหน่วงเวลาของคุณได้รับการตั้งค่าไม่ถูกต้อง - หากข้อผิดพลาดยังคงมีอยู่หลังจากการตรวจสอบทั้งหมดโปรดติดต่อผู้ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ
3. การไหลของอากาศต่ำเกินไป	- ไส้กรองอากาศสกปรก - ประตูหรือหน้าต่างเปิดอยู่ - การดูดและการระบายอากาศถูกอุดตัน - อุณหภูมิที่ควบคุมไม่สูงพอ
4. การไหลของอากาศถ่ายเทมีกลิ่นไม่พึงประสงค์	- กลิ่นไม่พึงประสงค์อาจจะเกิดจากการสูบบุหรี่อนุภาคควัน, น้ำหอมและอื่นๆ ซึ่งอาจจะมีกลิ่นติดที่คอยล์เย็น
5. การควบแน่นบนตะแกรงอากาศด้านหน้าของตัวยูนิตภายใน	- นี้เกิดจากความชื้นอากาศหลังจากขยายระยะเวลาการทำงานที่ยาวนาน อุณหภูมิที่ตั้งไว้ต่ำเกินไปให้เพิ่มการตั้งอุณหภูมิ
6. มีน้ำไหลออกจากเครื่องปรับอากาศ	- ปิดเครื่องและแจ้งตัวแทนจำหน่าย
7. เสียงการไหลของอากาศเปลี่ยงเสียงดังกล่าวจากเครื่องปรับอากาศระหว่างการใช้งาน	- สารทำความเย็นที่ไหลลงสู่ขดลวดระเหย
หากความผิดพลาดยังคงมีอยู่โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย / หรือช่างเซอร์วิสในประเทศ	

⚠ คำเตือน

- การแก้ไขปัญหา จะต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณภาพ

Haier ปัญหา สาเหตุ การแก้ไข

ความผิดพลาด	การวิเคราะห์สาเหตุ	วิธีการแก้ไขปัญหา
การสั่นสะเทือนหรือเสียงผิดปกติของคอมเพรสเซอร์	1. ความผิดพลาดของวาล์ว IGV ของคอมเพรสเซอร์ 2. ข้อผิดพลาดของวาล์วน้ำยาแบบอิเล็คทรอนิกส์ 3. ความดันไฮดรอลิกของคอมเพรสเซอร์	1. ตรวจสอบการเปิดวาล์ว IGV 2. ตรวจสอบวาล์วขยายตัวอิเล็กทรอนิกส์และการตั้งค่า 3. ลดการเปิดวาล์วขยายอิเล็กทรอนิกส์ เพิ่มอุณหภูมิของระดับความร้อนสูงเกินและน้ำหล่อเย็น
การไหลเวียนของน้ำเย็นผิดปกติ	1. มีอากาศในระบบน้ำ สวิตช์ flow เปิด เปิดและปิดอีกครั้งและอีกครั้ง 2. ปั๊มผิดปกติ 3. ข้อผิดพลาดในการเดินสายของสวิตช์ flow 4. สวิตช์ flow ไม่ทำงาน	1. ระบายอากาศในระบบน้ำ 2. ตรวจสอบปั๊ม 3. ตรวจสอบสายไฟของสวิตช์ flow 4. ตรวจสอบว่าสวิตช์ flow หน้าสัมผัสทำงานหรือไม่และไมโครสวิตช์ทำงานหรือไม่
การไหลเวียนน้ำหล่อเย็นผิดปกติ	1. มีอากาศในระบบน้ำ สวิตช์ flow เปิด เปิดและปิดอีกครั้งและอีกครั้ง 2. ปั๊มผิดปกติ 3. ข้อผิดพลาดในการเดินสายของสวิตช์ flow 4. สวิตช์ flow ไม่ทำงาน	1. ระบายอากาศในระบบน้ำ 2. ตรวจสอบปั๊ม 3. ตรวจสอบสายไฟของสวิตช์ flow 4. ตรวจสอบว่าสวิตช์ flow หน้าสัมผัสทำงานหรือไม่และไมโครสวิตช์ทำงานหรือไม่
การป้องกันการเป็นน้ำแข็งของน้ำ	1. ตั้งอุณหภูมิน้ำที่ไหลเวียนอยู่ในระดับต่ำ 2. การเดินสายไฟที่ไม่ถูกต้องของเซ็นเซอร์จ่ายน้ำที่หมุนเวียนอยู่ 3. ความผิดปกติของเซ็นเซอร์	1. ปรับอุณหภูมิที่ตั้งค่าของน้ำให้ถูกต้อง 2. ตรวจสอบสายไฟของเซ็นเซอร์น้ำหมุนเวียน 3. เปลี่ยนเซ็นเซอร์
อุปกรณ์ป้องกันอิเล็กทรอนิกส์ทำงาน	1. ความผิดภายในของคอมเพรสเซอร์ 2. อุณหภูมิของน้ำสูงเกินไปหรืออุณหภูมิทางส่งสูง	1. ติดต่อฝ่ายบริการหลังการขายเพื่อดำเนินการตรวจสอบข้อมูลผิดพลาด กลับไปที่ส่วนทางเทคนิควิเคราะห์ 2. บันทึกข้อมูล ปิดแหล่งจ่ายไฟของคอมเพรสเซอร์และเปิดใหม่หลังจาก 5 นาที

TOP Quality Service

75

Haier ปัญหา สาเหตุ การแก้ไข

ความผิดพลาด	การวิเคราะห์สาเหตุ	วิธีการแก้ไขปัญหา
การป้องกันการโอเวอร์โหลดของคอมเพรสเซอร์	1. แรงดันไฟฟ้าสูงหรือต่ำเกินไป 2. แรงดันด้านส่งสูง 3. อุณหภูมิน้ำที่ไหลกลับสูงเกินไป 4. ความผิดปกติของโอเวอร์โหลดเอง 5. ข้อผิดพลาดของมอเตอร์, การตั้งค่าที่ไม่ถูกต้องของอุปกรณ์ป้องกันโอเวอร์โหลด	1. ตรวจสอว่าแรงดันไฟฟ้าสอดคล้องกับค่าพิกัดของเครื่องหรือไม่ สมดุลหรือแตกต่างของเฟสที่ถูกต้องหากจำเป็น 2. ตรวจสอบความดันด้านส่งเกินกำหนดสาเหตุของแรงดันสูงเกินไปและหาความผิดพลาดที่ชัดเจน 3. ตรวจสอบสาเหตุของอุณหภูมิของน้ำที่ไหลกลับสูงเกินไปและความผิดพลาดที่ชัดเจน 4. ตรวจสอบคอมเพรสเซอร์เปรียบเทียบกับการทำงานปัจจุบันในเมมเพลท 5. ปรับตามกระแสพิกัดของคอมเพรสเซอร์
การป้องกันแรงดันไฟฟ้าสูงและต่ำของคอมเพรสเซอร์	1. น้ำระบายความร้อนอุณหภูมิสูง หรือน้ำที่ไหลเข้าไม่พอ 2. ปั๊มผิดปกติ 3. สารทำความเย็นมากเกินไป; น้ำยาท่วมท่อทองแดง 4. การอุดตันของระบบทำความเย็น 5. การรั่วของสารทำความเย็นหรือสารทำความเย็นที่ไม่เพียงพอ	1. ปรับวาล์วน้ำหรือวาล์ควบคุม ตรวจสอบสภาพการทำงานของคูลลิ่ง ทาวเวอร์ ตรวจสอบ filter ภายในระบบ 2. ตรวจสอบปั๊มน้ำระบายความร้อน 3. ปล่อยสารทำความเย็นที่มากเกินไปออก 4. ตรวจสอบท่อ; ตรวจสอบการอุดตันของระบบน้ำยา 5. ตรวจสอบการรั่วไหล; เติมสารทำความเย็น
อุปกรณ์ป้องกันแรงดันต่ำเกินไปของระบบน้ำยาทำงาน	1. น้ำหมุนเวียนไม่เพียงพอ 2. วาล์วน้ำยาแบบอิเล็กทรอนิกส์เปิดน้อยเกินไป 3. การรั่วของสารทำความเย็นหรือสารทำความเย็นที่ไม่เพียงพอ	1. ตรวจสอบปั๊มวาล์วและการหมุนเวียน 2. ตรวจสอบการเปิดวาล์วน้ำยาแบบอิเล็กทรอนิกส์ 3. ตรวจสอบว่ามีการรั่วไหลในระบบและซ่อมแซม
อุปกรณ์ป้องกันอุณหภูมิทางส่งสูงเกินไป	1 สารทำความเย็นผิดปกติ 2. มีก๊าซที่ไม่ควบแน่นในระบบ 3. วาล์วน้ำยาเปิดน้อย	1. ตรวจสอบปั๊มวาล์วและการหมุนเวียน 2. ตรวจสอบการเปิดวาล์วขยายตัวอิเล็กทรอนิกส์ 3. ตรวจสอบว่ามีการรั่วไหลในระบบและซ่อมแซม

TOP Quality Service

76

COOLING

NihonSpindle

RECOMMENDED MAINTENANCE & SERVICE SCHEDULE

รายการ	ทีหลัง	ทุกวัน	ทุกเดือน	ทุก 3 เดือน	ทุก 6 เดือน	ทุก 1 ปี	หมายเหตุ/งาน
STRUCTURE	X				X		X
GENERAL CONDITION	X					X	X
INFILL : INSPECT & CLEAN	X			X			X
LOUVER : INSPECT & CLEAN	X		X				X
WATER DISTRIBUTION SYSTEM :							
1) CLEAN & FLUSH	X		X				X
MECHANICALS :							
A) CHECK CONDITION OF FAN	X	X					X
B) CHECK CONDITION OF BELT	X			X			X
C) ADJUST BELT TENSION	X			X			X
D) LUBRICATE MOTOR ADJUSTING SCREW	X			X			X
E) LUBRICATE FAN SHAFT BEARINGS	X			X			X
F) CHECK MOTOR FOR ANY UNUSUAL NOISE	X	X					X
BASIN :							
A) CLEAN & FLUSH SUMP	X			X			X
B) CHECK & ADJUST WATER LEVEL (IF REQUIRED)	X		X				X
C) CHECK BLEED RATE & ADJUST (IF REQUIRED)	X		X				X

WATER PUMP

ตารางการดูแลรักษาเครื่องสูบน้ำ

1) **ประจำวัน**

- ตรวจสภาพการใช้งานทั่วไป คือ ความดัน, กระแสไฟฟ้า, การสั่นสะเทือน, การชำรุดของซีล

2) **ประจำเดือน**

- ตรวจ และเติมจารบีของตลับลูกปืนที่เครื่องสูบน้ำ และมอเตอร์ (ใช้ SKF 3 LGHP – 2)
- ตรวจวัดความดันไฟฟ้า, กระแส, อุณหภูมิของมอเตอร์

3) **ประจำ 3 เดือน**

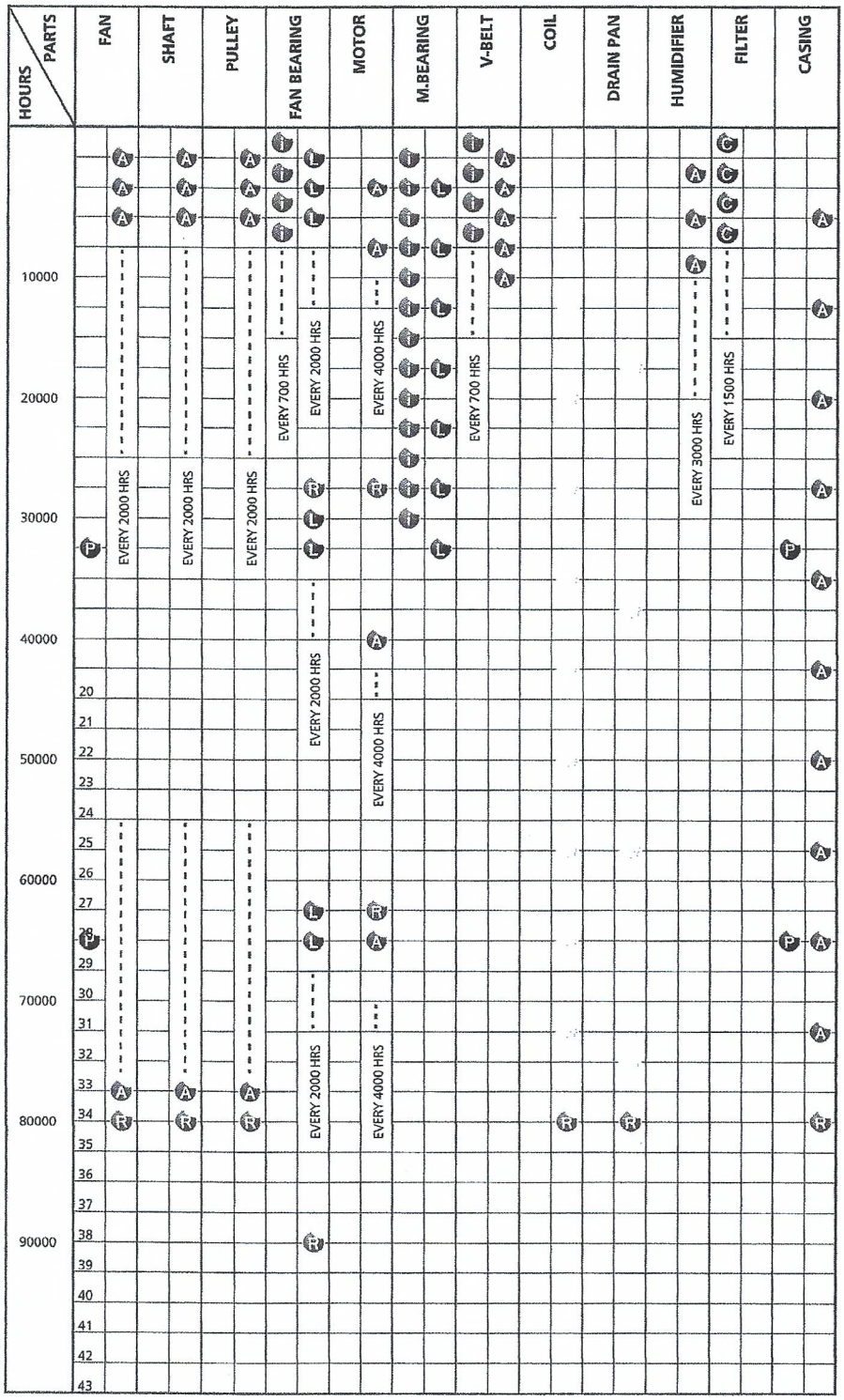
- เปิดฝาห้องตลับลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ เพื่อตรวจสอบสภาพของจารบีภายใน
- ตรวจสอบ ALIGNMENT ของชุดเครื่องสูบน้ำ

4) **ประจำปี**

- ให้เปลี่ยนจารบีของตลับลูกปืน
- ตรวจสอบ และทำความสะอาดชุด MAGNETIC STARTER

AHU , FCU & PAU

วิธีการบำรุงดูแลรักษา



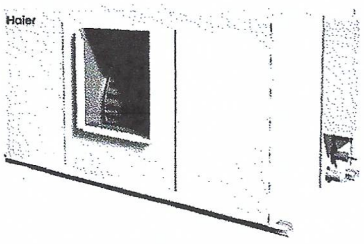
REMARKS

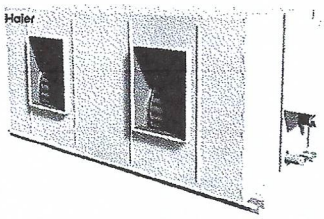
1. BASE ON 8,000 HOURS OPERATION PER YEAR.
2. CHECK POINTS
   - 2.1 MOTOR (CURRENT AND TEMP.)
   - 2.2 V-BELT TENSION
   - 2.3 FASTENING FIXING SCREWS FOR BEARING
   - 2.4 AMBIENT TEMP. OF BEARING
   - 2.5 NOISE
   - 2.6 GREASE LUBRICATION FOR BEARINGS

MARK

- A ADJUSTMENT
- I INSPECTION
- W WASHING
- P PAINTING
- L LUBRICATION
- R REPLACEMENT
- C PARTS CHANGE

Product Air Handling Unit



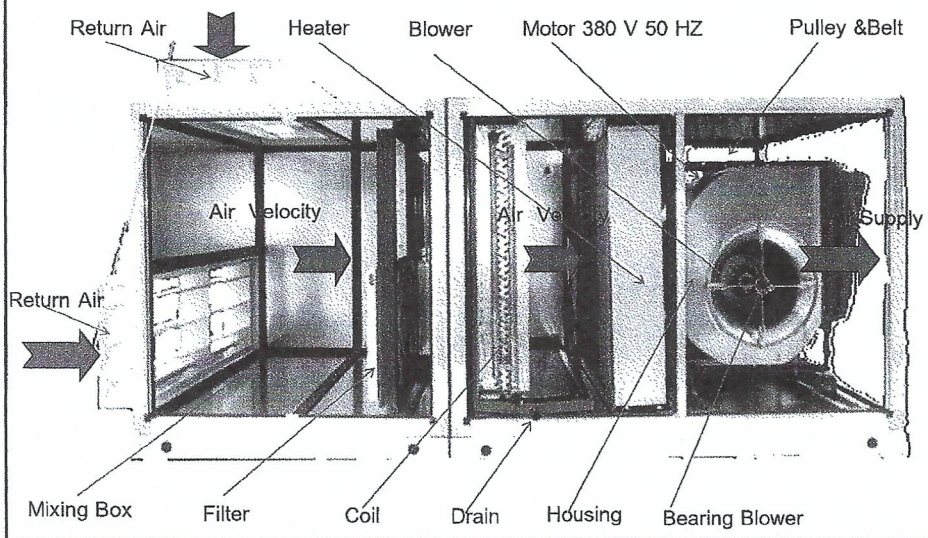


Duct type Model : TDA

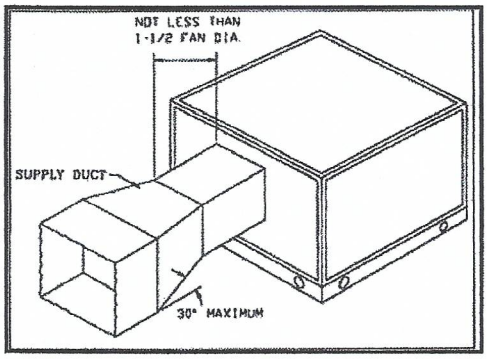
เครื่องปรับอากาศแบบต่อท่อลมถูกออกแบบมาเพื่อทนทานต่อแรงกดดันในระดับต่าง

Haier

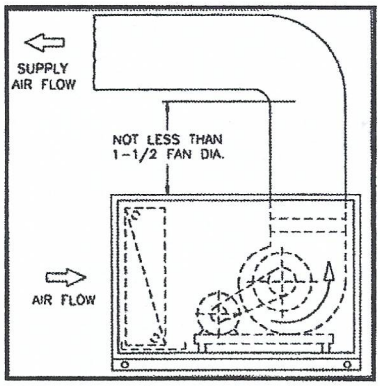
โครงสร้างภายใน Air Handling Unit



Duct Connections



การติดตั้งเครื่องแบบแขวนต่อชุด Duct เป่าหน้า

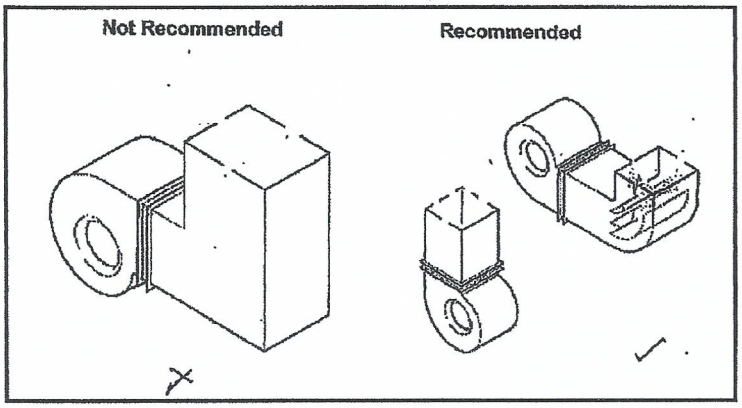


การติดตั้งเครื่องแบบตั้งพื้นต่อชุด Duct เป่าขึ้น

Haier

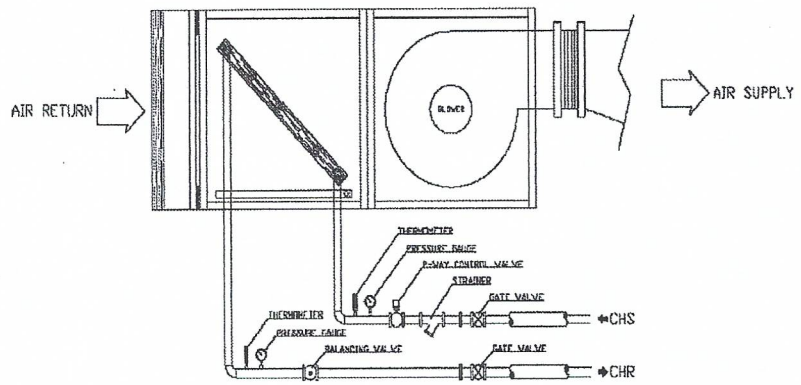
Turning Guide

การติดตั้งที่มีข้องอติดกับพัดลมไม่ว่าทางด้านดูดหรือจ่าย ควรมีครีบนำ (Turning guide) เพื่อช่วยให้การเคลื่อนตัวของอากาศดียิ่งขึ้น



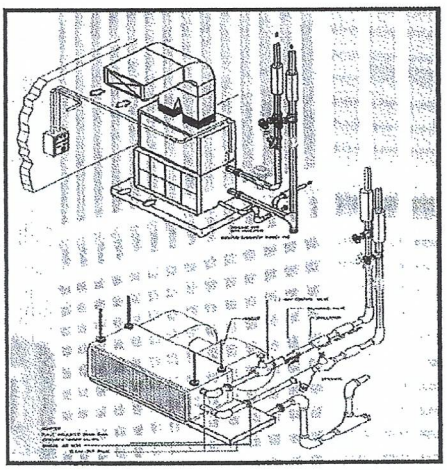
Haier

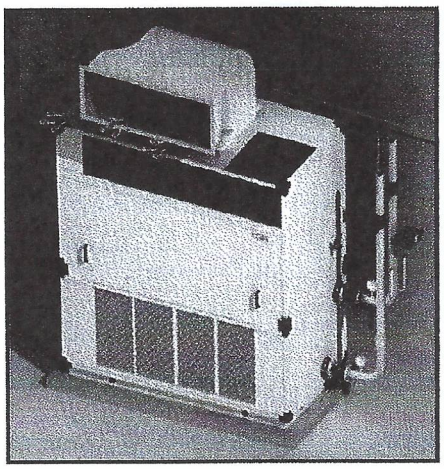
Installed Air Handling Unit



การติดตั้งชุดอุปกรณ์หน้าเครื่อง Air Handling Unit and Iinnit

Installed Air Handling Unit

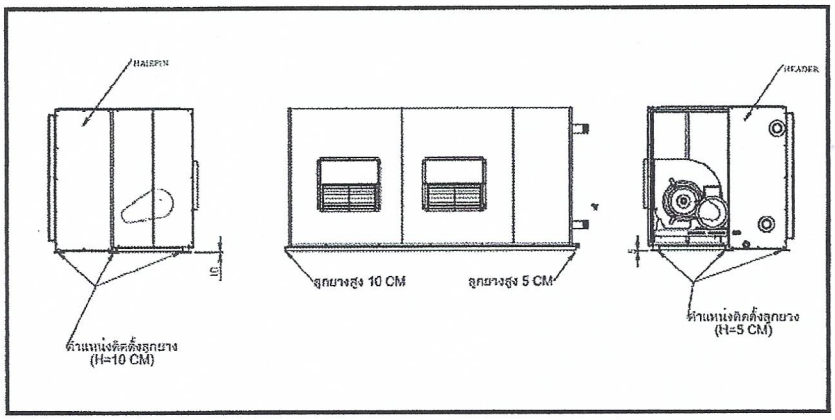


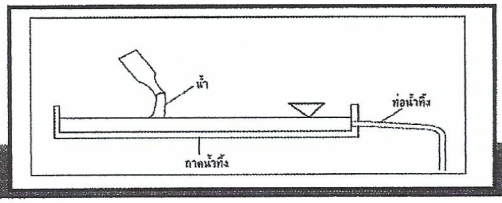


Installed Air Handling Unit & Fan Coil Unit

Haier

Installed Slope Air Handling Unit



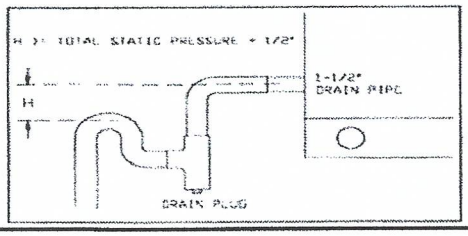


Haier

Drain Trap Design Air Handling Unit

CONDENSATE DRAIN PIPING

Treaded condensate drain connection (1-1/2") is provided on the coil section drain pan. Trap the drain line as shown in Figure 8. The "H" dimension have to be minimum of 1/2" plus the unit total static pressure. The trap does not have to be at the unit but any location between the unit and the drain.



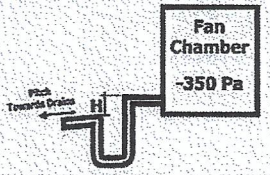
Drain Trap

DRAIN TRAP DESIGN

$$H = \frac{\text{Fan Chamber Negative Pressure With Dirty Filter}}{10} + 20$$

$$= \frac{350}{10} + 20 \text{ (Example)}$$

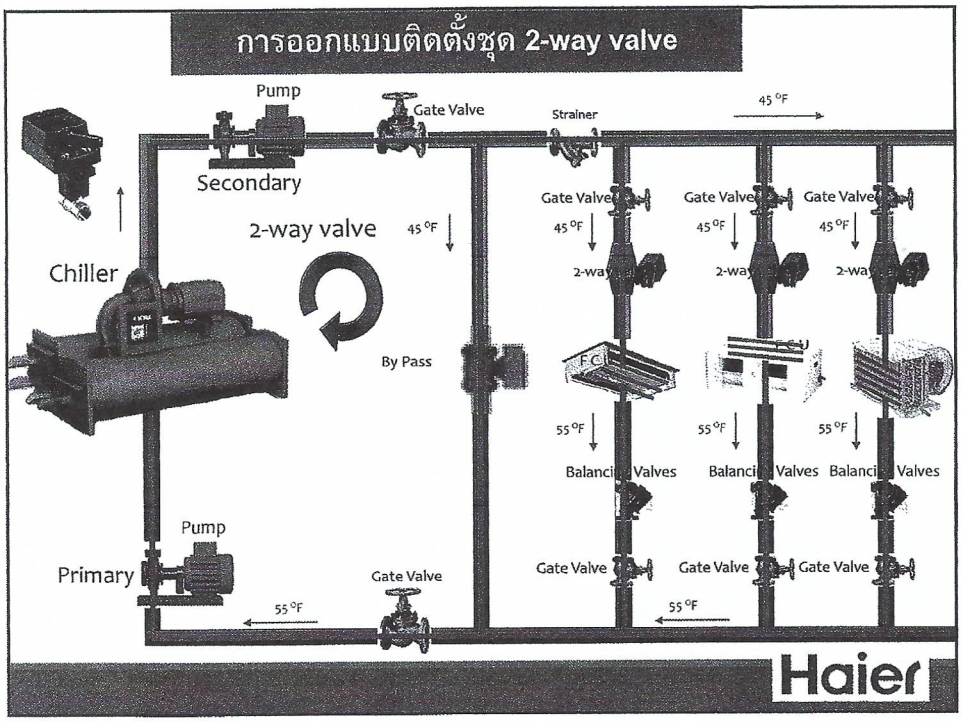
$$= 55\text{mm (Min)}$$

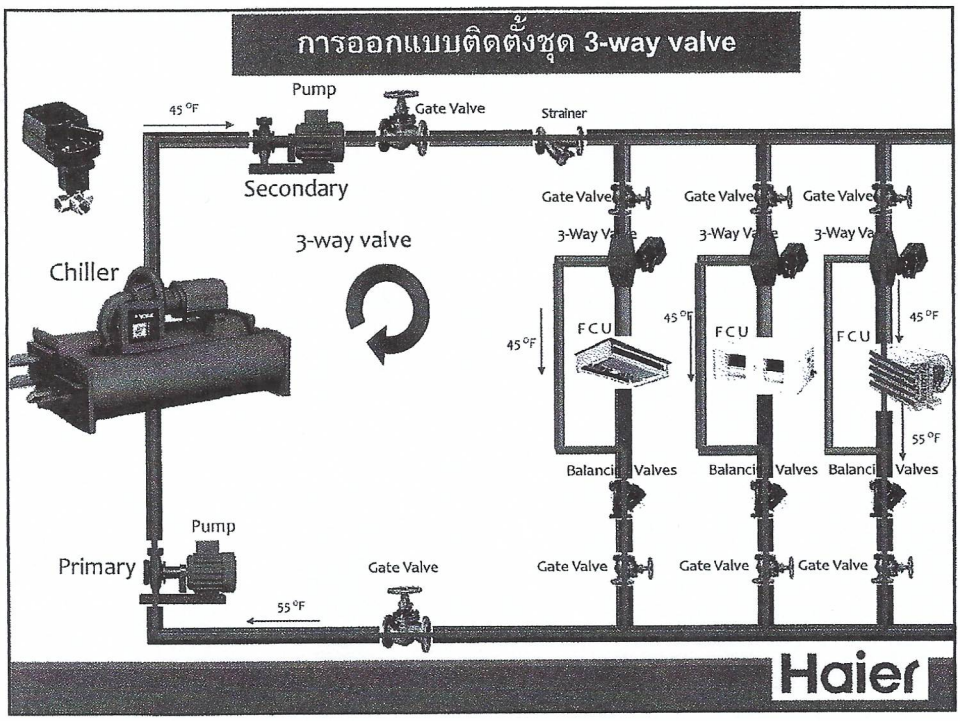


Note : H must be at least 50mm

036M 04402-000

Haier


การออกแบบติดตั้งชุด 2-way valve
Pump
Gate Valve
Strainer
45 °F
Secondary
2-way valve
Chiller
By Pass
FCU
55 °F
Balancing Valves
Pump
Primary
Gate Valve
Haier

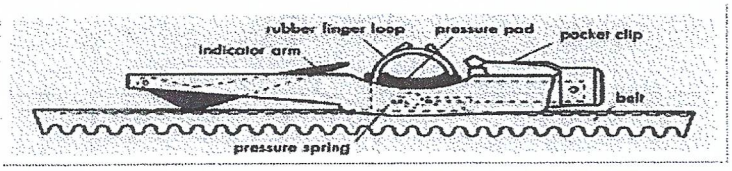

การออกแบบติดตั้งชุด 3-way valve
Pump
Gate Valve
Strainer
45 °F
Secondary
3-way valve
Chiller
FCU
55 °F
Balancing Valves
Pump
Primary
Gate Valve
Haier

เครื่องมือวัดค่าความตึงของ สายพาน Air Handling Unit

- OPTIKRIK

  มี 4 เบอร์โดยแบ่งตามช่วงของความตึงที่ใช้ (หน่วยเป็น N)

  - Optibelt Type I Range 150 - 600 N
  - Optibelt Type II Range 500 - 1400 N
  - Optibelt Type 0 Range 70 - 150 N
  - Optibelt Type III Range 1300 - 3100 N



Haier

วิธีการวัดค่าความตึงของ สายพาน Air Handling Unit

การตั้งค่าแรงดึงของสายพาน V- belt ด้วย Optikrik

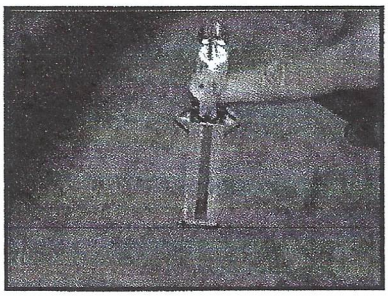
1. เลือกใช้ Optikrik เบอร์ใดเบอร์หนึ่งโดยเทียบค่าจากตาราง แนะนำค่าแรงตึง

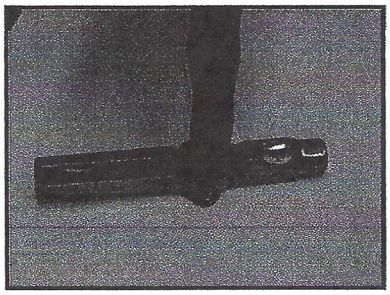
Section	Diameter of small pulley (mm)	Static belt tension N			
		Standard (wrapped)		SUPERTIX M+S (raw edge)	
		Initial fitting	Re-tension	Initial fitting	Re-tension
SPB	≤160	650	500	700	550
5V/15N	>160 ≤224	700	550	850	650
XPB	>224 ≤355	900	700	1000	800
5VX/15NX	>355 *				
	≤125	300	250	450	350
B/17	>125 ≤160	400	300	500	400
BX/X17	>160 ≤200	500	400	600	450
	>200 *				

Haier

การตั้งความตึงสายพาน Air Handling Unit

2. จับ Optikrik ให้ถูกต้องขณะวัดค่าแรงดึง ตามรูป โดยให้แรงกดของนิ้วมือเรากระทำต่อเฉพาะแป้นกดพลาสติก เท่านั้น



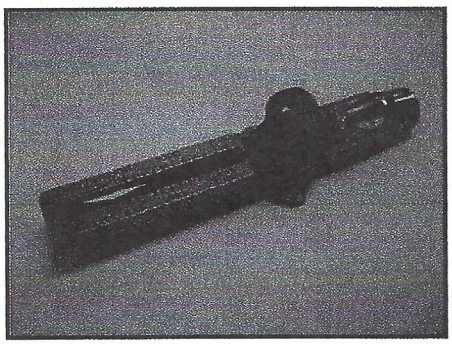


Haier

การตั้งความตึงสายพาน Air Handling Unit

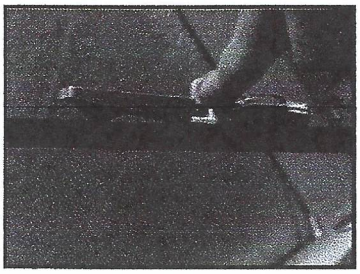
3. หมุนมู่เลย์ประมาณ 2 - 3 รอบ เพื่อให้แน่ใจว่าสายพานไม่ได้ถูกกดติดแน่นอยู่กับร่องมู่เลย์จนเกินไป

4. จัดเข็มชี้ค่าแรงดึงพลาสติกสีแดง(หรือดำ) ให้นอนราบไปกับผิวหน้าของ Optikrik



Haier

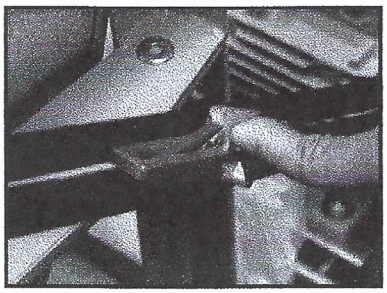
การตั้งความตึงสายพาน Air Handling Unit



5.วาง Optikrik ไว้บนหลังสายพานในลักษณะขนานไปกับขอบทั้งสองข้างของสายพาน ณ ตำแหน่งกึ่งกลางระหว่างพู่เลย์ ถ้ามีสายพานมากกว่า 1 เส้น ให้เลือกวางบนหลังสายพานเส้นใดเส้นหนึ่งเพียงเส้นเดียว

Haier

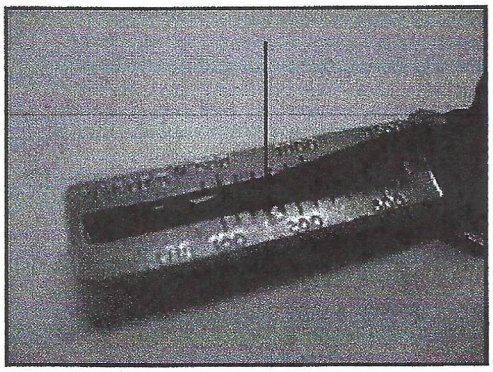
การตั้งความตึงสายพานAir Handling Unit



6.ใช้แรงจากนิ้วมือกดลงบนแป้นกดอย่างช้า ๆ และคงที่ เมื่อได้ยินเสียง คลิ๊ก หรือรู้สึกถึงแรงเคาะเบา ๆ จาก Optikrik ที่นิ้วมือ ให้หยุดกดทันที

Haier

การตั้งความตึงสายพาน Air Handling Unit



7. เคลื่อน Optikrik ออกจากหลังสายพานอย่างระมัดระวัง เพื่อมิให้เข็มชี้ค่าแรงดึงคลาดเคลื่อน

8. อ่านค่าแรงดึง (หน่วยเป็นนิวตัน) ณ ตำแหน่งจุดตัดระหว่างพื้นผิวด้านบนของเข็มชี้ค่าแรงดึง กับแผงสเกลค่าแรงดึงที่ปรากฏอยู่บน Optikrik

Haier

การตั้งความตึงสายพาน Air Handling Unit

9. ตรวจสอบค่าแรงดึงที่วัดได้ กับตารางแนะนำค่าแรงดึงที่เหมาะสมต่อชุดขับนั้น

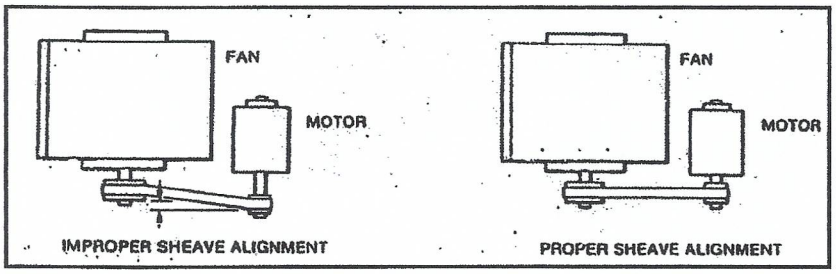
10. ปรับค่าแรงดึงที่ชุดขับให้ลดลง หรือ มากขึ้น ตามสมควร เพื่อให้ได้ค่าที่ใกล้เคียงกับคำแนะนำมากที่สุด

Haier

วิธีการตรวจสอบ

กรณีที่พัดลมเป็นแบบใช้สายพานในการขับ

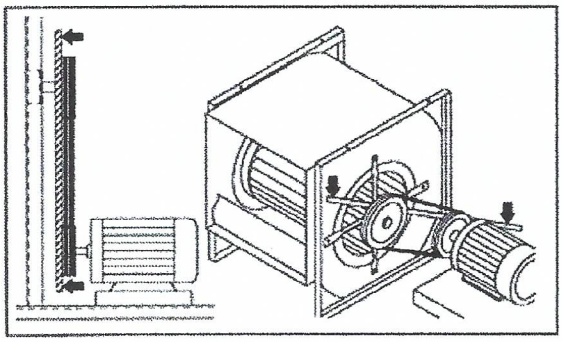
- ตรวจสอบดูว่า Pulley ของมอเตอร์และพัดลมได้แนวเดียวกันหรือไม่ (Alignment)
- สายพานตึงหรือหย่อนไปหรือไม่ตรวจสอบดูว่าสายพานและ Pulley ใส่เรียบร้อยหรือไม่
- ในกรณีที่สายพานมากกว่า 1 เส้นให้จัดใส่ให้ครบตามจำนวนร่องของ Pulley



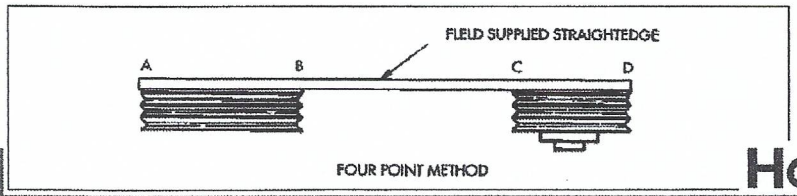
Haier

Sheave Alignment

การวางแนว (Alignment)

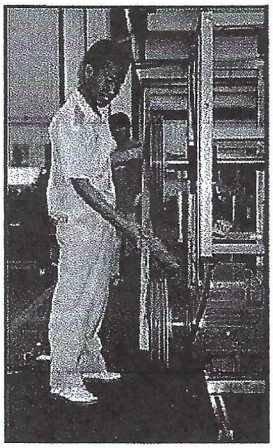


DRIVE ALIGMENT



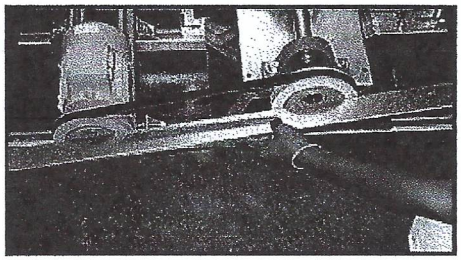
Haier

ข้อแนะนำในการติดตั้งสายพาน



การวางแนว (Alignment)

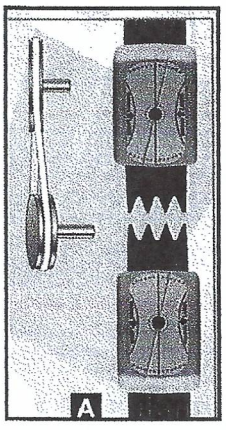
- ใช้ไม้บรรทัด หรือ อุปกรณ์ใด ๆ ที่มีขอบตรงซึ่งมีความยาวมากกว่าชุดขับทาบลงบนผิวหน้าของมู่เลย์ทั้งสอง
- ปรับแนวเพลาจนสามารถสังเกตุเห็นว่า มู่เลย์ทั้ง 2 อยู่ระนาบเดียวกัน

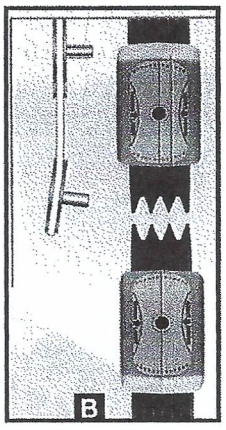


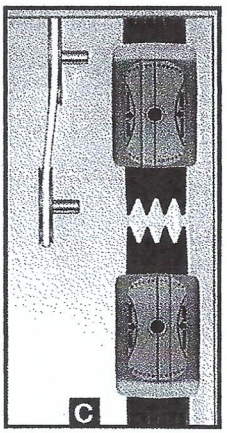
Haier

ข้อแนะนำในการติดตั้งสายพาน

- Using Laser alignment







Haier

MAINTENANCE

รายการที่	รายละเอียดที่จัดทำ	ระยะเวลาให้บริการ			
		ทุกเดือน	ทุก 3 เดือน	ทุกปี	ทุก 30,000 ชั่วโมง
1	ตรวจสอบใบพัด และการสั่นสะเทือน		X		
2	กระแสไฟฟ้าที่เข้ามอเตอร์ : แอมมิเตอร์	X			
3	เปลี่ยนตลับลูกปืนพัดลม				X
4	ทดสอบเปิดพัดลม (กรณีปกติไม่ได้ใช้งาน)		X		
5	ตรวจสอบการเป็นสนิมของ CASING			X	

Haier

ข้อควรระวังก่อนทำการตรวจสอบ

- ก่อนทำการตรวจสอบให้ปิดพัดลมก่อนทุกครั้ง
- ควรมีสัญลักษณ์หรือข้อความ " ห้ามเปิด " (DO NOT START) ติดไว้หากผู้ทำการตรวจสอบไม่ได้อยู่บริเวณเดียวกับแหล่งจ่ายไฟ
- บางครั้งเมื่อปิดพัดลมที่ต้องการตรวจสอบแล้ว อาจมีกระแสลมจากที่อื่นมาทำให้ใบพัดของพัดลมที่ต้องการตรวจสอบหมุน ให้ระวังอันตรายจากการหมุนของใบพัด

Haier

สาเหตุที่ทำให้ระบบด้อยประสิทธิภาพ

- การติดตั้งหรือการประกอบพัดลมไม่ดี
- เกิดการชำรุดระหว่างการขนส่ง
- การออกแบบ คำนวณ FLOW ,STATIC PRESSURE คลาดเคลื่อน
- การเลือกพัดลมไม่เหมาะสมของผู้เลือกใช้งาน
- อื่นๆ หรือมาจากหลายองค์ประกอบรวมกัน

Haier

รายการที่	รายละเอียดงานบำรุงรักษาเบื้องต้น	ช่วงเวลาการบำรุงรักษา			
		รายเดือน	3 เดือน	6 เดือน	ปีละครั้ง
1	ทำความสะอาด AIR FILTER	✥			
2	ตรวจสอบ BEARING เพื่อตรวจเติมจาระบี/กวดน็อต	✥			
3	ตรวจสอบความตึงของสายพาน/BELT TENSIONING GAUGE	✥			
4	ตรวจสอบ ALIGNMENT	✥			
5	ตรวจสอบอุปกรณ์ THERMOSTAT		✥		
6	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL VALVE		✥		
7	ตรวจสอบ BALANCING VALVE		✥		
8	ตรวจสอบ/ล้างทำความสะอาด STRAINER		✥		
9	ตรวจสอบการทำงานของ AIR DAMPER			✥	
10	ตรวจสอบรอยรั่วของ COOLING COIL				✥

Haier

รายการที่	รายละเอียดงานบำรุงรักษาที่ทำ	ระยะเวลาในการบำรุงรักษา			
		ทุกเดือน	3 เดือน	6 เดือน	ปีละครั้ง
11	ทำความสะอาด COOLING COIL			✥	
12	ทำความสะอาดถาดรองรับน้ำทิ้ง			✥	
13	ตรวจสอบและกวดขันข้อต่อสายไฟ			✥	
14	ตรวจสอบแผงไฟฟ้าควบคุม			✥	
15	ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำเย็นเข้า/INLET WATER TEMP	✥			
16	ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำเย็นออก/OUTLET WATER TEMP	✥			
17	ตรวจสอบอุณหภูมิห้อง/ROOM TEMP	✥			
18	ตรวจสอบอุณหภูมิ/ความชื้นของลมจ่าย/SUPPLY AIR	✥			
19	ตรวจสอบอุณหภูมิ/ความชื้นของลมกลับ/RETURN AIR	✥			
20	ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าป้อนแต่ละเฟส (A)	✥			

Haier

รายการที่	รายละเอียดงานบำรุงรักษาที่ทำ	ระยะเวลาในการบำรุงรักษา			
		ทุกเดือน	3 เดือน	6 เดือน	ปีละครั้ง
21	ตรวจสอบแรงเคลื่อนไฟฟ้าแต่ละเฟส (R/S/T)	✥			
22	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	✥			
23	ตรวจสอบข้อมูลใน LOG SHEET ที่บันทึกไว้		✥		
24	ตรวจสอบสภาพภายนอก เช่น ระดับแท่นเครื่อง/สปริงกันสะเทือน/สายไฟฟ้า				✥
25	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์อื่นๆ				✥

Haier

รหัส	รายละเอียดและข้อบกพร่อง	สาเหตุ	สามารถที่เป็นไปได้
001	เสียงผิดปกติ	10. ลมความเร็วสูงกระแทก	ท่อลม เช็คหัวจ่าย
		11. เสียงเคาะหรือคำราม	ความเร็วในท่อลมสูงเกิน ท่อลมสั่นยึดไม่ดี FLEX ต่อแน่นเกินไป การสั่นสะเทือนของตัวถัง
002	ปริมาณลมน้อยเกินไป	1. พัดลม	พัดลมหมุนกลับทิศทาง ใบพัดไม่ได้ศูนย์กลางกับปากโคน พัดลมรอบต่ำเกินไป
		2. ท่อลม	ความดันในท่อลมมากเกิน DAMPER ปิด ตัวแบ่งลมปิด ตัวจ่ายลมปิด

Haier

รหัส	รายละเอียดและข้อบกพร่อง	สาเหตุ	สามารถที่เป็นไปได้
002	ปริมาณลมน้อยเกินไป	2. ท่อลม	ท่อลมจ่ายรั่ว ฉนวนข้างในท่อลมหลุด FIRE DAMPER ปิด
		3. ฟิลเตอร์	ฟิลเตอร์ตันหรือสกปรก
		4. คอยล์	คอยล์ตันหรือสกปรก
		5. ลมหมุนเวียนภายในเครื่อง	เกิดรั่วภายในเครื่องระหว่างทางออกปากพัดลมและทางเข้า
		6. มีสิ่งกีดขวางทางเข้าพัดลม	ท่อโค้งทำให้ด้านทานลมเข้าพัดลมอาจแก้ไขโดยปรับให้รอบสูงขึ้นไม่เกินขอบเขต
		7. ท่อลมที่ทางออกพัดลมไม่ตรง	ปกติพัดลมจะถูกทดสอบโดยท่อที่ทางออกเป็นท่อตรง ซึ่งหากติดตั้งจริงเป็นท่อโค้งสมรรถนะของพัดลมจะลดลงบ้าง แก้ไขโดยให้มีส่วนที่เป็นท่อตรง ตรงทางออกและปรับรอบพัดลมไม่ให้เกินขอบเขต

Haier

รหัส	รายละเอียดและข้อบกพร่อง	เกิดจาก	แนวทางแก้ไขเบื้องต้น
002	ปริมาณลมน้อยเกินไป	8. มีสิ่งกีดขวางทางลม	มีสิ่งกีดขวางทางลมด้านปากทางออกพัดลม ท่อลมโค้งมากใกล้ทางออกพัดลม ออกแบบท่อลมไม่ถูกต้อง DAMPERติดตั้งในตำแหน่งท่อที่มีความเร็วลมสูง
003	ปริมาณลมมากเกินไป	1. ระบบ	ขนาดท่อลมใหญ่เกิน ประตูเครื่อง AHU เปิดอยู่ ระบบไม่สมดุลย์ความต้านทานน้อยกว่าที่ออกแบบ หัวจ่ายมิได้ติดตั้ง ฟิลเตอร์มิได้ติดตั้ง
		2. พัดลม	พัดลมติดกลับทิศทางหมุนรอบพัดลมจัดเกิน
004	ความดันในท่อต่ำ ปริมาณลมสูง	1. ระบบ	ในท่อลมมีความต้านทานน้อยกว่าที่ออกแบบแก้โดยลดรอบพัดลม

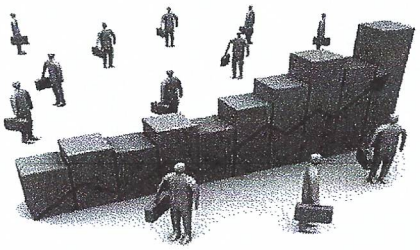
Haier

รหัส	รายละเอียดและข้อบกพร่อง	เกิดจาก	แนวทางแก้ไขเบื้องต้น
004	ความดันในท่อต่ำ ปริมาณลมสูง	2. ความหนาแน่นของอากาศ	อากาศที่มีอุณหภูมิสูงหรืออยู่ที่ความสูงมากๆ ความดันจะลดลง
		3. พัดลม	ติดตั้งพัดลมหมุนผิดทาง พัดลมรอบจัดเกิน
005	ความดันในท่อต่ำ ปริมาณลมต่ำ	1. ระบบ	ปากทางเข้า - ออกพัดลมที่ติดตั้งจริงต่างจากการทดสอบเครื่องจากโรงงาน พิจารณาตามข้อ 002-1 ถึง 002-8
006	ความดันในท่อสูง ปริมาณลมต่ำ	1. ระบบ	มีสิ่งกีดขวางทางลม ฟิลเตอร์สกปรก คอยล์สกปรก DAMPER อยู่ในตำแหน่งปิด พิจารณาตามข้อ 002-1 ถึง 002-8

Haier

Haier

Thank You



TOP

Haier



TOP